



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
FUNDO NACIONAL DE DESENVOLVIMENTO DA EDUCAÇÃO

TERMO DE COMPROMISSO PAR Nº 202000435-6

EXTRATO DE EXECUÇÃO DO PLANO DE AÇÕES ARTICULADAS - PAR						
IDENTIFICAÇÃO DO ENTE FEDERADO						
01 - PROGRAMA(S) PLANO DE AÇÕES ARTICULADAS					02 - EXERCÍCIO 2019	
03 - Nº PROCESSO 23400.002618/2019-15						
04 - NOME DA PREFEITURA PM LIMA CAMPOS					05 - N.º DO CNPJ 06.933.519/0001-09	
06 - ENDEREÇO PRACA DUQUE DE CAXIAS 0 - CENTRO			07 - MUNICÍPIO LIMA CAMPOS		08 - UF MA	
IDENTIFICAÇÃO DO(A) PREFEITO(A)						
09 - NOME JAILSON FAUSTO ALVES					10 - CPF 225.945.313-91	
IDENTIFICAÇÃO E DELIMITAÇÃO DAS AÇÕES FINANCIADAS						
ITENS						
ITEM	ETAPA	UNIDADE	ANO	QUANTIDADE	PREÇO UNITÁRIO	TOTAL
CONJUNTO ALUNO / CJA-04-MDF (PARA ALUNOS COM ALTURA ENTRE 1,33M E 1,59M)	ENSINO FUNDAMENTAL	CONJUNTO(S)	2019	200	R\$ 233,00	R\$ 46.600,00
CONJUNTO ALUNO / CJA-05-MDF (PARA ALUNOS COM ALTURA ENTRE 1,46M E 1,76M)	ENSINO FUNDAMENTAL	CONJUNTO(S)	2019	274	R\$ 234,00	R\$ 64.116,00
CONJUNTO ALUNO / CJA-06-MDF (PARA ALUNOS COM ALTURA ENTRE 1,59M E 1,88M)	ENSINO FUNDAMENTAL	CONJUNTO(S)	2019	200	R\$ 251,00	R\$ 50.200,00
CONJUNTO PROFESSOR / CJP-01	ENSINO FUNDAMENTAL	CONJUNTO(S)	2019	36	R\$ 350,00	R\$ 12.600,00
MESA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS / MA-02	ENSINO FUNDAMENTAL	CONJUNTO(S)	2019	129	R\$ 189,20	R\$ 24.406,80
TOTAL GERAL				839	R\$ 1.257,20	R\$ 197.922,80
EMPENHOS						
INICIATIVA		NÚMERO		VALOR		
14 - ADQUIRIR MOBILIÁRIOS DE SALA DE AULA;		2019NE653713		R\$ 197.922,80		
TOTAL EMPENHO				R\$ 197.922,80		
11 - CRONOGRAMA DE EXECUÇÃO FÍSICO-FINANCEIRO						
DATA INICIAL: 10/01/2020			DATA FINAL: 09/01/2021			
12 - ETAPAS OU FASES (SE HOVER)						

(*) ITEM A SER ADQUIRIDO POR ADESÃO À ATA DE REGISTRO DE PREÇOS DO FNDE

Considerando o que dispõe a LEI Nº 12.695, DE 25 DE JULHO DE 2012 e a Resolução/CD/FNDE Nº 14/2012, a Prefeitura Municipal de LIMA CAMPOS compromete-se a executar as ações elaboradas no Plano de Ações Articuladas – PAR, conforme extrato supra e com as condicionantes a seguir estabelecidas:

I – Executar todas as atividades inerentes à aquisição dos bens e serviços discriminados acima, objeto deste Termo de Compromisso, referentes às ações delimitadas no Plano de Ações Articuladas – PAR, elaborado e aprovado.

II – Executar os programas em conformidade com as normas específicas editadas pelo FNDE para execução do PAR e das demais ações financiadas.

III - Executar os recursos financeiros transferidos pelo FNDE/MEC, exclusivamente, no cumprimento das ações pactuadas neste Termo de Compromisso e dentro do cronograma de execução estabelecido.

IV - Utilizar os recursos financeiros transferidos pelo FNDE/MEC, exclusivamente no cumprimento do objeto pactuado, responsabilizando-se para que a movimentação dos recursos ocorra somente para o pagamento das despesas previstas neste Termo de Compromisso ou para aplicação financeira, devendo a movimentação realizar-se, restritivamente, por meio eletrônico, no qual seja devidamente identificada a titularidade das contas correntes de fornecedores ou prestadores de serviços, beneficiários dos pagamentos realizados pelo município, sendo proibida a utilização de cheques, conforme dispõe o Decreto nº 7.507/2011.

V - A conta corrente específica deste Termo de Compromisso deverá ser movimentada por meio do Sistema de Pagamento Eletrônico de Empenhos - OBN, do Banco do Brasil, sempre que a instituição bancária e o FNDE disponibilizarem essa possibilidade.

VI - Incluir no orçamento anual do município os recursos recebidos para execução do objeto deste Termo de Compromisso, nos termos estabelecidos no § 1º, do art. 6º, da Lei nº 4.320, de 17 de março de 1964.

VII - Providenciar a regularização da referida conta corrente na agência indicada, procedendo à entrega e à chancela dos documentos necessários a sua movimentação, de acordo com as normas bancárias vigentes, outorgando ao FNDE/MEC a condição de, sempre que necessário, obter junto ao banco os saldos e extratos da referida conta, inclusive os das aplicações financeiras, bem como o direito de solicitar seu encerramento, bloqueio, estorno ou transferência de valores, nos casos estipulados nos artigos 12, § 4º e 13 da Resolução CD/FNDE Nº 14/2012.

VIII - Responsabilizar-se pelo acompanhamento das transferências financeiras efetuadas pelo FNDE, de forma a garantir a aplicação tempestiva dos recursos creditados a seu favor.

IX - Aplicar os recursos recebidos, enquanto não forem utilizados em sua finalidade, obrigatoriamente em caderneta de poupança, aberta especificamente para o Programa, quando a previsão de seu uso for igual ou superior a um mês; ou aplicá-los em fundo de aplicação financeira de curto prazo ou operação de mercado aberto lastreada em títulos da dívida pública, se a sua utilização ocorrer em prazo inferior a um mês. Responsabilizar-se ainda por efetivar a aplicação financeira vinculada à mesma conta corrente, na qual os recursos financeiros foram creditados pelo FNDE/MEC, inclusive quando se tratar de caderneta de poupança, cuja aplicação dar-se-á mediante vinculação do correspondente número de operação à conta já existente.

X - Destinar os rendimentos das aplicações financeiras, após aprovação do FNDE, exclusivamente às ações do presente Termo de Compromisso, incluindo-os nas mesmas condições de prestação de contas exigidas para os recursos transferidos, devendo tais rendimentos ser obrigatoriamente computados a crédito da conta corrente específica;

XI - Assumir a responsabilidade de efetuar as aquisições descritas no presente Termo de Compromisso, por adesão às Atas de Registros de Preços do FNDE, quando houver, e, na ausência destas, realizar licitações para as contratações necessárias à execução das ações delineadas no PAR aprovado, obedecendo à Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993, estando ciente que o aceite a este termo de compromisso gera automaticamente adesão às atas de registro de preços da autarquia para os itens contemplados neste instrumento.

XII - Lançar em patrimônio, vistoriar, garantir a guarda e conservar os materiais e bens permanentes, discriminados no Plano de Ações Articuladas e adquiridos com recursos federais, sob pena de, não o fazendo, arcar com a restituição financeira do montante correspondente, inclusive pela instauração de Tomada de Contas Especial (TCE) caso necessário.

XIII - Assegurar e destacar obrigatoriamente a participação do governo federal e do FNDE em toda e qualquer ação, promocional ou não, relacionada com a execução das ações pactuadas no cronograma estabelecido neste Termo de Compromisso, respeitando as orientações relativas a condutas a serem adotadas no período eleitoral.

XIV - Manter atualizada a escrituração contábil específica dos atos e fatos relativos à execução deste Termo de Compromisso, para fins de fiscalização, de acompanhamento e de avaliação dos resultados obtidos.

XV - Emitir os documentos comprobatórios das despesas em nome do município, com a identificação do FNDE/MEC, do PAR e do presente Termo de Compromisso, bem como arquivar as vias originais em sua sede, ainda que utilize serviços de contabilidade de terceiros, juntamente com os documentos de prestação de contas referidos no Capítulo VI, da Resolução CD/FNDE Nº 14/2012.

XVI - Permitir o livre acesso aos órgãos de controle e ao FNDE a todos os atos administrativos e aos registros dos fatos relacionados direta ou indiretamente com o objeto pactuado.

XVII – Apresentar, sempre que solicitado, ao FNDE/MEC ou a seu(s) representante(s) legalmente constituído(s) a via original de todo e qualquer documento comprobatório de despesa efetuada à conta dos recursos transferidos.

XVIII - Prestar esclarecimentos sobre a execução física e financeira do Programa, sempre que solicitado pelo FNDE/MEC, por órgão do Sistema de Controle Interno do Poder Executivo Federal, pelo Tribunal de Contas da União, pelo Ministério Público ou por órgão ou entidade com delegação para esse fim.

XIX - Não considerar os valores transferidos no cômputo dos 25% (vinte e cinco por cento) de impostos e transferências devidos à manutenção e ao desenvolvimento do ensino, por força do disposto no art. 212 da Constituição Federal.

XX - Prestar contas ao FNDE/MEC dos recursos recebidos, no prazo e nas condições estipuladas na Resolução CD/FNDE Nº 14/2012.

XXI - Manter em seu poder, à disposição do FNDE/MEC, dos órgãos de controle interno e externo e do Ministério Público, os comprovantes das despesas efetuadas à conta do programa, pelo prazo de 20 (vinte) anos, contados da data da aprovação da prestação de contas anual do FNDE/MEC pelo Tribunal de Contas da União (TCU) a que se refere o exercício do repasse dos recursos, a qual será divulgada no site eletrônico www.fnde.gov.br.

XXII - Responsabilizar-se por todos os encargos de natureza trabalhista e previdenciária, decorrentes de eventuais demandas judiciais relativas a recursos humanos utilizados na execução do objeto deste Termo de Compromisso, bem como por todos os ônus tributários ou extraordinários que incidam sobre o presente instrumento, ressalvados aqueles de natureza compulsória, lançados automaticamente pela rede bancária arrecadadora.

XXIII – Responsabilizar-se, no menor tempo possível, por todos os procedimentos necessários à aquisição e manutenção dos bens e equipamentos, assim como zelar pelo regular uso no objetivo proposto e, quando necessário, realizar as adequações na estrutura física para suportar a instalação e guarda dos equipamentos adquiridos

XXIV - Adotar todas as medidas necessárias à correta execução deste Termo de Compromisso.

Declaro, em complementação, que o ente federado cumpre com as exigências do art. 169 da Constituição Federal, que trata dos limites de despesa com pessoal e que os recursos próprios de responsabilidade do ente federado estão assegurados, conforme a Lei Orçamentária Municipal.

Brasília/DF, 10 de JANEIRO de 2020.

JAILSON FAUSTO ALVES - (225.945.313-91)

PM LIMA CAMPOS - (06.933.519/0001-09)

VALIDAÇÃO ELETRÔNICA DO DOCUMENTO

Validado por JAILSON FAUSTO ALVES - CPF: 225.945.313-91 em 24/01/2020 03:26:27



ANEXO I - ENCARTE A
CADERNO DE INFORMAÇÕES TÉCNICAS
CONJUNTO ALUNO (CJA-04, CJ-05 e CJA-06).

Sumário

1.	DEFINIÇÕES.....
2.	NORMAS E DOCUMENTOS COMPLEMENTARES.....
3.	ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS.....
3.1.	Conjunto Aluno CJA-04.....
3.2.	Conjunto Aluno CJA-05.....
3.3.	Conjunto Aluno CJA-06.....
3.4.	Identificação do padrão dimensional.....
4.	CONDIÇÕES DE FABRICAÇÃO.....
4.1.	Processo de fabricação.....
4.2.	Tolerâncias dimensionais.....
4.3.	Identificação do fornecedor.....
4.4.	Manual de Uso e Conservação.....
4.5.	Embalagem
4.6.	Garantia
5.	CONTROLE DE QUALIDADE.....
5.6.	Avaliação de Amostra.....



1. DEFINIÇÕES

1.1. Os conjuntos para aluno obedecem as seguintes classificações:

- a) **CJA-04** – Conjunto para aluno tamanho 4, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,33 e 1,59 m;
- b) **CJA-05** – Conjunto para aluno tamanho 5, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,46 e 1,76 m; e
- c) **CJA-06** – Conjunto para aluno tamanho 6, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,59 e 1,88 m.

1.2. São compostos de:

- a) 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado.
- b) 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço.

2. NORMAS E DOCUMENTOS COMPLEMENTARES

2.1. ABNT NBR14006:2008 – Móveis escolares – Cadeiras e Mesas para Conjunto Aluno Individual;

2.2. ABNT NBR 16332: 2014 - Móveis de madeira - Fita de borda e suas aplicações - Requisitos e métodos de ensaio.

Obs.: As edições indicadas estavam em vigor no momento desta publicação. Como toda norma está sujeita à revisão, recomenda-se verificar a existência de edições mais recentes das normas citadas.

2.3. Portaria INMETRO n.º 105, de 06/03/2012 – RAC Conjunto Aluno.

2.4. Portaria INMETRO n.º 184, de 31/03/2015, que dá nova redação aos arts. 4º e 5º da Portaria INMETRO n.º 105/2012.

3. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

3.1. CONJUNTO ALUNO CJA-04

3.1.1. CJA-04 – Mesa

3.1.1.1. Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura.

3.1.1.2. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERMELHA (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento.

3.1.1.3. Estrutura composta de:

- Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm);



- Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm);
- Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm).

3.1.1.4. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do CONTRATANTE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto).

Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

3.1.1.5. Fixação do tampo à estrutura através de:

- 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm);
- 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips.

3.1.1.6. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm.

3.1.1.7. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.

3.1.1.8. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto).

Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

3.1.1.9. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.

3.1.1.10. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências).

3.1.2. CJA-04 – Cadeira

3.1.2.1. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto).



Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

3.1.2.2. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto.

3.1.2.3. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERMELHA (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie *Eucalyptus grandis*, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome do fabricante do componente.

Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

3.1.2.4. Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERMELHA (ver referências). Bordos revestidos com selador seguido de verniz poliuretano. Espessura acabada do encosto mínima de 9,6mm e máxima de 12,1mm. O encosto em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, no topo inferior, o nome do fabricante do componente.

Obs. 3: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

3.1.2.5. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm).

3.1.2.6. Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.

3.1.2.7. Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm.

3.1.2.8. Fixação do encosto em compensado moldado à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 22mm.

3.1.2.9. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto).

Obs. 4: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

3.1.2.10. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.



3.1.2.11. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências).

3.1.3. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 1 abaixo:

Tabela 1- Referências de Cores

Componente ou insumo	Cor	Referência
Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo	CINZA	PANTONE (°) 428C
Laminado de alta pressão para revestimento da face frontal e posterior do encosto e da face superior do assento	VERMELHA	PANTONE (°) 193C
Fita de bordo	VERMELHA	PANTONE (°) 186C
Componentes injetados: Assento e encosto	VERMELHA	PANTONE (°) 186C
Componentes injetados: Ponteiros e sapatas	VERMELHA	PANTONE (°) 186C
Componentes injetados: Porta-livros	CINZA	PANTONE (°) 425C
Pintura dos elementos metálicos	CINZA	RAL (°) 7040
Identificação do padrão dimensional na estrutura da mesa	VERMELHA (sobre fundo cinza)	PANTONE (°) 186C
Identificação do padrão dimensional no encosto da cadeira	BRANCA (sobre fundo vermelho)	---

(°) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED

(°) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK

3.2. CONJUNTO ALUNO CJA-05

3.2.1. CJA-05 – Mesa

3.2.1.1. Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura.

3.2.1.2. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERDE (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento.

3.2.1.3. Estrutura composta de:

- Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm);
- Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm);
- Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm).



3.2.1.4. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do contratante. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto).

Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

3.2.1.5. Fixação do tampo à estrutura através de:

- 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm);
- 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips.

3.2.1.6. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm.

3.2.1.7. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.

3.2.1.8. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto).

Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

3.2.1.9. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.

3.2.1.10. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências).

3.2.2. CJA-05 – Cadeira

3.2.2.1. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERDE (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto).

Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.



3.2.2.2. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto.

3.2.2.3. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERDE (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome do fabricante do componente.

Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

3.2.2.4. Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERDE (ver referências). Bordos revestidos com selador seguido de verniz poliuretano. Espessura acabada do encosto mínima de 9,6mm e máxima de 12,1mm. O encosto em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, no topo inferior, o nome do fabricante do componente.

Obs. 3: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

3.2.2.5. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm).

3.2.2.6. Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.

3.2.2.7. Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm.

3.2.2.8. Fixação do encosto em compensado moldado à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 22mm.

3.2.2.9. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto).

Obs. 4: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

3.2.2.10. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.

3.2.2.11. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências).

3.2.3. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 2 abaixo:



Tabela 2- Referências de Cores

Componente ou insumo	Cor	Referência
Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo	CINZA	PANTONE (*) 428C
Laminado de alta pressão para revestimento da face frontal e posterior do encosto e da face superior do assento	VERDE	PANTONE (*) 555C
Fita de bordo	VERDE	PANTONE (*) 3415C
Componentes injetados: Assento e encosto	VERDE	PANTONE (*) 3415C
Componentes injetados: Ponteiros e sapatas	VERDE	PANTONE (*) 3415C
Componentes injetados: Porta-livros	CINZA	PANTONE (*) 425C
Pintura dos elementos metálicos	CINZA	RAL (**) 7040
Identificação do padrão dimensional na estrutura da mesa	VERDE (sobre fundo cinza)	PANTONE (*) 3415C
Identificação do padrão dimensional no encosto da cadeira	BRANCA (sobre fundo verde)	---

(*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED

(**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK

3.3. CONJUNTO ALUNO CJA-06

3.3.1. CJA-06 – Mesa

3.3.1.1. Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura.

3.3.1.2. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento.

3.3.1.3. Estrutura composta de:

- Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm);
- Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm);
- Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm).

3.3.1.4. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da Comissão Técnica do contratante. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve



ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto).

Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

3.3.1.5. Fixação do tampo à estrutura através de:

- 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm);
- 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips.

3.3.1.6. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm.

3.3.1.7. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.

3.3.1.8. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto).

Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

3.3.1.9. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.

3.3.1.10. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências).

3.3.2. CJA-06 – Cadeira

3.3.2.1. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto).

Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

3.3.2.2. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto.

3.3.2.3. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AZUL (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de



verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome do fabricante do componente.

Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

3.3.2.4. Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AZUL (ver referências). Bordos revestidos com selador seguido de verniz poliuretano. Espessura acabada do encosto mínima de 9,6mm e máxima de 12,1mm. O encosto em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, no topo inferior, o nome do fabricante do componente.

Obs. 3: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

3.3.2.5. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm).

3.3.2.6. Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.

3.3.2.7. Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm.

3.3.2.8. Fixação do encosto em compensado moldado à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 22mm.

3.3.2.9. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto).

Obs. 4: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

3.3.2.10. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.

3.3.2.11. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências).

3.3.3. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 3 abaixo:

Tabela 3 - Referências de Cores

Componente ou insumo	Cor	Referência
Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo	CINZA	PANTONE (°) 428C
Laminado de alta pressão para revestimento da face frontal e posterior do encosto e da face superior do assento	AZUL	PANTONE (°) 654C
Fita de bordo	AZUL	PANTONE (°) 287C
Componentes injetados: Assento e encosto	AZUL	PANTONE (°) 287C



Componentes injetados: Ponteiros e sapatas	AZUL	PANTONE (*) 287C
Componentes injetados: Porta-livros	CINZA	PANTONE (*) 425C
Pintura dos elementos metálicos	CINZA	RAL (**) 7040
Identificação do padrão dimensional na estrutura da mesa	AZUL (sobre fundo cinza)	PANTONE (*) 287C
Identificação do padrão dimensional no encosto da cadeira	BRANCA (sobre fundo azul)	---

(*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED

(**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK

3.4. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL

3.4.1. A identificação do padrão dimensional deverá ser impressa por tampografia na estrutura da mesa de aluno, na lateral direita, face externa, e na parte posterior do encosto da cadeira, sendo este em compensado moldado ou em polipropileno injetado, conforme Projetos Executivos.

3.4.2. Para a impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (laminado de alta pressão / polipropileno injetado / pintura em pó epóxi-poliéster) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas.

3.4.3. A arte com diagramação, textos e definição de cores, será fornecida ao vencedor pelo contratante.

3.4.4. Na entrega das amostras, conforme previsto no item 5, as mesas e as cadeiras deverão possuir identificação do padrão dimensional tampografada.

4. CONDIÇÕES DE FABRICAÇÃO

4.1. Processo de fabricação

4.1.1. Para fabricação é indispensável seguir Projeto Executivo, especificações técnicas e demais disposições contidas no Edital.

4.1.2. A definição dos processos de montagem e do torque de aperto dos parafusos que fixam o tampo à estrutura deve considerar, que após o aperto, não deve haver vazio entre a superfície da porca garra e o laminado de alta pressão. Podem ser utilizados batoques ou mastique elástico para preencher o espaço entre a superfície da porca garra e o laminado de alta pressão.

4.1.3. Na montagem do conjunto, somente podem ser utilizados componentes injetados, componentes em compensado moldado e fitas de bordo previamente aprovados pela Comissão Técnica do contratante.

4.1.4. Na montagem do conjunto devem ser utilizados componentes plásticos de um único fabricante.

4.1.5. Em caso da opção de montagem das cadeiras com assento e encosto em compensado moldado estes devem ser provenientes de um único fabricante.

Obs.1: Consultar a Comissão Técnica do contratante para obter informações sobre fabricantes de componentes injetados, de compensado moldado e de fitas de bordo que possuam produtos homologados.

4.1.6. Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias.

4.1.7. Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união.

4.1.8. Deverão ser eliminados respingos, irregularidades de solda, e rebarbas; esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos.



4.1.9. A fita de bordo deve ser aplicada exclusivamente pelo processo de colagem "Hot Melting", devendo receber acabamento fresado após a colagem, configurando arredondamento dos bordos (ver detalhe nos projetos).

4.1.10. A qualidade de colagem da fita de bordo deve apresentar resistência ao arrancamento mínima de 70N, quando ensaiada conforme Anexo A - Ensaio de colagem (resistência à tração), constante na ABNT NBR 16332:2014 - Móveis de madeira - Fita de borda e suas aplicações - Requisitos e métodos de ensaio.

4.1.11. Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes.

4.1.12. Aplicação de texturas e acabamentos em componentes injetados, conforme detalhamento constante nos projetos. Estas deverão apresentar profundidade máxima de 45 micrometros.

4.2. Tolerâncias dimensionais

4.2.1. Asseguradas as condições de montagem dos móveis, sem prejuízo da funcionalidade destes ou de seus componentes, serão admitidas tolerâncias, conforme estabelecido a seguir:

- a) Tolerâncias dimensionais indicadas nos projetos e/ou nas especificações;
- b) Mais ou menos (+/-) 3mm para partes estruturais, quando as tolerâncias não estiverem indicadas nos projetos ou nas especificações;
- c) Mais ou menos (+/-) 1mm para furações e raios, e 1° para ângulos quando as tolerâncias não estiverem indicadas nos projetos ou nas especificações;
- d) Mais ou menos (+/-) 1,5mm para componentes injetados quando as tolerâncias não estiverem indicadas nos projetos ou nas especificações.

4.2.2. Nos componentes plásticos, as variações decorrentes das contrações dos materiais devem ser dimensionadas de modo a atender as tolerâncias especificadas na alínea "d" acima.

4.2.3. Sem prejuízo das tolerâncias definidas em 4.2.1 e 4.2.2, serão admitidas tolerâncias normativas de fabricação para os seguintes materiais: laminado fenol melamínico e chapas de MDP e MDF.

4.2.4. Espessuras de chapa de aço e bitolas construtivas de tubos devem seguir tolerâncias normativas conforme Normas ABNT.

4.3. Identificação do fornecedor

4.3.1. A etiqueta autoadesiva vinílica ou de alumínio com informações impressas de forma permanente, do tamanho mínimo de 80mm x 40mm, a ser fixada na parte inferior do tampo e do assento, contendo:

- Nome do fornecedor;
- Nome do fabricante;
- Logomarca do fabricante;
- Endereço/ telefone do fornecedor;
- Data de fabricação (mês/ano);
- Número do lote de fabricação do produto;
- Código do produto;
- Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega.

4.3.2. Na entrega das amostras, previstos no item 5, deverão ser entregues amostras das etiquetas a serem utilizadas no fornecimento dos lotes, contendo as informações discriminadas no item 4.3.1.

4.3.2.1. O conjunto para aluno deve possuir, ainda, o Selo INMETRO de Identificação da Conformidade, contendo número do registro ativo do objeto. Os Selos devem ser fixados na superfície inferior do assento da cadeira, e na superfície inferior do porta-livros.



Obs.: A amostra do conjunto deve possuir “SELO INMETRO DE IDENTIFICAÇÃO DA CONFORMIDADE”.

4.4. Manual de Uso e Conservação

4.4.1. Os itens de mobiliário devem ser entregues com o **Manual do Uso e Conservação**, Impressão colorida (4 x 4 cores), em formato 210mm x 297mm (A4), 01 página frente e verso em papel reciclado de gramatura mínima 75g/m² em um dos seguintes processos: laser color/eletrostática em cores (xerox)/off set quadricromia.

4.4.2. Fornecer o Manual em envelope do mesmo papel, fixado com fita adesiva do lado externo da embalagem, na parte superior do tampo da mesa. O envelope deve conter na parte externa os seguintes dizeres: **“CONTÉM MANUAL DE USO E CONSERVAÇÃO”**.

4.4.3. Fornecer um Manual a cada volume de duas mesas e duas cadeiras.

4.4.4. O arquivo digital do Manual (arte final) será fornecido ao vencedor pelo contratante.

4.4.5. Na entrega das amostras, conforme previsto no **item 5**, deverão ser anexadas amostras do **Manual de Uso e Conservação** impressos no sistema a ser adotado para o fornecimento dos lotes, no papel e envelope especificados.

4.5. Embalagem

4.5.1. As mesas deverão ser embaladas, conforme especificado abaixo:

a) Recobrir cada tampo com papelão ondulado, manta de polietileno expandido ou plástico bolha, de gramatura adequada às características do produto, dobrando a parte excedente e fixando com cordões de sisal, ráfia ou fitilho de polipropileno;

b) Proteger os pés com papel crepe sem goma, ou com tubetes de espuma.

4.5.2. As cadeiras deverão ser embaladas, conforme especificado abaixo:

a) Embalar cada cadeira individualmente, recobrimdo assento e encosto com papelão ondulado, plástico bolha ou com elementos de polietileno expandido, de gramatura adequada às características do produto;

b) Proteger os pés com papel crepe sem goma, ou com tubetes de espuma.

4.5.3. Acoplar e amarrar as mesas duas a duas e empilhar e amarrar as cadeiras duas a duas. Fixar cada amarra com duas cadeiras a uma amarra com duas mesas do mesmo padrão dimensional, de modo que se configure um único volume.

4.5.3.1. O único volume mencionado no item 4.5.3 deverá ser envolvido com filme termoencolhível. Este filme deverá ser resistente o suficiente para evitar o rompimento da embalagem, proteger contra poeira e umidade, e garantir a integridade física do mobiliário durante o manuseio, transporte e estocagem.

4.5.4. Não será admitida a embalagem de partes do produto antes da montagem, quando esta acarretar dificuldade de sua remoção.

4.5.5. Não será admitida a embalagem de partes do produto com materiais de difícil remoção, tais como filmes finos para embalar alimentos.

4.5.6. Rotulagem da embalagem - devem constar do lado externo de cada volume, rótulos de fácil leitura com identificação do fabricante e do fornecedor, código do produto e orientações sobre manuseio, transporte e estocagem.

4.5.7. Não deverão ser utilizadas fitas adesivas em contato direto com o produto.

4.5.8. Na entrega das amostras, conforme previsto no **item 5**, o conjunto deverá ser entregue embalado e rotulado como especificado, e acompanhado do Manual de Uso e Conservação.

4.6. Garantia



4.6.1. O fabricante (Fornecedor) deverá oferecer garantia contra defeitos de fabricação de, no mínimo, 24 (vinte e quatro) meses a partir da data da entrega dos mobiliários.

4.6.2. A data para cálculo da garantia deve ter como base a data da efetiva entrega dos mobiliários às Contratantes.

5. CONTROLE DE QUALIDADE

5.1. Os produtos deste Caderno de Informações Técnicas - CIT - estão sujeitos ao Controle de Qualidade pela Contratante, ou por instituição indicada por eles.

5.2. O Controle de Qualidade ocorrerá:

5.2.1. Após a fase de aceitação da proposta da empresa e antes da homologação da licitação; ou

5.2.2. Durante as etapas de produção; ou

5.2.3. A qualquer tempo, durante a vigência dos contratos firmados com a contratante.

5.3. O Controle de Qualidade deverá considerar os requisitos técnicos e de segurança estabelecidos para cada item deste CIT.

5.3.1. A certificação de um produto é estritamente vinculada a suas especificações e ao seu projeto. Qualquer modificação em uma destas variáveis descaracteriza o produto certificado.

5.3.2. A vinculação do projeto/especificações ao produto que se encontra em fabricação não pode ser quebrada nos processos de avaliação de conformidade.

5.4. As amostras apresentadas poderão ser desmontadas ou destruídas durante as etapas de Controle de Qualidade.

5.5. Em qualquer etapa do Controle de Qualidade, a critério do contratante, poderão ser realizadas visitas técnicas às instalações da empresa ou fábrica.

5.6. Avaliação de Amostra

5.6.1. A critério da Administração e caso seja exigido pelo Pregoeiro, a empresa classificada em primeiro lugar em cada item, após a fase de aceitação da proposta da empresa e antes da homologação da licitação, deverá contratar, com recursos próprios, um Organismo de Certificação de Produto – OCP – acreditado pela CGCRE-INMETRO (Coordenação Geral de Acreditação do Instituto Nacional de Metrologia, Qualidade e Tecnologia), para a ABNT NBR 14006:2008, para atestar a conformidade dos produtos em relação a este CIT.

5.6.2. Num prazo máximo de 30 (trinta) dias, a partir da solicitação do pregoeiro, o licitante deverá entregar à administração municipal uma amostra, contendo as seguintes informações:

a) 1 (uma) amostra de cada conjunto aluno;

b) Manual de Uso e Conservação;

c) Declaração de concordância com o fornecimento de informações relacionadas ao controle de qualidade;

d) Declaração sobre a retirada de amostras reprovadas, datada, assinada e com firma reconhecida em cartório;

e) Certificado de Conformidade para Móveis Escolares – Cadeiras e Mesas para Conjunto Aluno Individual – “modelo FDE-FNDE” (originais ou cópias autenticadas), emitido por Organismo de Certificação de Produto - OCP;

f) Declaração emitida pelo OCP comprovando a correspondência do Certificado de Conformidade ao projeto e especificação. A declaração deve explicitar os nomes dos fabricantes dos componentes injetados ou em compensado moldado e nomes dos fabricantes da fita de borda utilizados nas montagens dos conjuntos certificados;

g) Relatório de Avaliação de Amostra.

5.6.3. O Relatório de Avaliação de Amostra deverá conter as seguintes informações:

a) Identificação do OCP responsável pela análise;



- b) Identificação do laboratório responsável pelas avaliações (se for o caso);
- c) Identificação clara e inequívoca do produto;
- d) Identificação do fabricante;
- e) Identificação do fornecedor;
- f) Identificação do modelo;
- g) Cópia do memorial descritivo entregue ao OCP;
- h) Resultado da avaliação de conformidade das amostras aos projetos e especificações técnicas;
- i) Laudo técnico de ensaio (originais ou cópias autenticadas) que comprove a qualidade da colagem da fita de borda, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO, para realização dos ensaios de acordo com a ABNT NBR 14006 Móveis escolares – Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual ou por laboratório acreditado para realização dos ensaios de acordo com a ABNT NBR 16332: 2014 - Móveis de madeira - Fita de borda e suas aplicações – Requisitos e métodos de ensaio.
- j) Fotos coloridas das amostras avaliados (no mínimo duas fotos em diferentes ângulos e com tamanho mínimo de 9 cm x 12 cm);
- k) Informações de data, nome e assinatura do técnico responsável pelo relatório.

5.6.4. Quando for utilizada matéria-prima de origem reciclada ou recuperada para injeção do portá-livros, deverão ser apresentadas:

- a) Declaração referente à informação técnica que permita o rastreamento da origem da matéria-prima utilizada na cadeia de produção;
- b) Declaração de proporção de material puro x material reciclado/recuperado, utilizado no portá-livros.

5.6.5. Em caso de cadeira com assento e encosto em compensado moldado, deverá ser apresentada declaração que comprove a procedência e a legalidade de origem das madeiras laminadas.

5.6.6. Deverá ser apresentada ainda, a declaração de compatibilidade entre cavidades de moldes de injeção para cada componente utilizado, emitida pelo fabricante do componente.

5.6.7. O licitante convocado para o mesmo produto (marca, fabricante e modelo idênticos), em diferentes regiões de abrangência, deverá entregar ao contratante somente a quantidade de amostras e documentos estabelecidos para um item.

5.6.8. Excepcionalmente, caso o licitante tenha interesse em entregar mais de uma amostra para o mesmo produto, deverá formalizar, previamente, o pedido.

5.6.9. As amostras deverão ser entregues no protocolo da Prefeitura Municipal de Lima Campos/MA, no horário compreendido entre **08:00 às 14:00**, embaladas conforme descrito no item 4.5 deste CIT, com etiqueta de identificação contendo as seguintes informações:

- a) "AMOSTRA";
- b) Aos cuidados da Administração;
- c) Número e descrição do item;
- d) Identificação do fabricante;
- e) Identificação do fornecedor.

5.6.10. Se a amostra, o Manual de Uso e Conservação e o Relatório de Avaliação de Amostra não forem entregues no prazo estipulado no item 5.6.2, ou apresentarem não conformidades com o projeto ou com as especificações técnicas deste CIT, o licitante será desclassificado do certame e a administração municipal poderá convocar o próximo classificado na fase de lances.

5.6.11. Caso alguma amostra não seja aprovada no decorrer da avaliação, a empresa poderá fazer as devidas correções e submetê-los a novas análises, desde que dentro do prazo estipulado para entrega do Relatório de Avaliação de Amostra ao contratante, conforme item 5.6.2 deste CIT.



5.6.12. Decorrido o prazo de apresentação do Relatório de Avaliação de Amostra, caso a empresa vencedora não tenha todas as amostras aprovadas, a administração municipal poderá conceder prazo adicional máximo de **10 (dez) dias**, desde que a justificativa que fundamente o pedido seja aceita pela administração municipal de lima campos/MA. Caso não seja acatada a justificativa, o segundo colocado do item será convocado, e assim sucessivamente.

5.6.13. O contratante poderá solicitar informações diretamente ao OCP, contratado pelo licitante, conforme declaração.

5.6.14. Os custos de entrega e os riscos de avarias no transporte das amostras são de responsabilidade do licitante.

5.6.15. Qualquer manifestação do licitante, durante a etapa de avaliação de amostra, deverá ser dirigida ao pregoeiro, por escrito.

5.6.16. A aprovação dos componentes injetados e produzidos em compensado moldado, em relação à conformidade **de forma e de design**, assim como das fitas de borda com relação à **cor**, ficará a cargo da Comissão Técnica de Mobiliário. Para tanto, deverão ser submetidas, no mínimo, doze peças de cada componente nas cores correspondentes a cada aplicação. A Comissão Técnica emitirá os respectivos "**Relatórios de aprovação de componente**" e enviará as amostras de componentes aprovados aos OCP, e aos laboratórios acreditados para avaliações da ABNT NBR 14006:2008.

5.6.17. As amostras reprovadas durante avaliação, estarão disponíveis para serem recolhidos pelo licitante, em até 15 (quinze) dias, após a homologação do item. O acompanhamento da homologação será de responsabilidade do licitante. Caso não sejam retirados dentro do prazo estabelecido, estarão, automaticamente, sujeitos a descarte/doação.

5.6.18. O licitante deverá entregar uma declaração no prazo estipulado no item 5.6.2., declarando concordância e ciência sobre o período para a retirada das amostras reprovadas e, caso não se manifeste dentro do prazo estabelecido, as amostras estarão, automaticamente, sujeitas a descarte/doação.

5.6.19. As amostras aprovadas serão encaminhadas para a área responsável, para eventual confrontação.

PROJETO EXECUTIVO

Conjunto Aluno CJA-04
Conjunto Aluno CJA-05
Conjunto Aluno CJA-06



ESTADO DO MARANHÃO
PREFEITURA MUNICIPAL DE LIMA CAMPOS
CNPJ Nº 06.933.519/0001-09
SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE LIMA CAMPOS
CNPJ: 30.549.940/0001-03

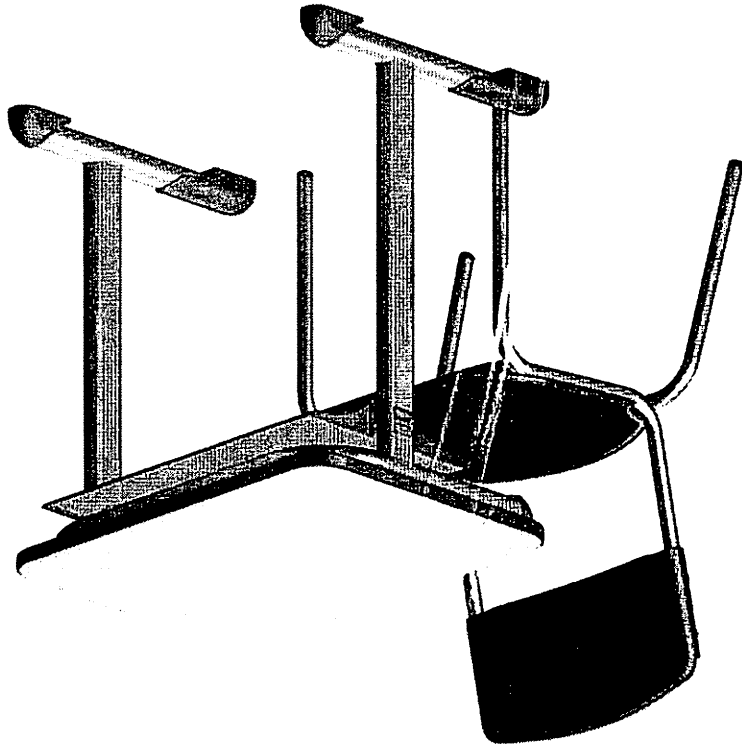


CJA-04 FDE

Mobiliário

Conjunto para aluno tamanho 4

Altura do aluno: de 1,33m a 1,59m



Atenção

Esta imagem tem caráter apenas ilustrativo. As informações relativas às especificações devem ser obtidas nas fichas técnicas correspondentes

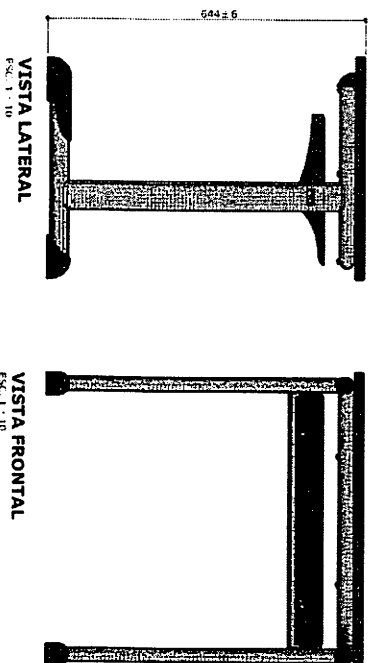
* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

Mobilizáció

Mobiliário

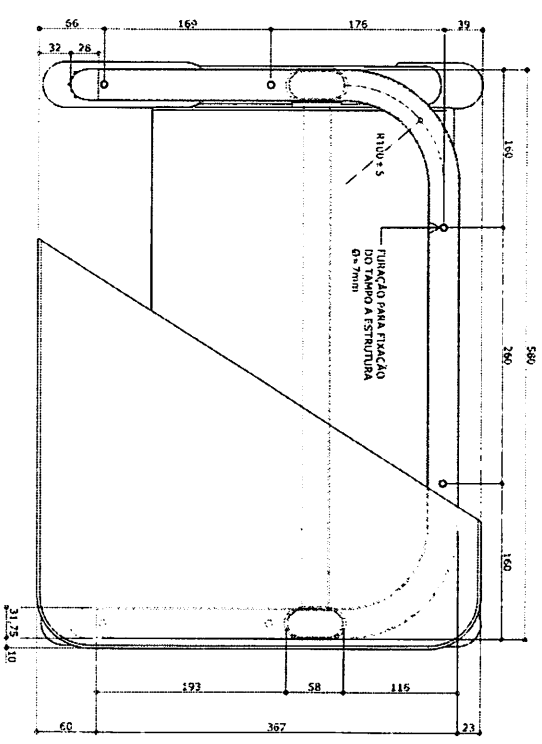
CJA-04
FDE

Conjunto para aluno tamanho 4
Altura do aluno: de 1,33m a 1,59m



CJA-04
FDE

**Conjunto
para aluno
tamanho 4**
Altura do aluno: de
1,33m a 1,59m



VISTA SUPERIOR
ESC 1:5

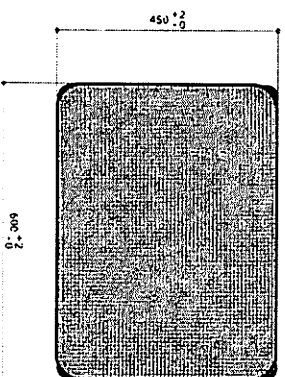
ESC. 1 : 1

Revisão 13
Data 29/04/16
Página 1/32

Abstract

Revisão 13
Data 29/04/16
Página 2/32

DEPARTMENT OF THE ARMY



VISTA SUPERIOR
FSC. 1 - 10

{ SEC. 1 - 10 }



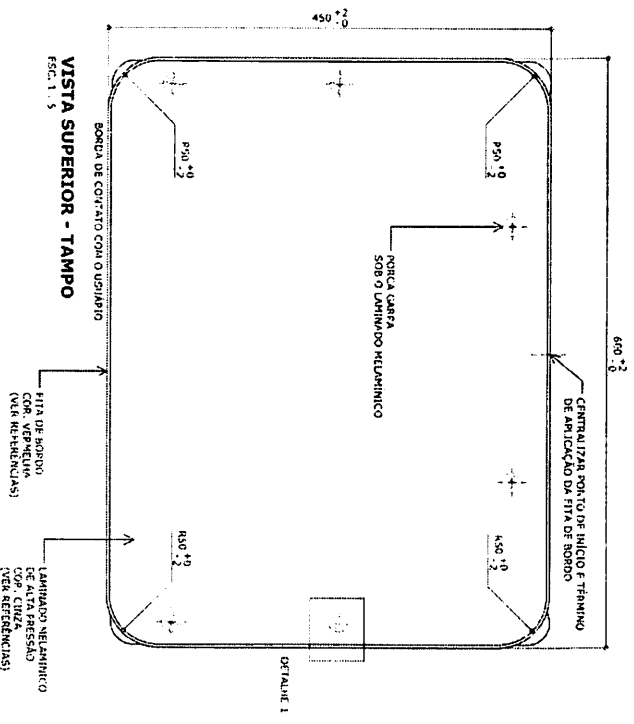
Atenção

Preserve a escala
 Designed for ingenuity, use
 fabric and decorative
 lighting "on to paper"



Arenção

Preserve a saúde
Usando forquim, se
liberta de doenças e
fungos "na coque".



VISTA SUPERIOR - TAMPO

FSC. 1.5

FITA DE BORDO
COR. VERMELHA
(VER REFERÊNCIAS)

[LANTADOS NELSON] O
DE ALTA PRESSÃO
COP. CURZA
(VER REFERÊNCIAS)

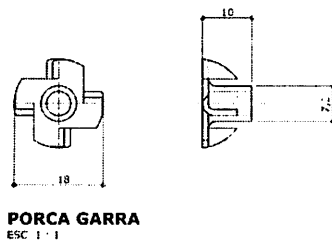
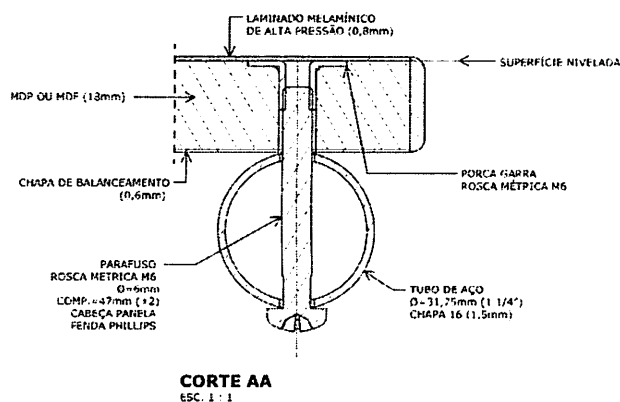
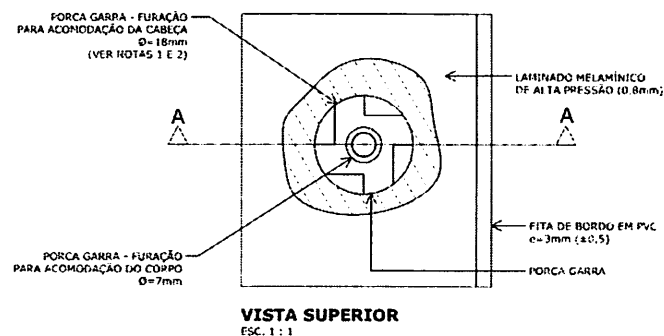
* Projeto FDE com cessão de uso ao FINE, conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

medidas em milímetros

FNDE Fundação Nacional de Desenvolvimento

* Projeto FDE com cessação de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009) medidas em milímetros

DETALHE 1 - FURAÇÃO E FIXAÇÃO DO TAMPO À ESTRUTURA



Nota 1: A furação e a aplicação da porca garra devem ser executadas antes da colagem do laminado melamínico de alta pressão.

Nota 2: A profundidade da furação deve ser a mesma da espessura da porca garra de modo que a superfície fique nivelada. É permitida a utilização de mastique elástico ou outro produto polimérico na região situada entre a superfície da porca garra e o laminado melamínico de alta pressão.

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)
medidas em milímetros

Mobiliário

CJA-04 FDE

Conjunto para aluno tamanho 4
Altura do aluno: de 1,33m a 1,59m

Revisão 13
Data 29/04/16
Página 3/32

Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use folhas A4 e desabilite a função "fit to paper"
Respeito ao Meio Ambiente
Imprima somente o que precisa

FNDE Fundo Nacional de Desenvolvimento da Educação

Mobiliário

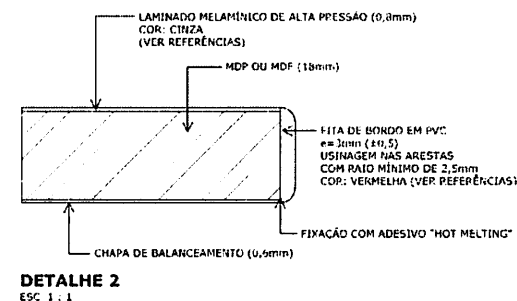
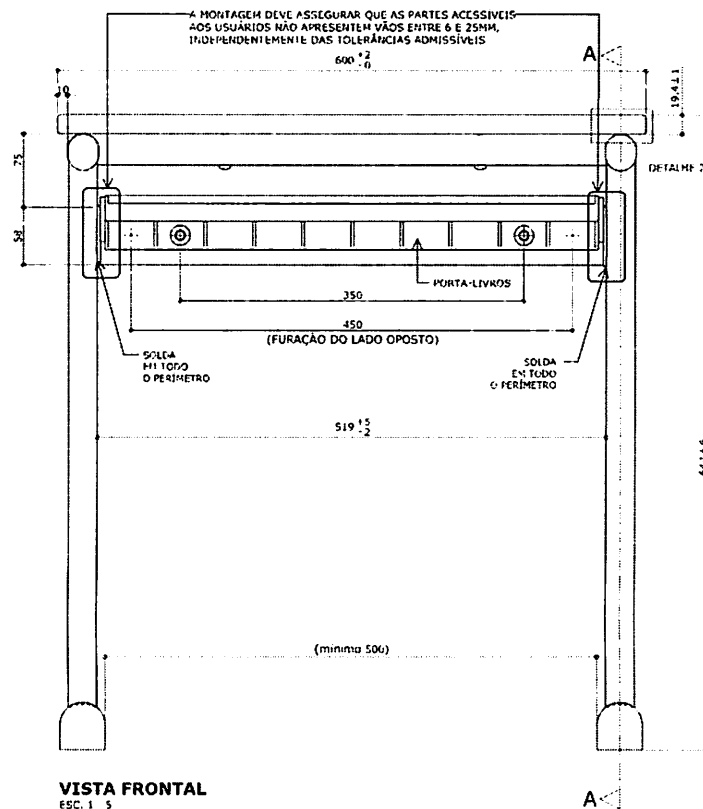
CJA-04 FDE

Conjunto para aluno tamanho 4
Altura do aluno: de 1,33m a 1,59m

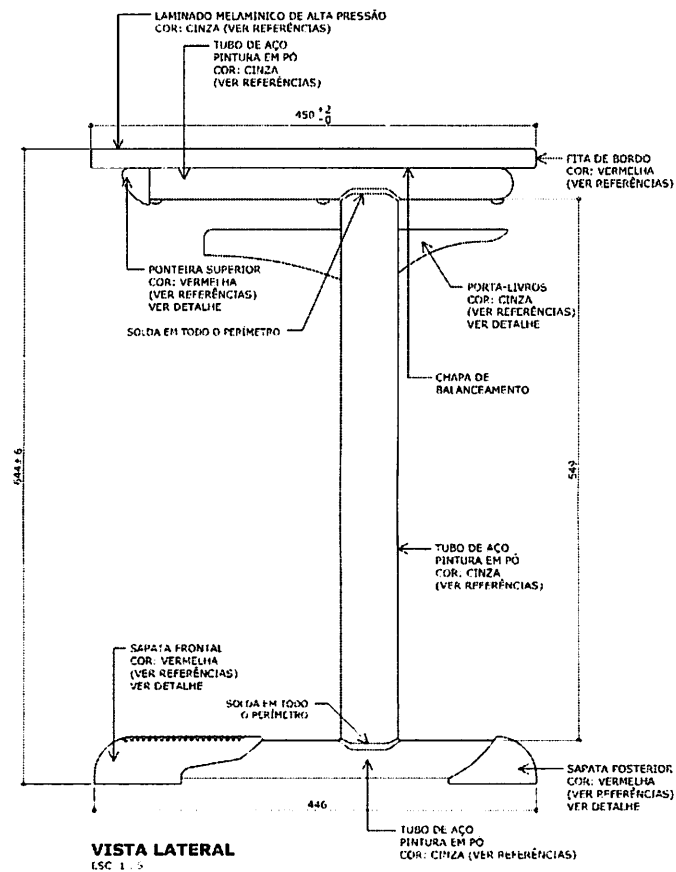
Revisão 13
Data 29/04/16
Página 4/32

Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use folhas A4 e desabilite a função "fit to paper"
Respeito ao Meio Ambiente
Imprima somente o que precisa

FNDE Fundo Nacional de Desenvolvimento da Educação



* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)
medidas em milímetros



VISTA LATERAL
LSC 1.5

CJA-04
FDE

**Conjunto
para aluno
tamanho 4**
Altura do aluno: de
1,33m a 1,59m

Revisão 13
Data 29/04/16

Página
5/32



Atenção

Preserve a escala
Quando for imprimir, use
folhas A4 e desabilite a
opção "Fit to paper".

Respeite o Meio Ambiente
Imprensa Semente: o necessário

FNDE Fundação Nacional
do Desenvolvimento

CJA-04
FDE

**Conjunto
para aluno
tamanho 4**
Altura do aluno: de
1,33m a 1,59m

Revisão 13
Data 29/04/16

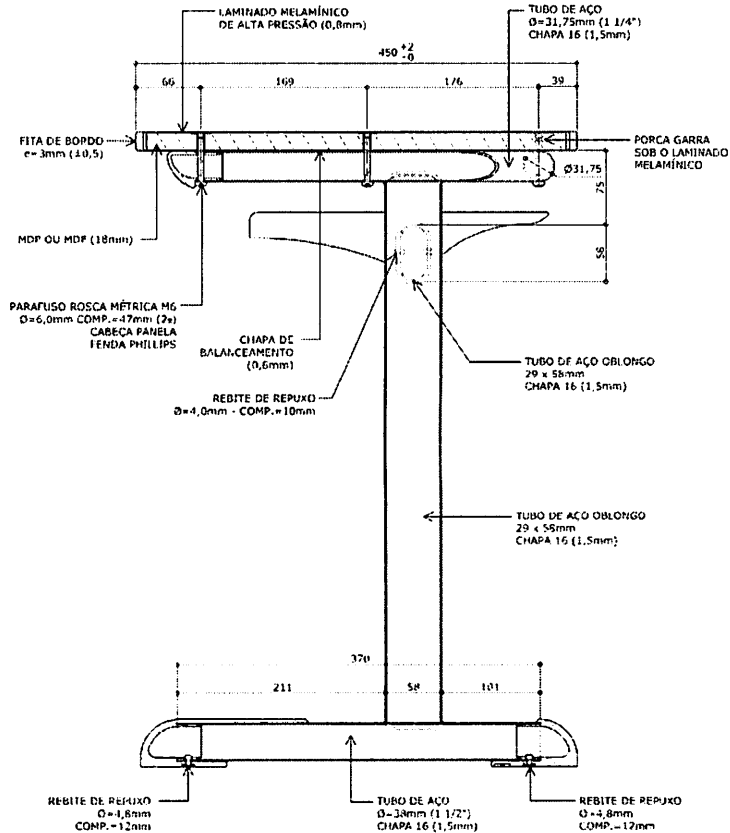
Página
6/32

Atenção

Preserve a escala
Quando for imprimir, use
funções Ative e desative a
função "Fit to paper".

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o necessário.
0111 9110

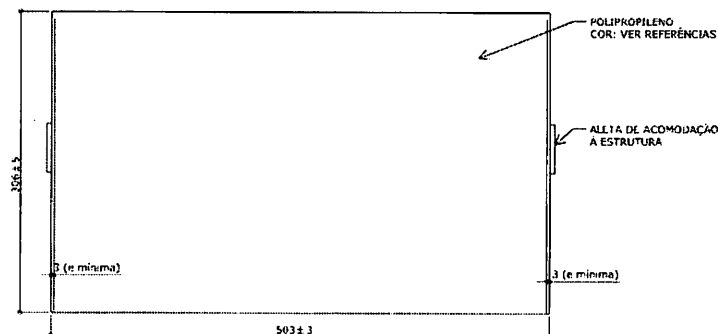
FNDE Fundação Nacional
de Desenvolvimento



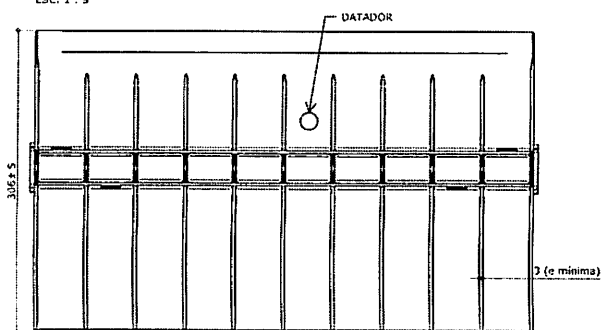
CORTE AA

ESC. 1 : 5

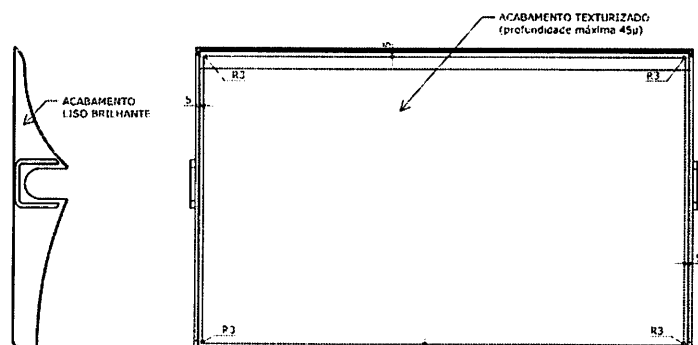
DETALHE - PORTA-LIVROS



VISTA SUPERIOR
ESC. 1 : 5



VISTA INFERIOR
ESC. 1 : 5



VISTA LATERAL - ACABAMENTO
ESC. 1 : 5

VISTA SUPERIOR - ACABAMENTO
ESC. 1 : 5

Obs: Retirar amostra do padrão de textura.

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

medidas em milímetros

Mobiliário

CJA-04 FDE

Conjunto para aluno tamanho 4
Altura do aluno: de 1,33m a 1,59m

Revisão 13
Data 29/04/16

Página 7/32

Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)



Atenção
Preserve a escola
Quando for imprimir, use
função "At to paper"

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o que
precisar

FNDE

Mobiliário

CJA-04 FDE

Conjunto para aluno tamanho 4
Altura do aluno: de 1,33m a 1,59m

Revisão 13
Data 29/04/16

Página 8/32

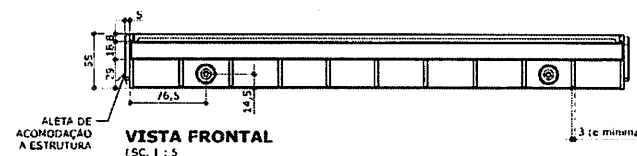
Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)



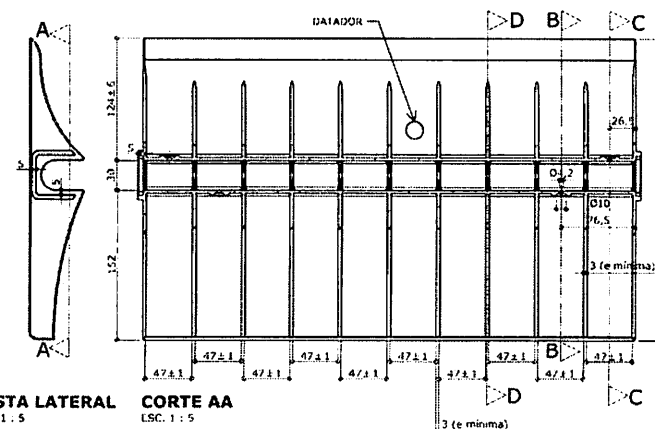
Atenção
Preserve a escola
Quando for imprimir, use
função "At to paper"

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o que
precisar

FNDE

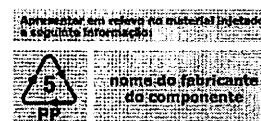


VISTA FRONTAL
ESC. 1 : 5



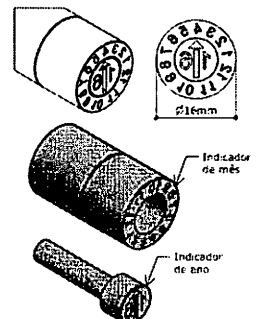
VISTA LATERAL
ESC. 1 : 5

CORTE AA
ESC. 1 : 5



Identificação do Modelo

Datador conforme figura abaixo:

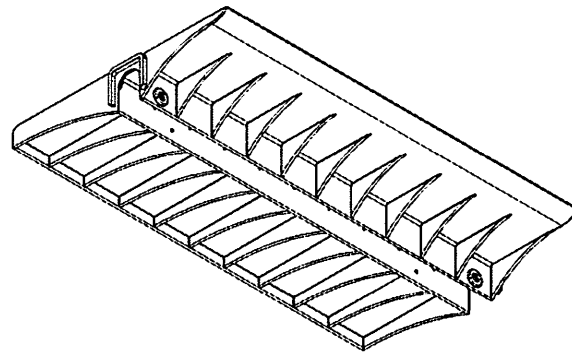


Datador duplo com miolo giratório
D= 16mm

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

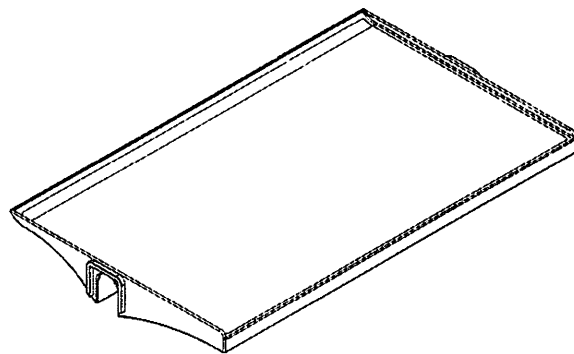
medidas em milímetros

Mobiliário

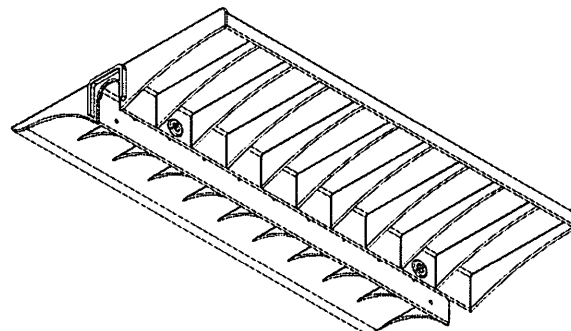


CJA-04 FDE

**Conjunto
para aluno
tamanho 4**
Altura do aluno: de
1,33m a 1,59m



PERSPECTIVAS
ESC. 1 : 5



Revisão 13
Data 29/04/16
Página
9/32

PROJETO FDE

Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use
fichas A4 e desatole a
máquina "fit to paper".

Respeite o Meio Ambiente
Imprima somente a
necessária

FNDE Fundação Nacional
de Desenvolvimento
Educativo

Mobiliário

CJA-04 FDE

**Conjunto
para aluno
tamanho 4**
Altura do aluno: de
1,33m a 1,59m

Revisão 13
Data 29/04/16
Página
10/32

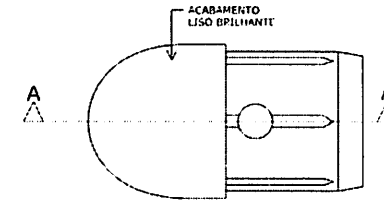
PROJETO FDE

Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use
fichas A4 e desatole a
máquina "fit to paper".

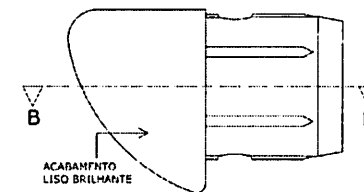
Respeite o Meio Ambiente
Imprima somente a
necessária

FNDE Fundação Nacional
de Desenvolvimento
Educativo

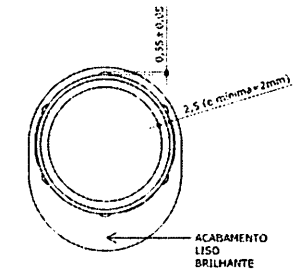
DETALHE - PONTEIRA SUPERIOR



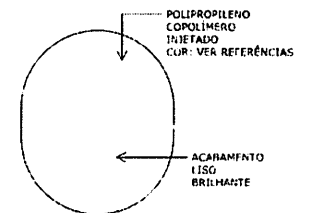
VISTA INFERIOR
ESC. 1 : 1



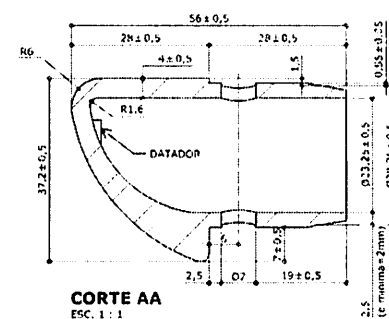
VISTA LATERAL
ESC. 1 : 1



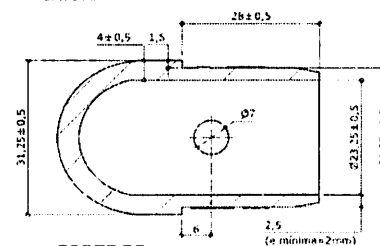
VISTA POSTERIOR
ESC. 1 : 1



VISTA FRONTAL
ESC. 1 : 1

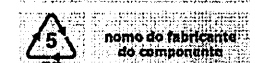


CORTE AA
ESC. 1 : 1



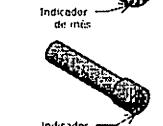
CORTE BB
ESC. 1 : 1

Apresentar em relação ao material indicado
a seguinte informação:



Identificação do Modelo

Datador conforme figura abaixo:

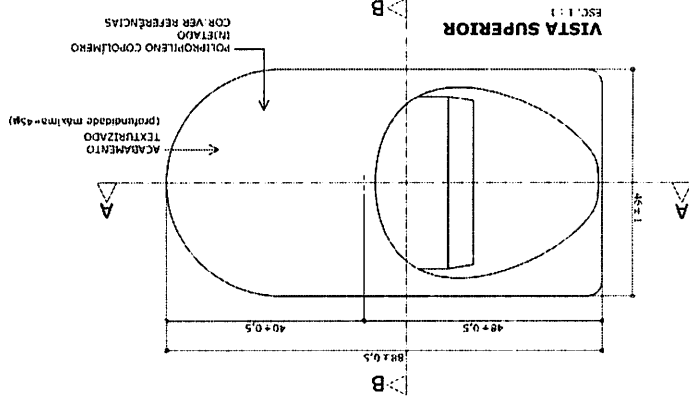


Datador duplo com miolo giratório
D= 5 ou 6mm

DETALHE - SAPATA POSTERIOR

DETALHE - SAPATA POSTERIOR

VISTA SUPERIOR



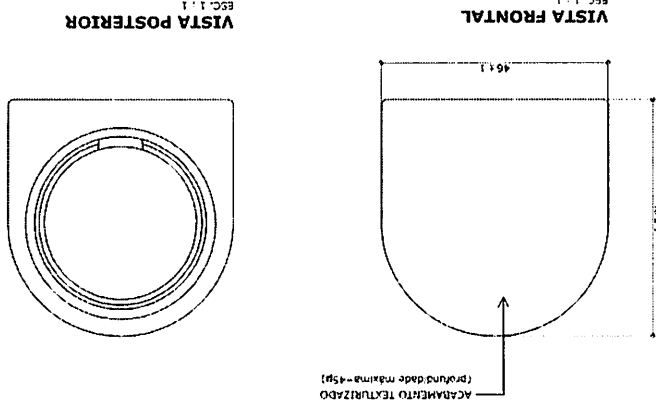
CJA-04
FDE

• 2006 4 7 1

CJA-04
FDE
Conjunto
para aluno
tamanho 4
Altura do aluno: de
1,33m a 1,59m

• 2013 3 14

VISTA FRONTAL
ESC. 1 : 1



Mobiliário

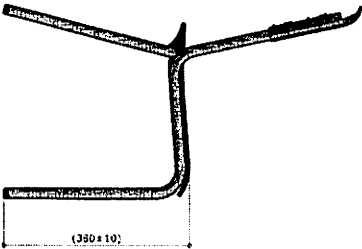
Mobiliário

CJA-04
FDE

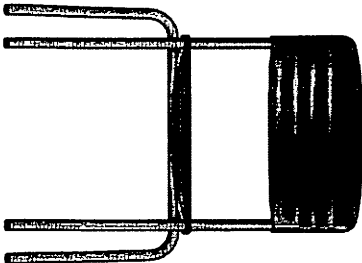
Conjunto
para aluno
tamanho 4
Altura do aluno: de
1,33m a 1,59m

CJA-04
FDE

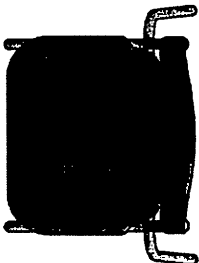
Conjunto
para aluno
tamanho 4
Altura do aluno: de
1,33m a 1,59m



VISTA LATERAL
Esc.: 1 : 10



VISTA FRONTAL
Esc.: 1 : 10



VISTA SUPERIOR
Esc.: 1 : 10

Revisão 13
Data 29/04/16
Página 15/32

Revisão 13
Data 29/04/16
Página 16/32



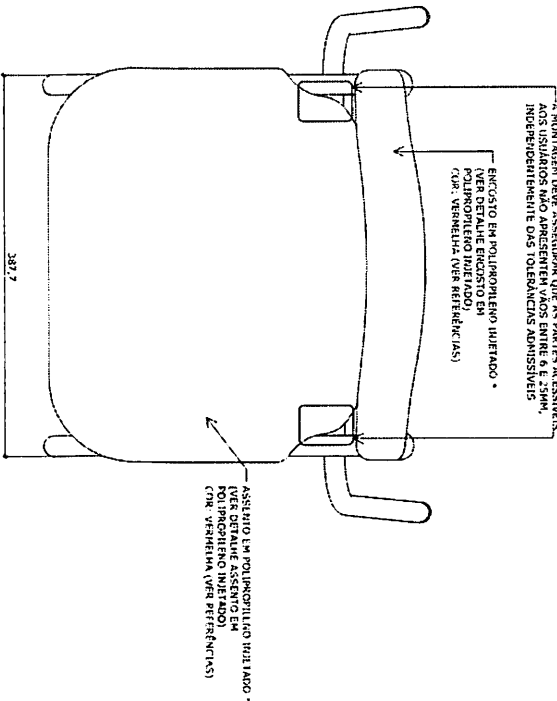
Atenção
Preserve a escola
O uso do FDE é autorizado apenas para o uso em escolas e instituições de ensino. O uso em outros locais é proibido.
Respeite o Meio Ambiente.
Não descarte o FDE no lixo comum.

FDE
Fundação de Desenvolvimento Educacional



Atenção
Preserve a escola
O uso do FDE é autorizado apenas para o uso em escolas e instituições de ensino. O uso em outros locais é proibido.
Respeite o Meio Ambiente.
Não descarte o FDE no lixo comum.

FDE
Fundação de Desenvolvimento Educacional



VISTA SUPERIOR
Esc.: 1 : 5

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)
medidas em milímetros

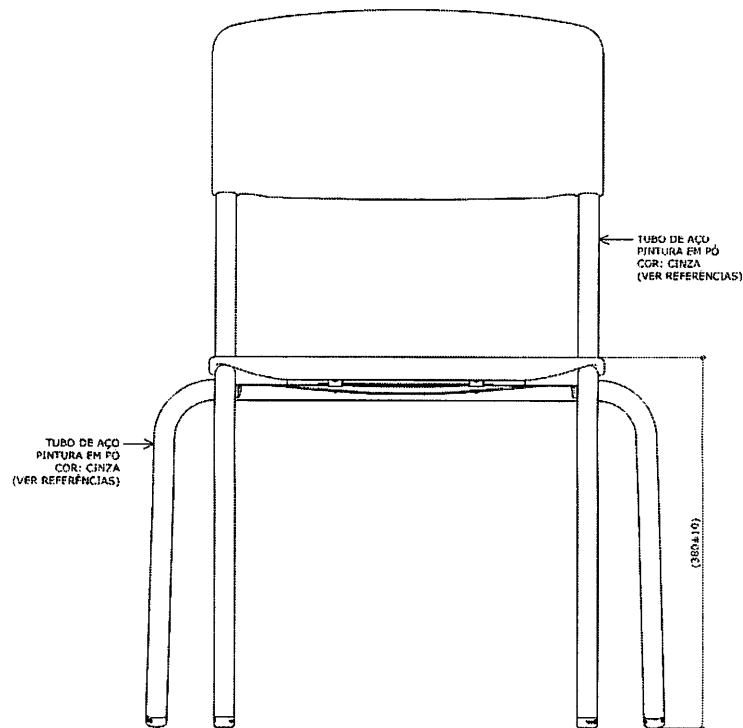
* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)
medidas em milímetros

CJA-04 FDE

Conjunto
para aluno
tamanho 4
Altura do aluno: de
1,33m a 1,59m

CJA-04 FDE

Conjunto
para aluno
tamanho 4
Altura do aluno: de
1,33m a 1,59m



VISTA FRONTAL
ESC. 1 : 5

Revisão 13
Data 29/04/16
Página
17/32

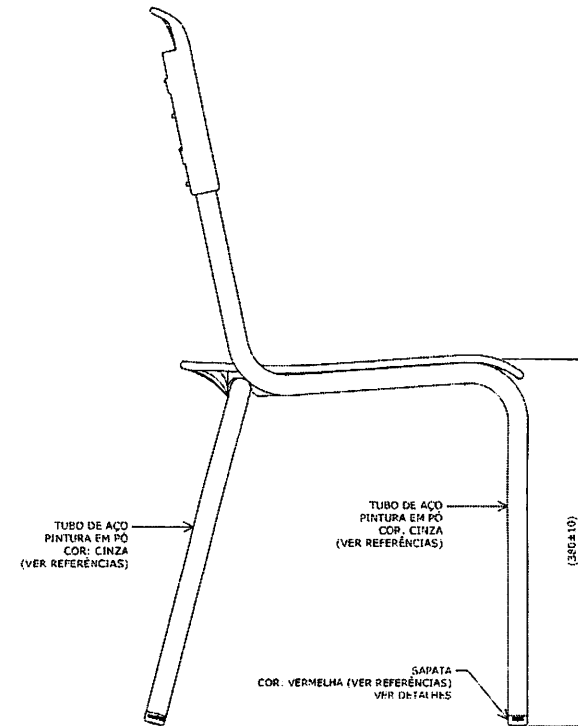


Atenção
Preserve a escala.
Quando for imprimir, use
função At e desabilite a
função "Fit to paper".

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o
necessário.

FNDE Fundo Nacional
de Desenvolvimento
da Educação

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)
medidas em milímetros



VISTA LATERAL
ESC. 1 : 5

Revisão 13
Data 29/04/16
Página
18/32

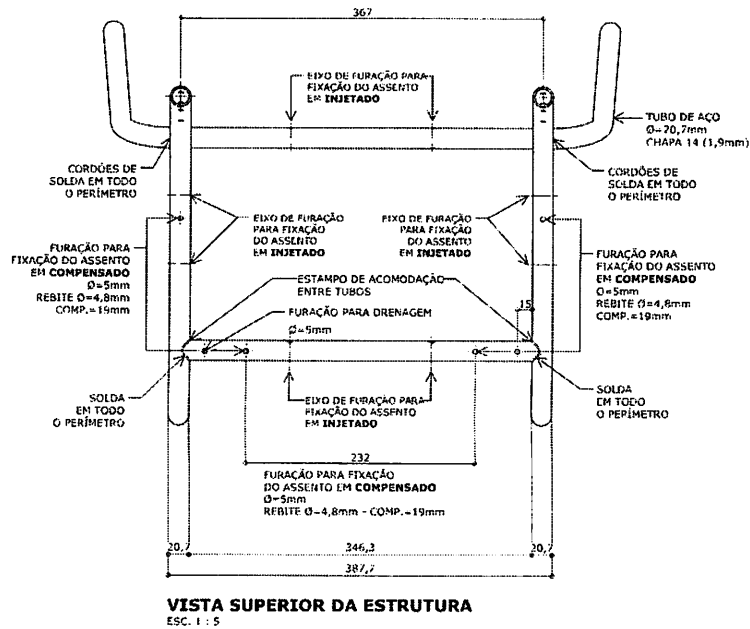


Atenção
Preserve a escala.
Quando for imprimir, use
função At e desabilite a
função "Fit to paper".

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o
necessário.

FNDE Fundo Nacional
de Desenvolvimento
da Educação

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)
medidas em milímetros



CJA-04 FDE

Conjunto para aluno tamanho 4
Altura do aluno: de 1,33m a 1,59m

Revisão 13
Data 29/04/16

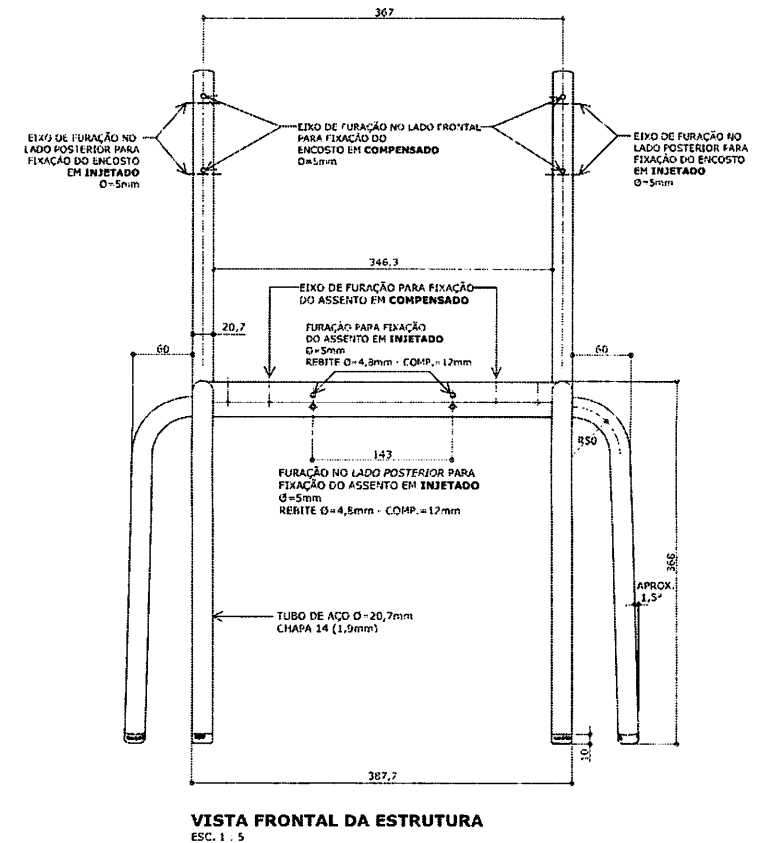
Página 19/32

CJA-04 FDE

Conjunto para aluno tamanho 4
Altura do aluno: de 1,33m a 1,59m

Revisão 13
Data 29/04/16

Página 20/32

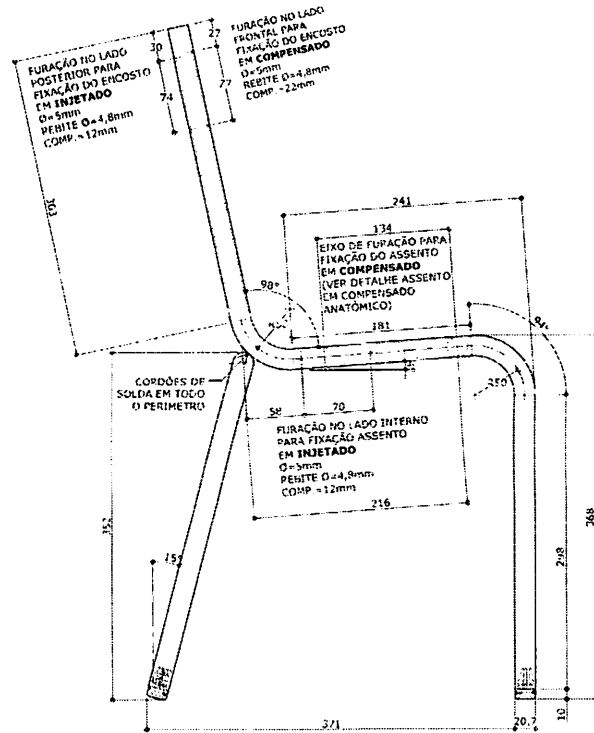


Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use folhas A4 e desabilite a função "fit to paper".
Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o necessário.

FNDE

Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use folhas A4 e desabilite a função "fit to paper".
Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o necessário.

FNDE



VISTA LATERAL DA ESTRUTURA
ESC. 1 : 5

CJA-04
FDE

**Conjunto
para aluno
tamanho 4**

Altura do aluno: de
1,33m a 1,59m

Revisão 13
Data 29/04/16

Página
21/32



Atenção

Preserve a escala
 Para esta impressão, use
 folhas A4 e desative a
 função "fit to paper".

Respeite o Meio Ambiente.
Imprensa Sustentável é possível.



CJA-04
FDE

**Conjunto
para aluno
tamanho 4**

Altura do aluno: de
1,33m a 1,59m

Revisão 13
Data 29/04/16

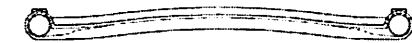
Página
22/32



Atenção

Preserve a scala
Quando for imprimir, use
"Print" e desabilite a
função "fit to paper".

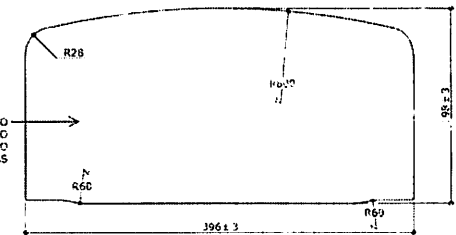
Respeite o Meio Ambiente
Imprensa e Ambiente de
Luz (Luz)



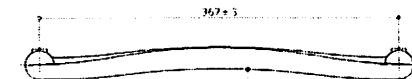
VISTA INFERIOR
ESC. 1 : 5



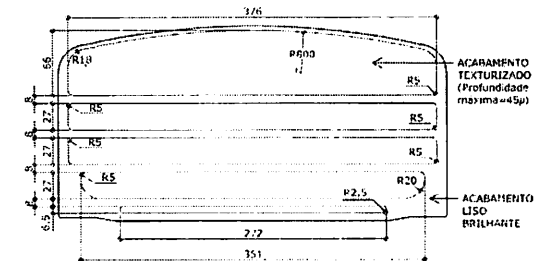
VISTA LATERAL
ESC. 1 : 5



VISTA FRONTAL
ESC. 1 - 5



VISTA SUPERIOR
ESC. 1 . 5



VISTA FRONTAL - ACABAMENTO
ESC. 1 : 5

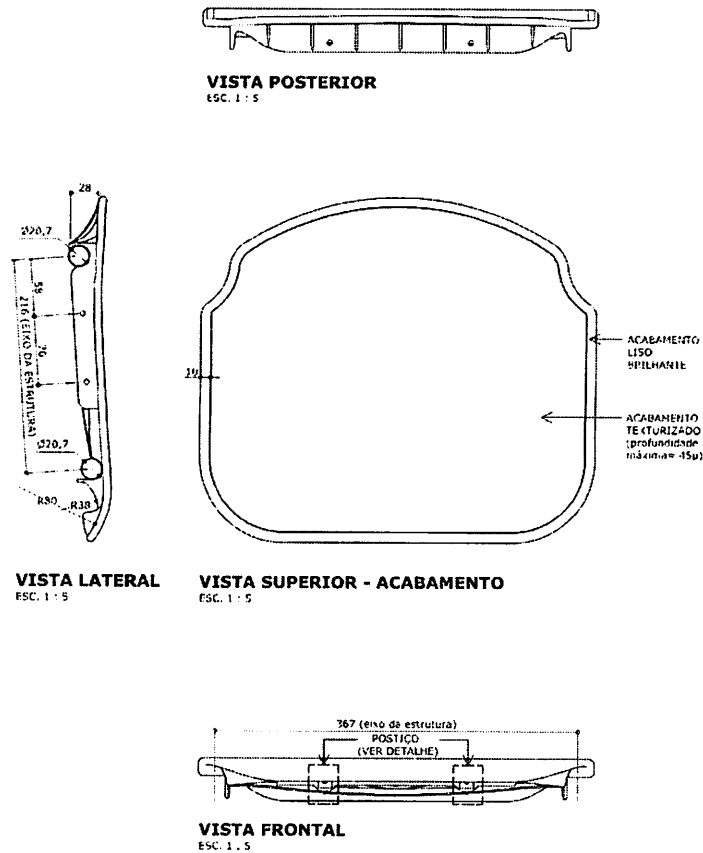
Obs: Retirar amostra do padrão de textura.

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

medidas em milímetros

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

medidas em milímetros



CJA-04 FDE

Conjunto para aluno tamanho 4
Altura do aluno: de 1,33m a 1,59m

Revisão 13
Data 29/04/16
Página 25/32

Atenção
Preserve a escala.
Quando for imprimir, use folhas A4 e desabilite a função "fit to paper".
Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o que precisa.

FNDE Fundação Nacional do Desenvolvimento

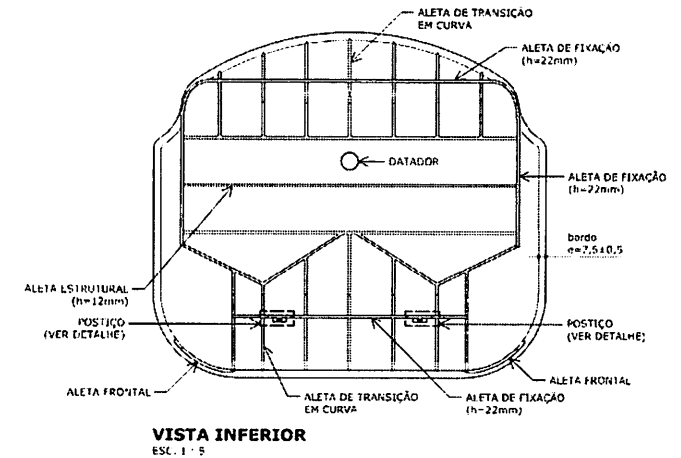
CJA-04 FDE

Conjunto para aluno tamanho 4
Altura do aluno: de 1,33m a 1,59m

Revisão 13
Data 29/04/16
Página 26/32

Atenção
Preserve a escala.
Quando for imprimir, use folhas A4 e desabilite a função "fit to paper".
Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o que precisa.

FNDE Fundação Nacional do Desenvolvimento

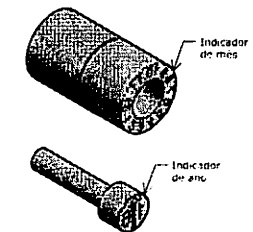


Apresentar em rubrica no material injetado a seguinte informação:

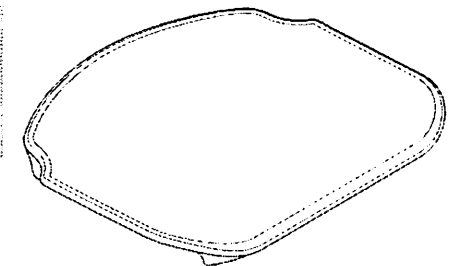


Identificação do Modelo

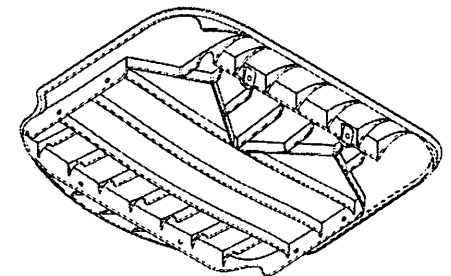
Datador conforme figura abaixo:



Datador duplo com miolo giratório Ø= 16mm



Perspectivas
ESC. 1:5



Obs: Retirar amostra do padrão de textura.

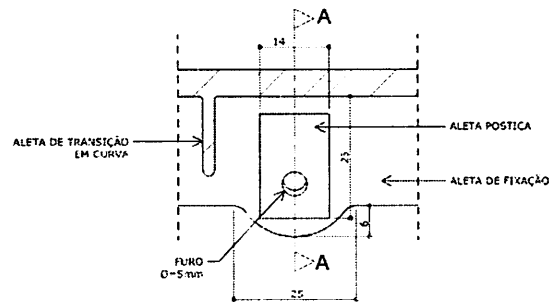
* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

medidas em milímetros

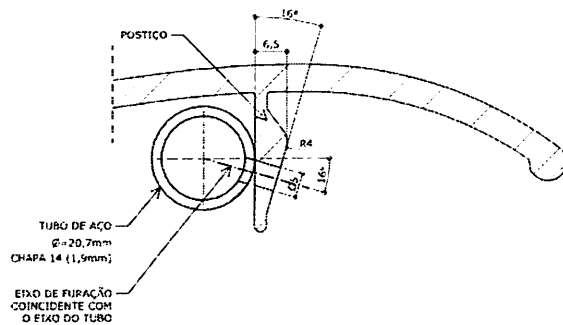
* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

medidas em milímetros

DETALHE - POSTIÇO PARA ALETA FRONTAL



VISTA FRONTAL
ESC. 1 : 1



CORTE AA
ESC. 1 : 1

Mobiliário

CJA-04 FDE

Conjunto para aluno tamanho 4
Altura do aluno: de 1,33m a 1,59m

Revisão 13
Data 29/04/16

Página
27/32



Atenção

Preserve a escala
Quando for imprimir, use folhas A4 e deslize a imagem "fit to paper".

Respeite o Meio Ambiente
Imprima somente o que precisa.

FNDE Fundo Nacional de Desenvolvimento da Educação

Mobiliário

CJA-04 FDE

Conjunto para aluno tamanho 4
Altura do aluno: de 1,33m a 1,59m

Revisão 13
Data 29/04/16

Página
28/32



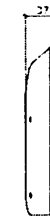
Atenção

Preserve a escala
Quando for imprimir, use folhas A4 e deslize a imagem "fit to paper".

Respeite o Meio Ambiente
Imprima somente o que precisa.

FNDE Fundo Nacional de Desenvolvimento da Educação

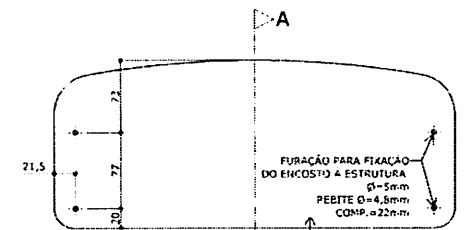
DETALHE - ENCOSTO EM COMPENSADO ANATÔMICO



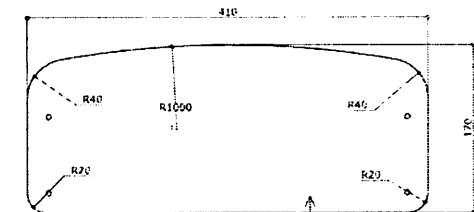
CORTE AA
ESC. 1 : 5



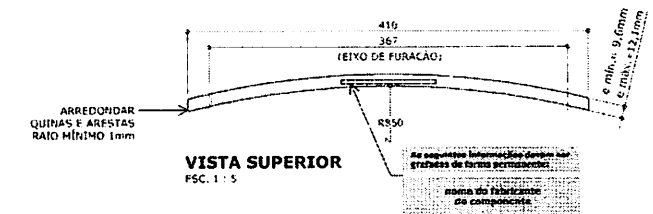
VISTA LATERAL
ESC. 1 : 5



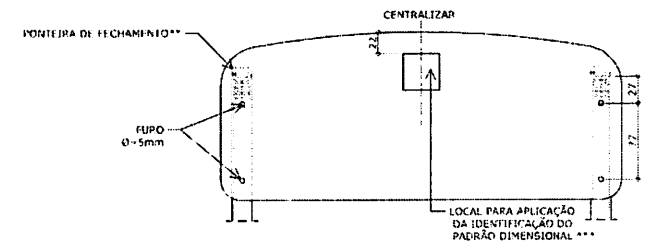
VISTA POSTERIOR
ESC. 1 : 5



VISTA FRONTAL
ESC. 1 : 5



VISTA SUPERIOR
ESC. 1 : 5



MONTAGEM
ESC. 1 : 5

** Pontes de fechamento de topo somente deverão ser utilizadas em casos de assento anatômico confeccionados em compensado anatômico.

*** Exceto para o item CJA-01 Conjunto para professor.

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

medidas em milímetros

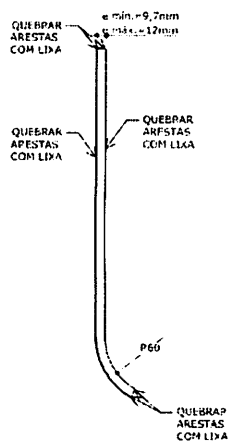
* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

medidas em milímetros

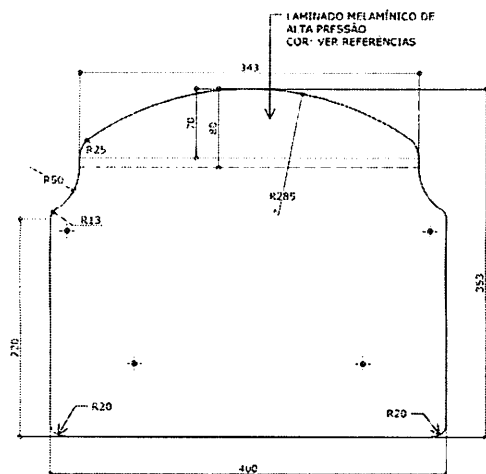
DETALHE - ASSENTO EM COMPENSADO ANATÔMICO



VISTA FRONTAL
ESC. 1 : 5



VISTA LATERAL
ESC. 1 : 5



VISTA SUPERIOR
ESC. 1 : 5

Mobiliário

CJA-04 FDE

Conjunto para aluno tamanho 4
Altura do aluno: de 1,33m a 1,59m

Revisão 13
Data 29/04/16

Página 29/32

Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use
tamanho A4 e desabilite a
função "fit to paper"

Respeite o Meio Ambiente
Imprima somente o que
necessita

FNDE Fundação Nacional de Desenvolvimento

Mobiliário

CJA-04 FDE

Conjunto para aluno tamanho 4
Altura do aluno: de 1,33m a 1,59m

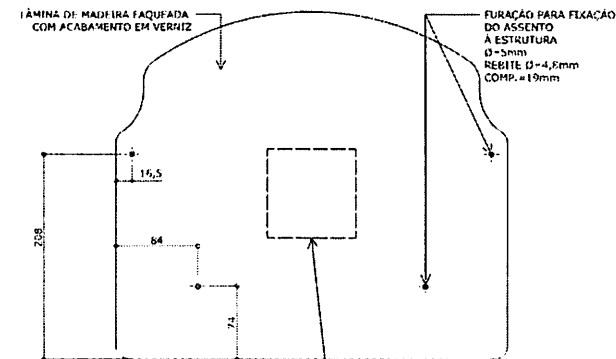
Revisão 13
Data 29/04/16

Página 30/32

Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use
tamanho A4 e desabilite a
função "fit to paper"

Respeite o Meio Ambiente
Imprima somente o que
necessita

FNDE Fundação Nacional de Desenvolvimento

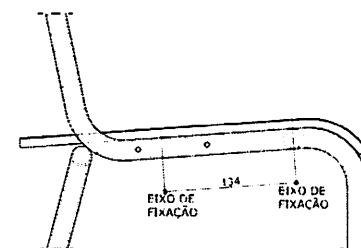


VISTA INFERIOR
ESC. 1 : 5

As seguintes informações devem ser
gratadas de forma permanente:

data de fabricação nome do fabricante
do componente

Identificação do Modelo



MONTAGEM
ESC. 1 : 5

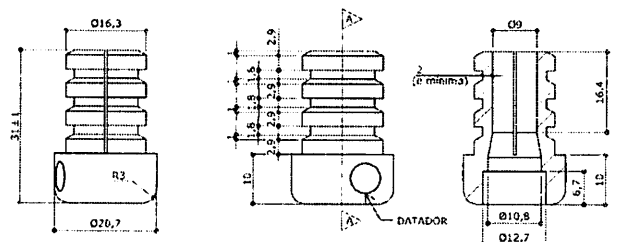
* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

medidas em milímetros

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

medidas em milímetros

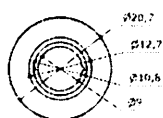
DETALHE - SAPATA



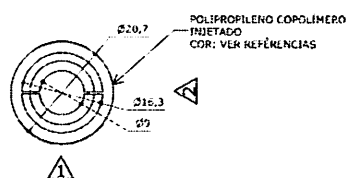
VISTA 2
ESC. 1 : 1

VISTA 1
ESC. 1 : 1

CORTE AA
ESC. 1 : 1

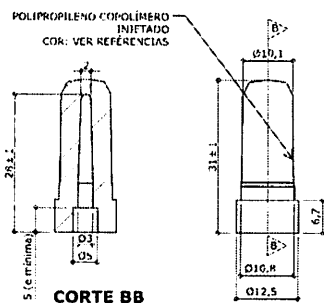


VISTA INFERIOR
ESC. 1 : 1

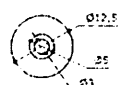


VISTA SUPERIOR
ESC. 1 : 1

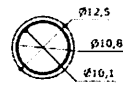
SAPATA



CORTE BB
ESC. 1 : 1

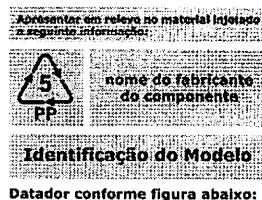


VISTA INFERIOR
ESC. 1 : 1

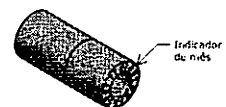


VISTA SUPERIOR
ESC. 1 : 1

PINO EXPANSOR



Datador conforme figura abaixo:



Datador duplo com miolo giratório D= 5 ou 6mm

Mobiliário

CJA-04 FDE

Conjunto para aluno tamanho 4
Altura do aluno: de 1,33m a 1,59m

Revisão 13
Data 29/04/16

Página 31/32

Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

Atenção
Preserve a escola
Quando for imprimir, use o menu Arquivo e desabilite a função "Print to paper".
Respeite o Meio Ambiente
Imprima somente o necessário.

FNDE

Mobiliário

CJA-04 FDE

Conjunto para aluno tamanho 4
Altura do aluno: de 1,33m a 1,59m

Revisão 13
Data 29/04/16

Página 32/32

Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

Atenção
Preserve a escola
Quando for imprimir, use o menu Arquivo e desabilite a função "Print to paper".
Respeite o Meio Ambiente
Imprima somente o necessário.

FNDE

DETALHE - IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL



IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL
ESC. 1:1

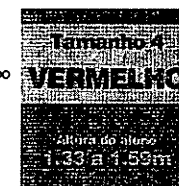
IMPRESSÃO EM BRANCO SOBRE FUNDO VERMELHO



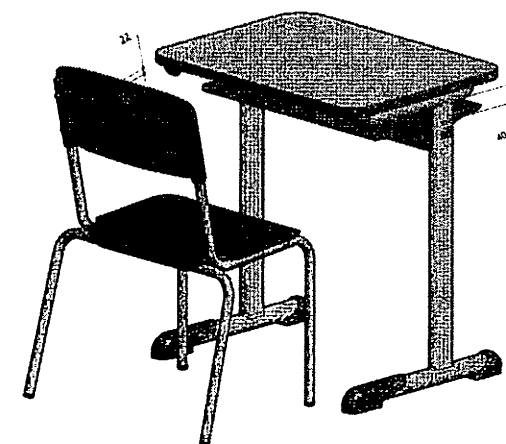
Altura do aluno 1,33 a 1,59m

APLICAÇÃO NO ENCOSTO
ESC. 1:1

IMPRESSÃO EM VERMELHO SOBRE FUNDO CINZA



APLICAÇÃO NA ESTRUTURA DA MESA
ESC. 1:1



APLICAÇÃO DA IDENTIFICAÇÃO
VISTA PERSPECTIVA - MESA E CADEIRA
ESC. 1 : 10

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

medidas em milímetros

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

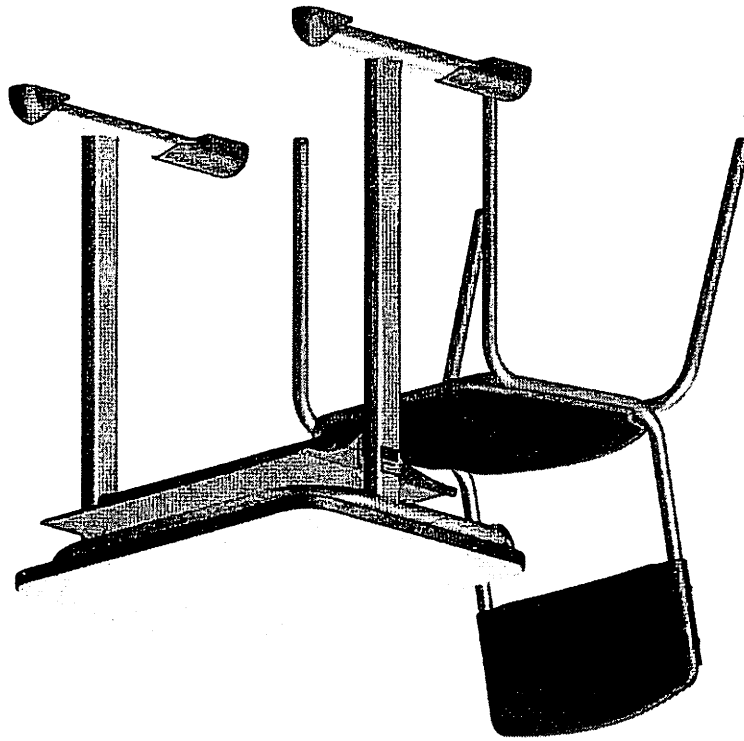
medidas em milímetros

CJA-05 FDE

Mobiliário

Conjunto para aluno tamanho 5

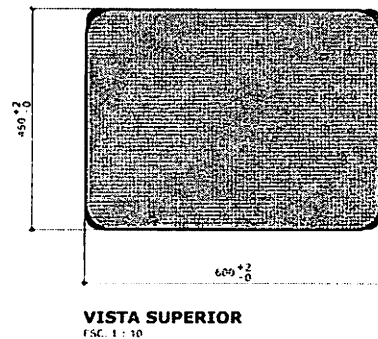
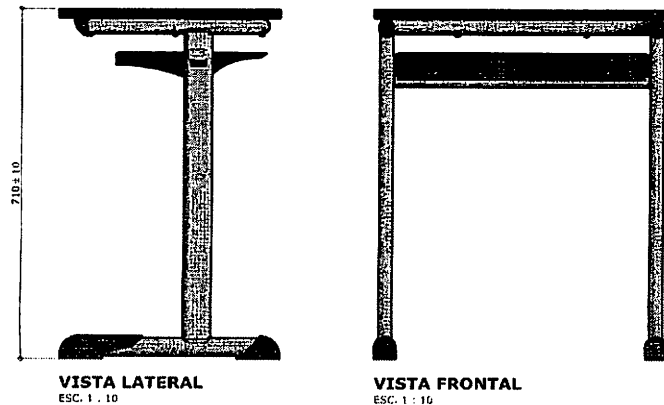
Altura do aluno: de 1,46m a 1,76m



Atenção

Esta imagem tem caráter apenas ilustrativo. As informações relativas às especificações devem ser obtidas nas fichas técnicas correspondentes

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)



CJA-05 FDE

Conjunto
para aluno
tamanho 5
Altura do aluno:
de 1,46m a 1,76m

Revisão 6
Data 29/04/16
Página
1/32

Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use
formato A4 e desative a
função "Fit to page".
Respeito o Meio Ambiente
Imprima somente o
necessário

FNDE Fundo Nacional de Desenvolvimento da Educação

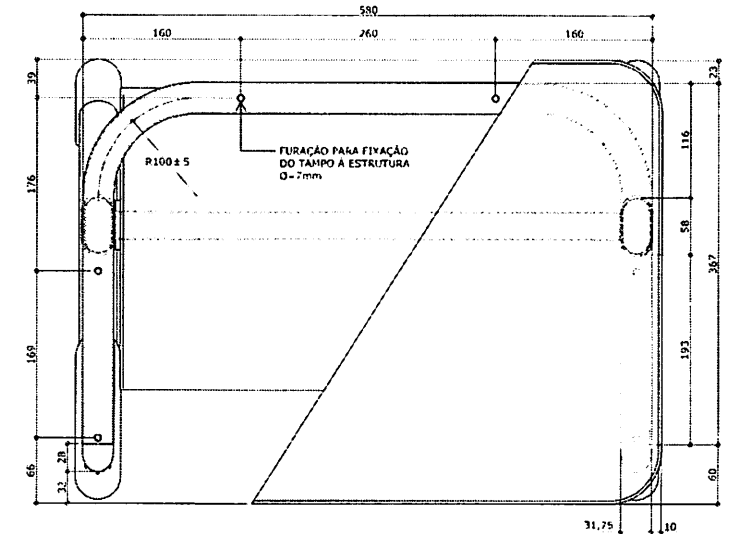
CJA-05 FDE

Conjunto
para aluno
tamanho 5
Altura do aluno:
de 1,46m a 1,76m

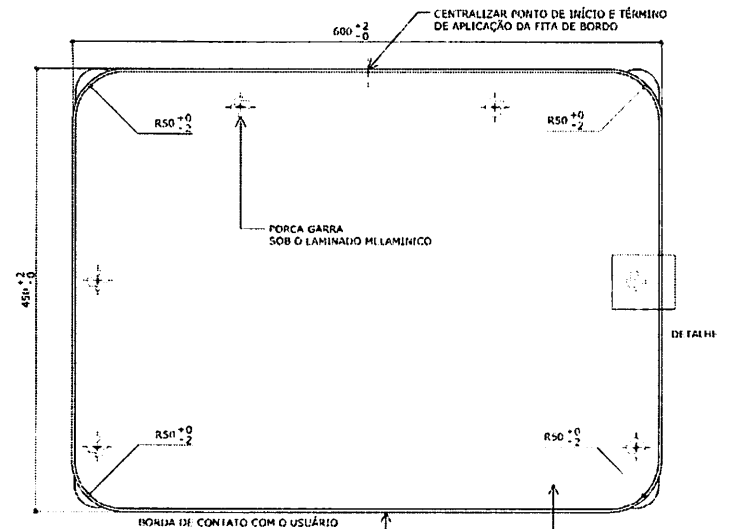
Revisão 6
Data 29/04/16
Página
2/32

Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use
formato A4 e desative a
função "Fit to page".
Respeito o Meio Ambiente
Imprima somente o
necessário

FNDE Fundo Nacional de Desenvolvimento da Educação

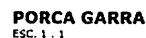
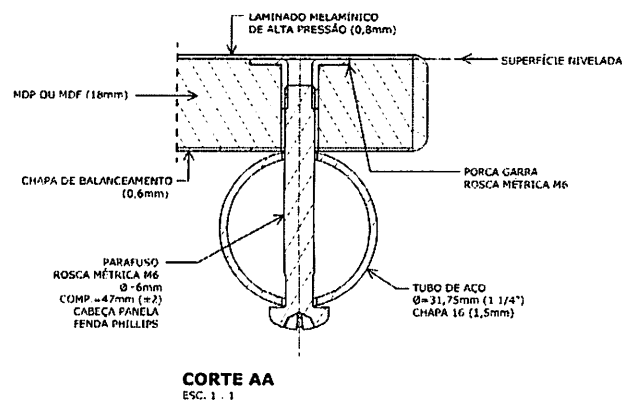


VISTA SUPERIOR
ESC. 1 : 5



VISTA SUPERIOR - TAMPO
ESC. 1 : 5

(



Nota 2: A profundidade da furação deve ser a mesma da espessura da porca garra de modo que a superfície fique nivelada. É permitida a utilização de mastique elástico ou outro produto polimérico na região situada entre a superfície da porca garra e o laminado melamínico de alta pressão.

medidas em milímetros

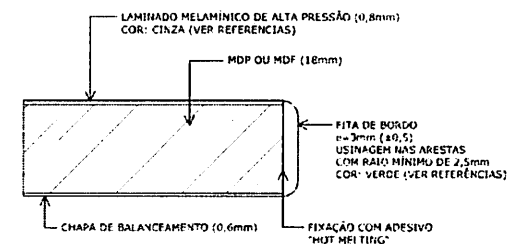
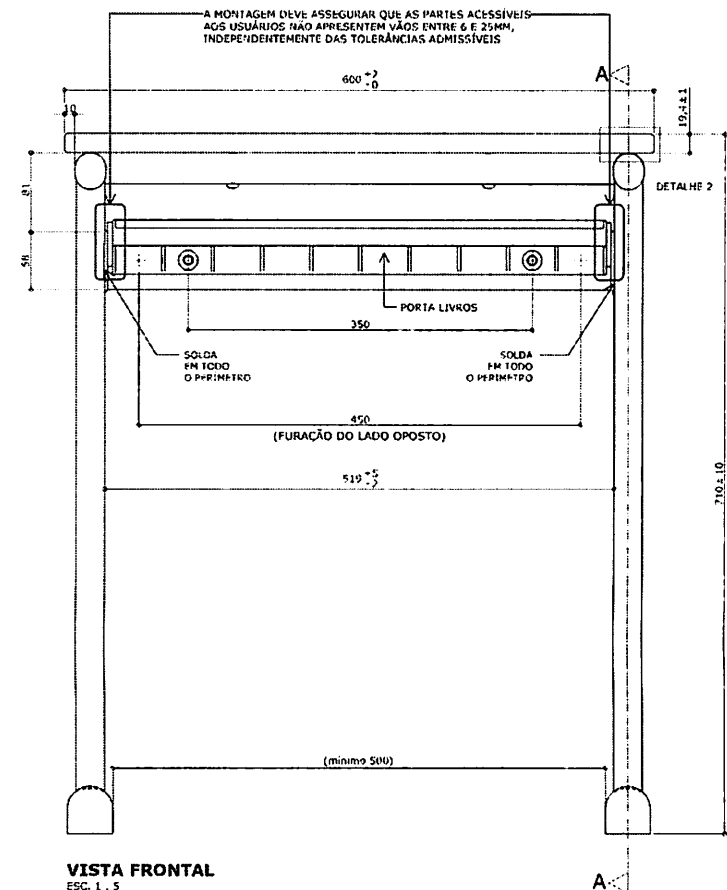
 Atenção
Quando for imprimir, use
o has Ad e deslize a
tunga "Fit to paper".

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o
necessário.



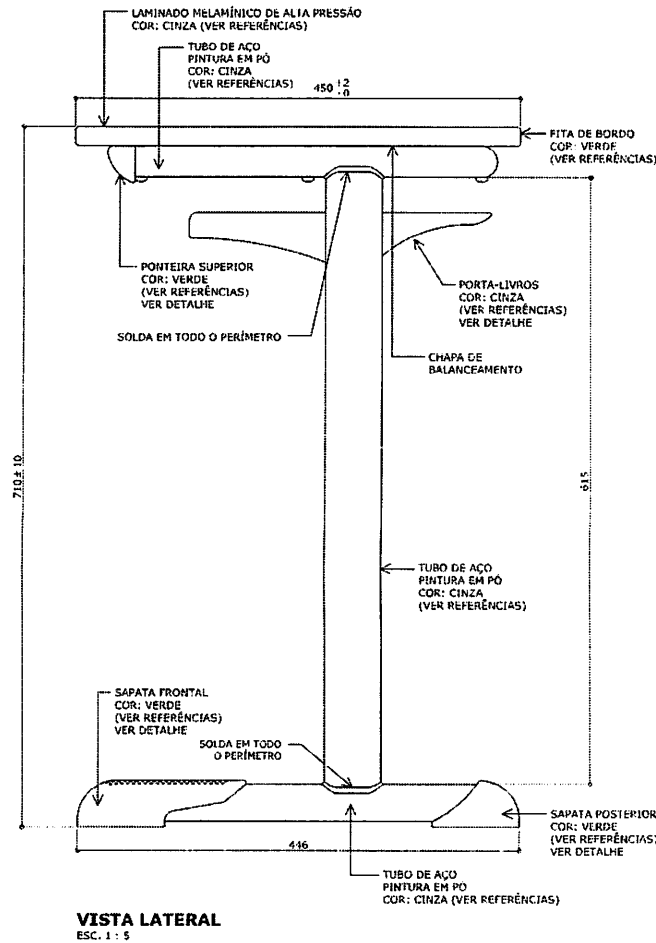
 Atenção
Preserve a escala
Usando for imprimir, use
a altura 100 e desative a
função "Fit to paper".

Respeite o Meio Ambiente
Imprima somente o ne-
cessário.



DETALHE 2
ESC. 1 : 1

medidas em milímetros



CJA-05 FDE

**Conjunto
para aluno
tamanho 5**
Altura do aluno:
de 1,46m a 1,76m

Revisão 6
Data 29/04/16

Página
5/32

Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use
folhas A4 e desative a
função "fit to paper".

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o ne-
cessário

FNDE FUNDO NACIONAL
DE DESENVOLVIMENTO
DA EDUCAÇÃO

CJA-05 FDE

**Conjunto
para aluno
tamanho 5**
Altura do aluno:
de 1,46m a 1,76m

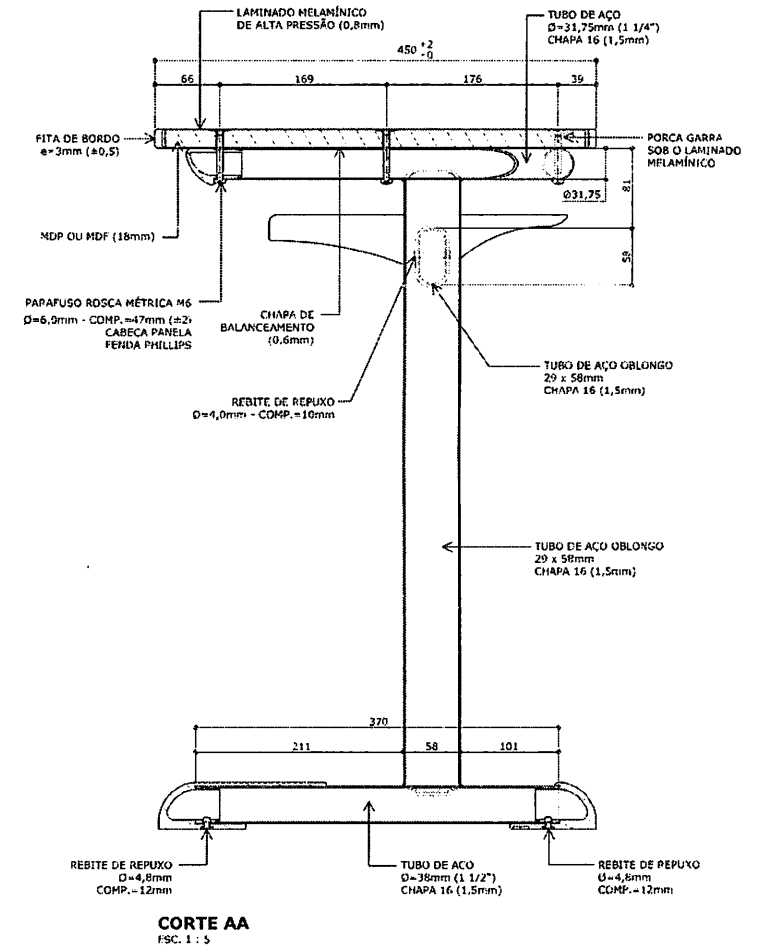
Revisão 6
Data 29/04/16

Página
6/32

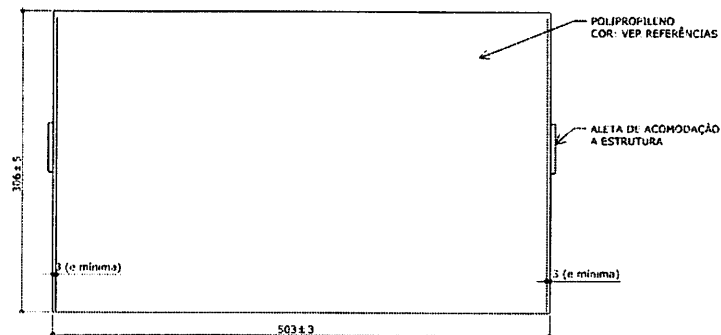
Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use
folhas A4 e desative a
função "fit to paper".

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o ne-
cessário

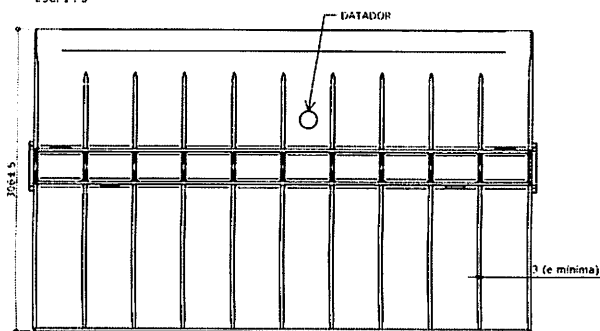
FNDE FUNDO NACIONAL
DE DESENVOLVIMENTO
DA EDUCAÇÃO



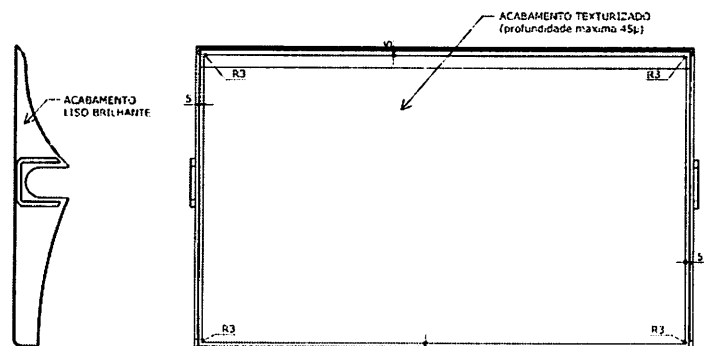
DETALHE - PORTA-LIVROS



VISTA SUPERIOR
ESC. 1 : 5



VISTA INFERIOR
ESC. 1 : 5



VISTA LATERAL - ACABAMENTO
ESC. 1 : 5

VISTA SUPERIOR - ACABAMENTO
ESC. 1 : 5

Obs: Retirar amostra do padrão de textura.

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

medidas em milímetros

Mobiliário

CJA-05 FDE

Conjunto para aluno tamanho 5
Altura do aluno: de 1,46m a 1,76m

Revisão 6
Data 29/04/16

Página 7/32



Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use
folhas A4 e detalhe a
função "fit to paper"

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o
necessário

FNDE Fundo Nacional de Desenvolvimento da Educação

Mobiliário

CJA-05 FDE

Conjunto para aluno tamanho 5
Altura do aluno: de 1,46m a 1,76m

Revisão 6
Data 29/04/16

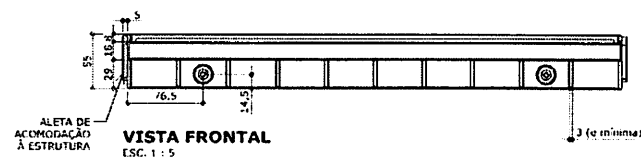
Página 8/32



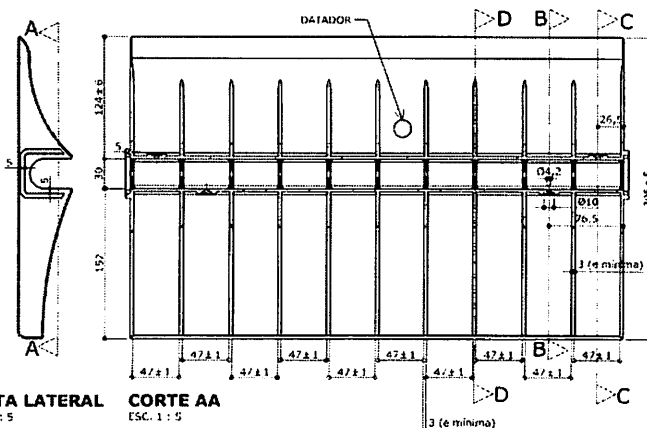
Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use
folhas A4 e detalhe a
função "fit to paper"

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o
necessário

FNDE Fundo Nacional de Desenvolvimento da Educação



VISTA FRONTAL
ESC. 1 : 5



VISTA LATERAL
ESC. 1 : 5

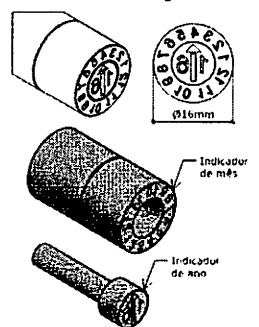
CORTE AA
ESC. 1 : 5

Apresentar em Anexo ao material entregue a seguinte informação:

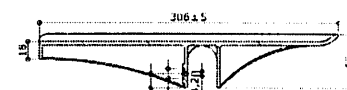


Identificação do Modelo:

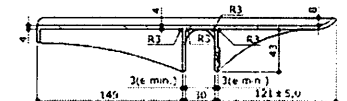
Datador conforme figura abaixo:



Datador duplo com miolo giratório
D= 16mm



CORTE BB
ESC. 1 : 5



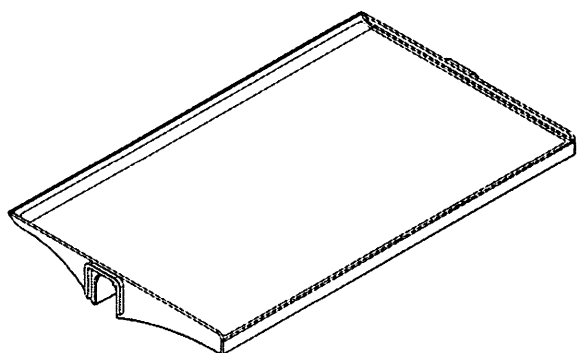
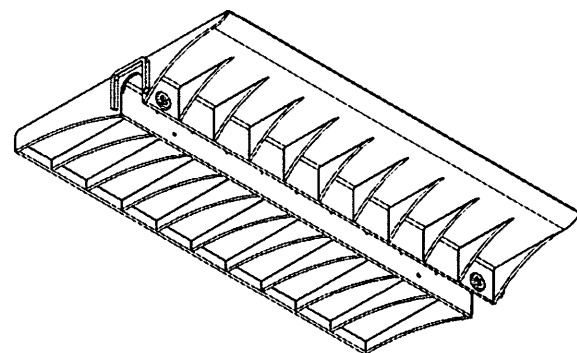
CORTE CC
ESC. 1 : 5



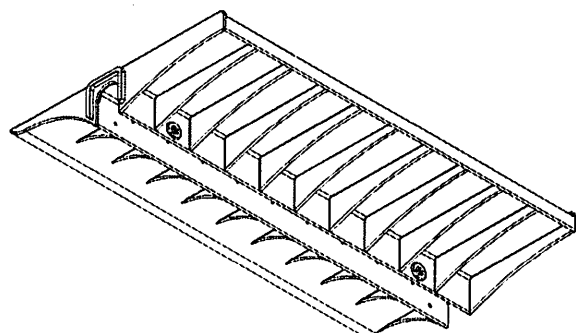
CORTE DD
ESC. 1 : 5

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

medidas em milímetros



PERSPECTIVAS
ESC. 1 : 5



Mobiliário

CJA-05 FDE

**Conjunto
para aluno
tamanho 5**
Altura do aluno:
de 1,46m a 1,76m

Revisão 6
Data 29/04/16
Página
9/32

Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use
folhas A4 e desative a
função "Fit to paper".

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o que
precisa.

FNDE Fundação Nacional de Desenvolvimento

Mobiliário

CJA-05 FDE

**Conjunto
para aluno
tamanho 5**
Altura do aluno:
de 1,46m a 1,76m

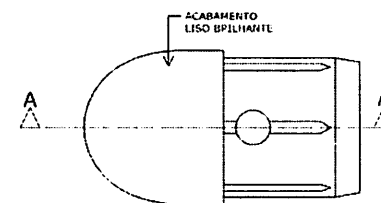
Revisão 6
Data 29/04/16
Página
10/32

Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use
folhas A4 e desative a
função "Fit to paper".

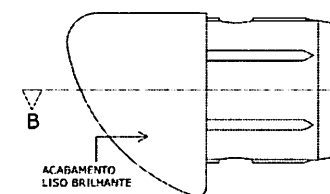
Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o que
precisa.

FNDE Fundação Nacional de Desenvolvimento

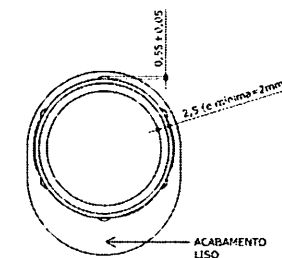
DETALHE - PONTEIRA SUPERIOR



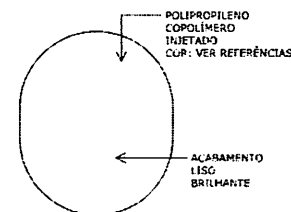
VISTA INFERIOR
ESC. 1 : 1



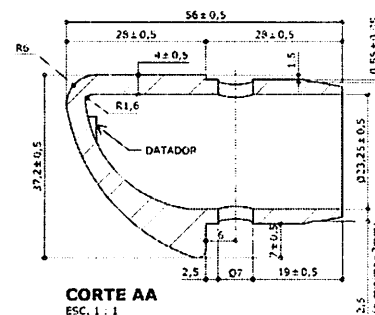
VISTA LATERAL
ESC. 1 : 1



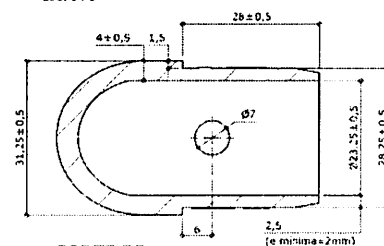
VISTA POSTERIOR
ESC. 1 : 1



VISTA FRONTAL
ESC. 1 : 1

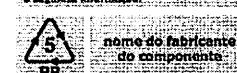


CORTE AA
ESC. 1 : 1



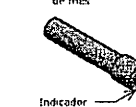
CORTE BB
ESC. 1 : 1

Apresentar em relação ao material utilizado a seguinte informação:



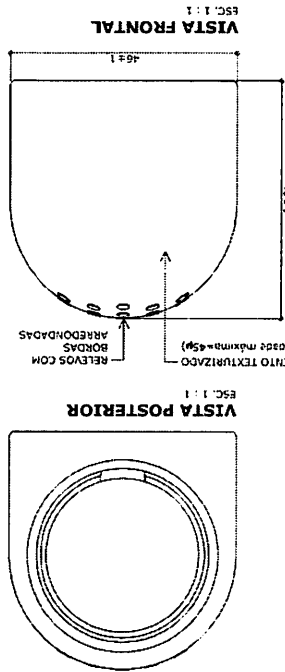
Identificação do Modelo

Datador conforme figura abaixo:



Datador duplo com miolo giratório
D= 5 ou 6mm

DETALHE - SAPATA FRONTAL



Mobiliário

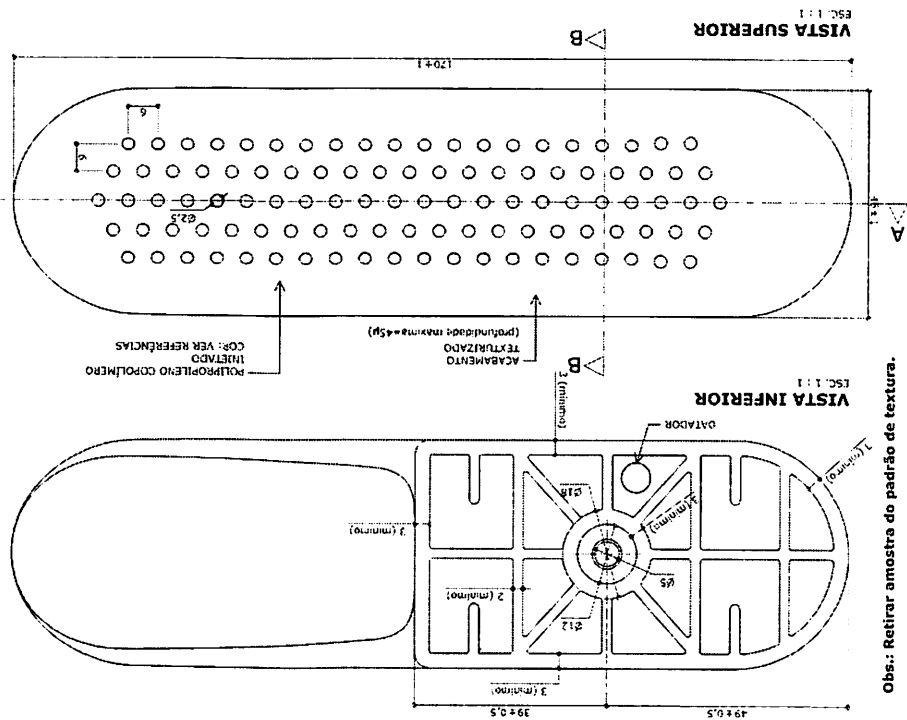
CJA-05 FDE

Conjunto
para aluno
tamanho 5
Altura do aluno:
de 1,46m a 1,76m

Revisão 6
Data 29/04/16
Página 11/32

Atenção
Atenção
Quando for exposto, o
produto deve ser exposto
na posição de uso, com
a tampa fechada e o
produto em posição
vertical.

FIDE



Obs.: Retirar amostra do padrão de textura.

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

medidas em milímetros

Mobiliário

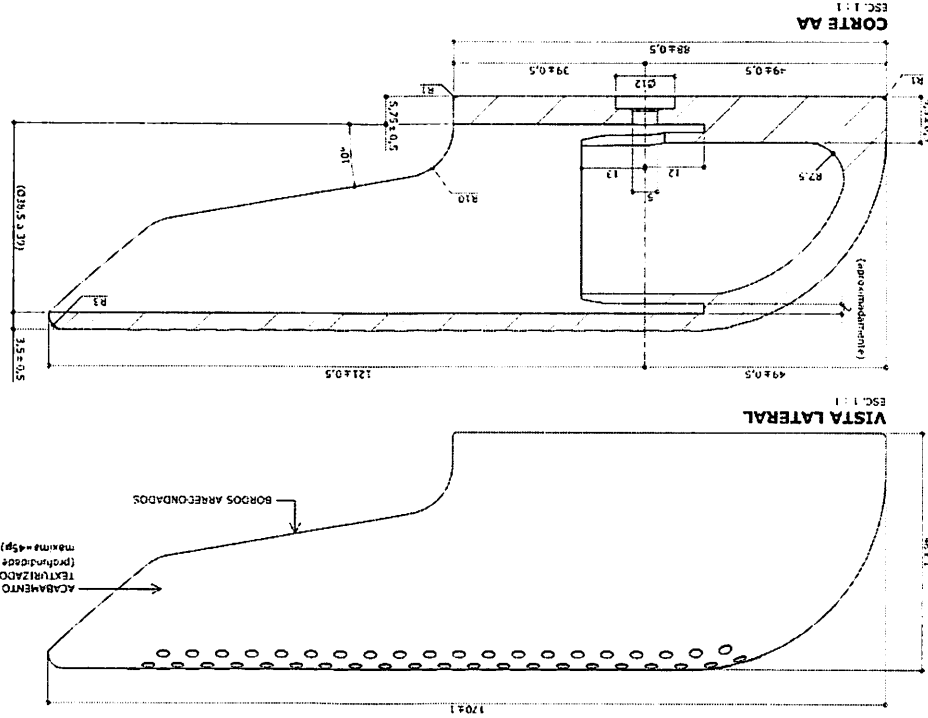
CJA-05 FDE

Conjunto
para aluno
tamanho 5
Altura do aluno:
de 1,46m a 1,76m

Revisão 6
Data 29/04/16
Página 12/32

Atenção
Atenção
Quando for exposto, o
produto deve ser exposto
na posição de uso, com
a tampa fechada e o
produto em posição
vertical.

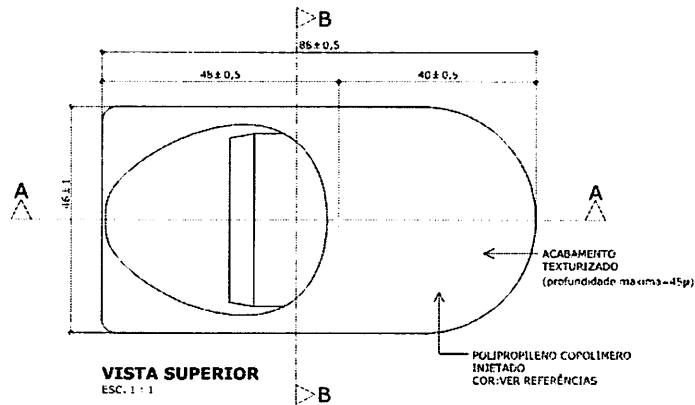
FIDE



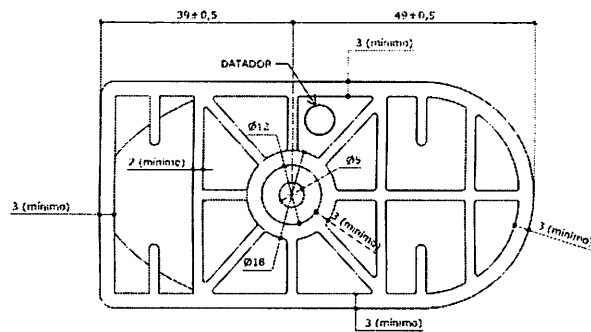
* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

medidas em milímetros

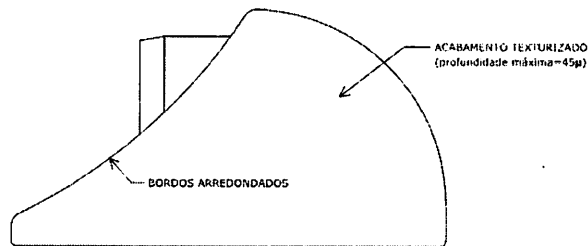
DETALHE - SAPATA POSTERIOR



VISTA SUPERIOR
ESC. 1 : 1



VISTA INFERIOR
ESC. 1 : 1



VISTA LATERAL
ESC. 1 : 1

Obs: Retirar amostra do padrão de textura.

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

medidas em milímetros

Mobiliário

CJA-05 FDE

**Conjunto
para aluno
tamanho 5**
Altura do aluno:
de 1,46m a 1,76m

Revisão 6
Data 29/04/16

Página
13/32



Atenção

Preserve a escala.
Quando for imprimir, use
folhas A4 e detalhe a
função "fit to paper".

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o ne-
cessário.

FNDE Fundo Nacional
de Desenvolvimento
da Educação

Mobiliário

CJA-05 FDE

**Conjunto
para aluno
tamanho 5**
Altura do aluno:
de 1,46m a 1,76m

Revisão 6
Data 29/04/16

Página
14/32

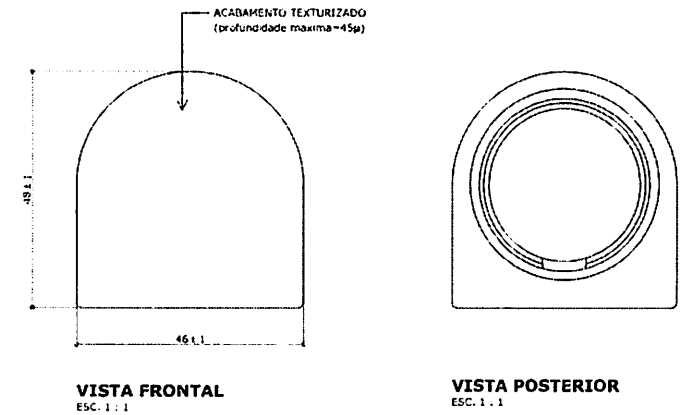


Atenção

Preserve a escala.
Quando for imprimir, use
folhas A4 e detalhe a
função "fit to paper".

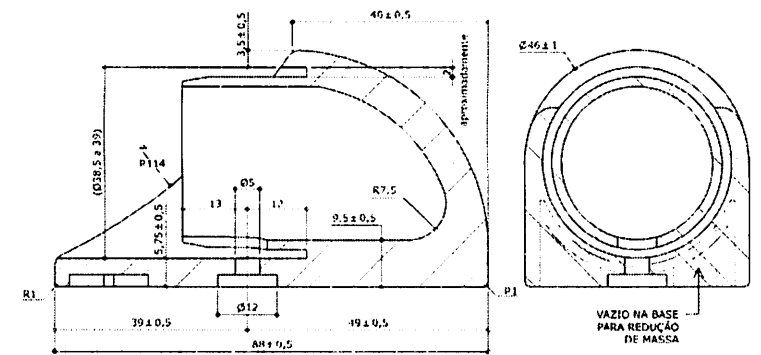
Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o ne-
cessário.

FNDE Fundo Nacional
de Desenvolvimento
da Educação



VISTA FRONTAL
ESC. 1 : 1

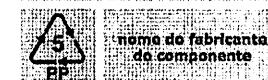
VISTA POSTERIOR
ESC. 1 : 1



CORTE AA
ESC. 1 : 1

CORTE BB
ESC. 1 : 1

Apresentar em relevo no material injetado
a seguinte informação:



Identificação do Modelo

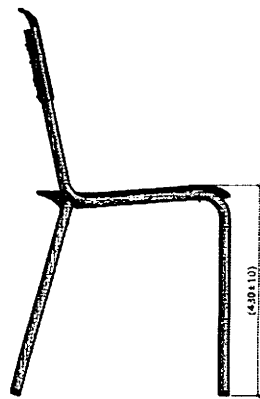
Datador conforme figura abaixo:



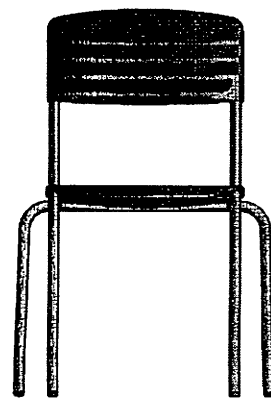
Datador duplo com miolo giratório
D= 5 ou 6mm

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

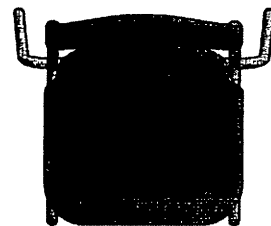
medidas em milímetros



VISTA LATERAL
ESC. 1 : 10



VISTA FRONTAL
ESC. 1 : 10



VISTA SUPERIOR
ESC. 1 : 10

CJA-05 FDE

**Conjunto
para aluno
tamanho 5**
Altura do aluno:
de 1,46m a 1,76m

Revisão 6
Data 29/04/16

Página
15/32



Atenção
Preserve a escala.
Quando for imprimir, use
folhas A4 e desative a
função "fit to paper".

Respeito ao Meio Ambiente
Imprima somente o
necessário.

FNDE Fundação Nacional
de Desenvolvimento

CJA-05 FDE

**Conjunto
para aluno
tamanho 5**
Altura do aluno:
de 1,46m a 1,76m

Revisão 6
Data 29/04/16

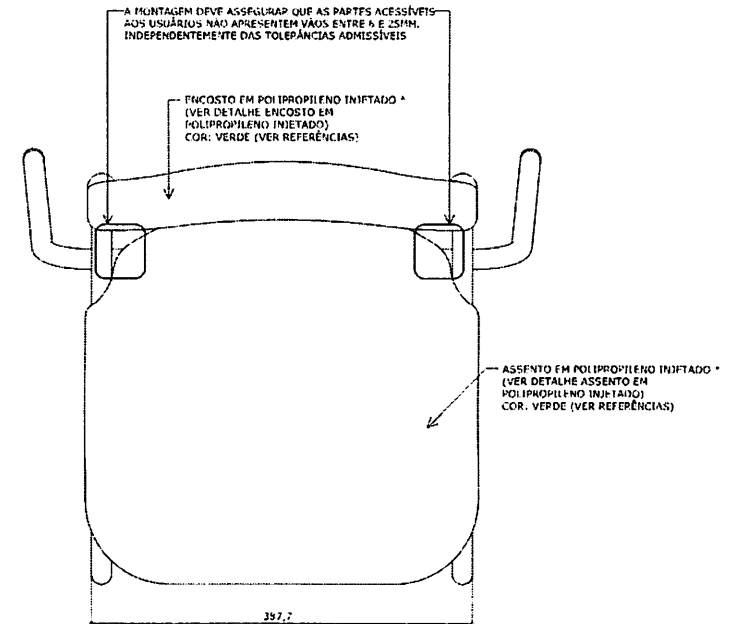
Página
16/32



Atenção
Preserve a escala.
Quando for imprimir, use
folhas A4 e desative a
função "fit to paper".

Respeito ao Meio Ambiente
Imprima somente o
necessário.

FNDE Fundação Nacional
de Desenvolvimento

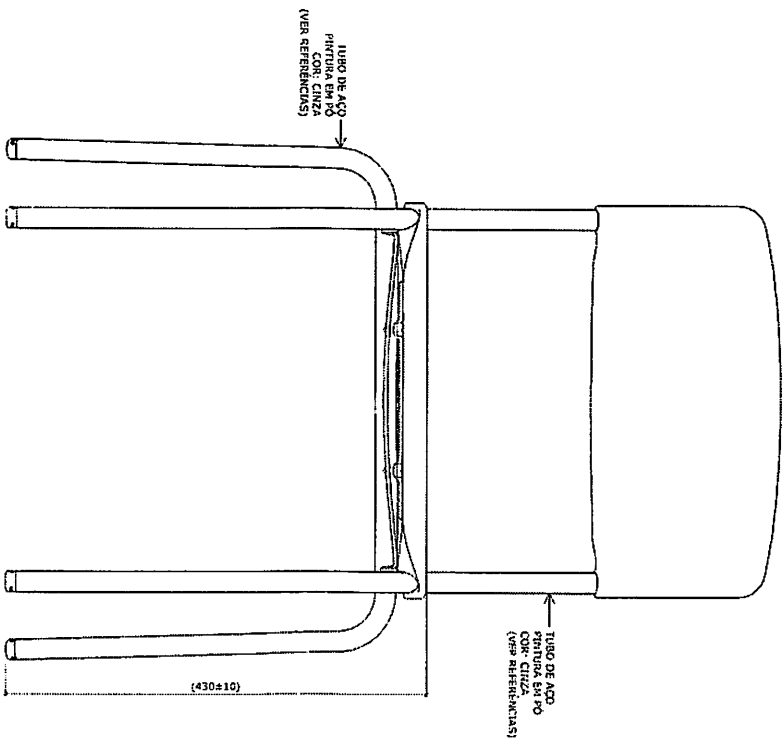


VISTA SUPERIOR
ESC. 1 : 5

* Alternativamente o assento e o encosto poderão ser confeccionados em compensado anatômico (ver detalhes assento em compensado anatômico e encosto em compensado anatômico).

CJA-05
FDE
Conjunto
para aluno
tamanho 5
Altura do aluno:
de 1,46m a 1,76m

CJA-05
FDE
Conjunto
para aluno
tamanho 5
Altura do aluno:
de 1,46m a 1,76m

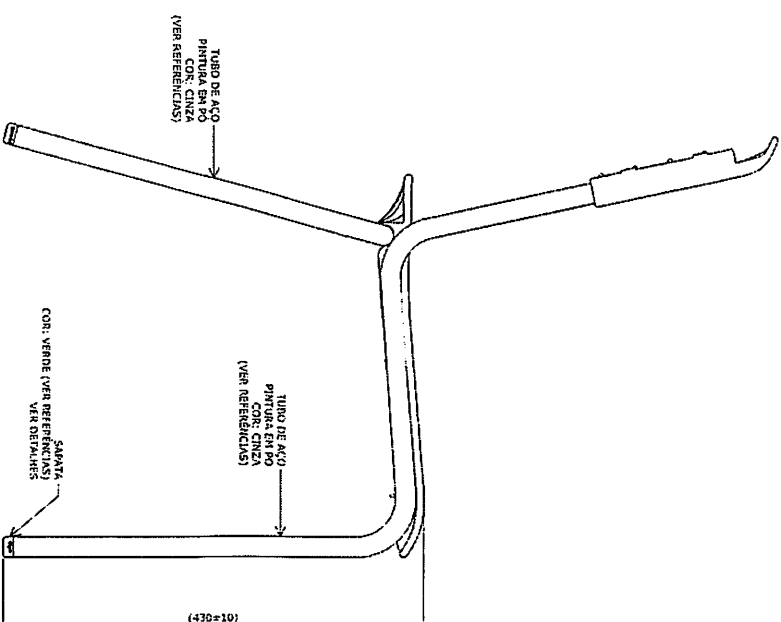


Revisão 6
Data 29/04/16
Página 17/32

Revisão 6
Data 29/04/16
Página 18/32

VISTA FRONTAL
ESC. 1 : 5

VISTA LATERAL
ESC. 1 : 5

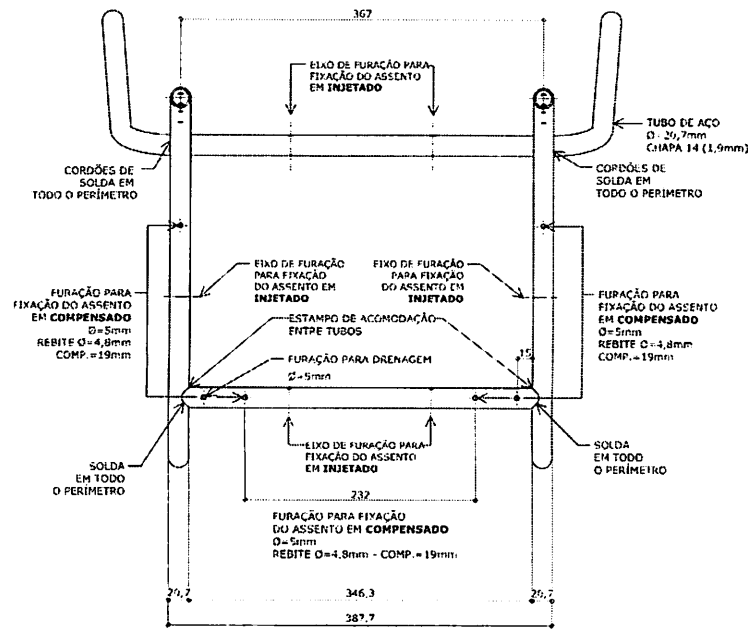


Atenção
Presença de escala
Quanto à altura, use
altura de referência
altura de referência
Presença de escala
Quanto à altura, use
altura de referência
altura de referência

Atenção
Presença de escala
Quanto à altura, use
altura de referência
altura de referência
Presença de escala
Quanto à altura, use
altura de referência
altura de referência

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)



VISTA SUPERIOR DA ESTRUTURA
ESC. 1 : 5

CJA-05 FDE

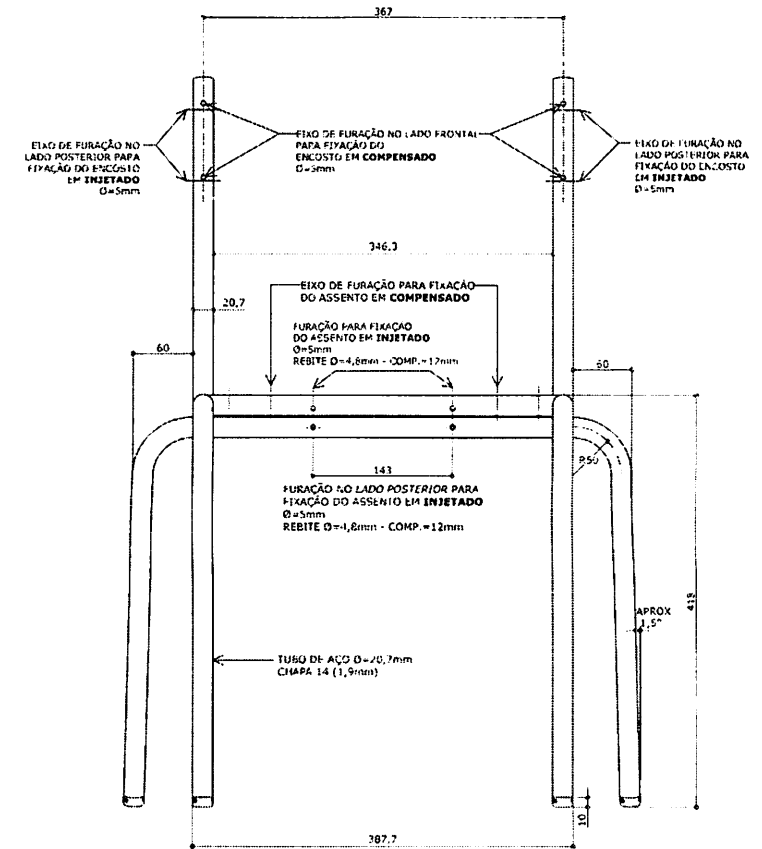
Conjunto para aluno tamanho 5
Altura do aluno: de 1,46m a 1,76m

Revisão 6
Data 29/04/16
Página 19/32

CJA-05 FDE

Conjunto para aluno tamanho 5
Altura do aluno: de 1,46m a 1,76m

Revisão 6
Data 29/04/16
Página 20/32



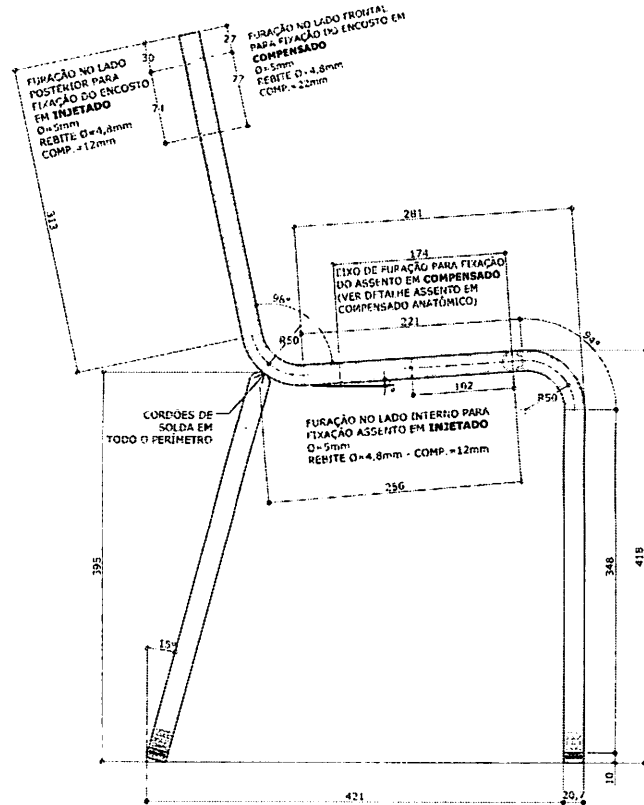
VISTA FRONTAL DA ESTRUTURA
ESC. 1 : 5

Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use
função "Fit to paper".
Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o
necessário.

FNDE

Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use
função "Fit to paper".
Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o
necessário.

FNDE



VISTA LATERAL DA ESTRUTURA
ESC. 1 : 5

CJA-05
FDE

**Conjunto
para aluno
tamanho 5**
Altura do aluno:
de 1,46m a 1,76m

Revisão 6
Data 29/04/16

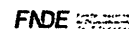
Página
21/32



Atenção

Preserve a escala
Quando for imprimir, use
folhas A4 e desat-lhe a
função "Fit to paper"

Respeite o Meio Ambiente.
Imprensa somente o necessário



Conjunto para aluno tamanho 5
Altura do aluno: de 1,46m a 1,76m

Revisão 6
Data 29/04/16

Página
22/32



Atenção

Preserve a escala
Quando for imprimir, use
funções de desabilitar a
função "Fit to paper"

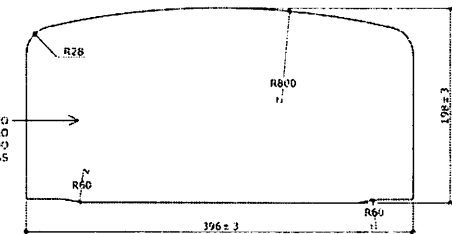
Resposta o Meio Ambiente.
Imprensa e o meio de
1819-6143



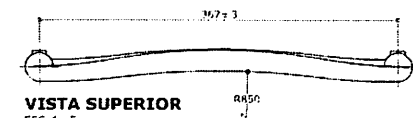
VISTA INFERIOR
ESC. 1 : 5



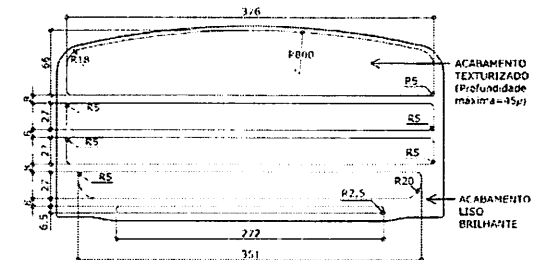
VISTA LATERAL
ESC. 1 : 5



VISTA FRONTAL
ESC. 1 : 5



VISTA SUPERIOR
ESC. 1 : 5



VISTA FRONTAL - ACABAMENTO
ESC. 1 : 5

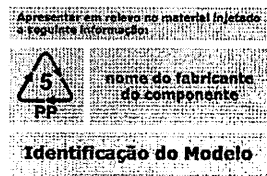
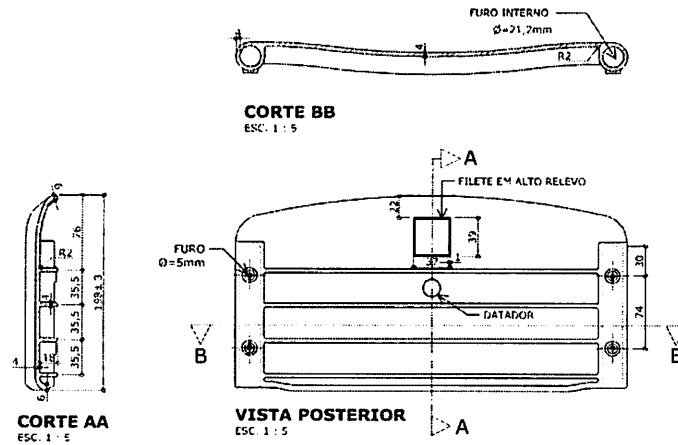
Obs: Retirar amostra do padrão de textura.

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

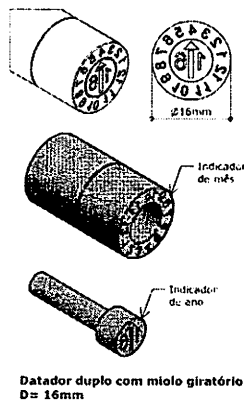
medidas em milímetros

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

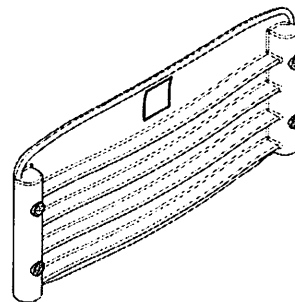
medidas em milímetros



Datador conforme figura abaixo:



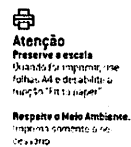
PERSPECTIVAS
ESC. 1 : 5



CJA-05
FDE

**Conjunto
para aluno
tamanho 5**
Altura do aluno:
de 1,46m a 1,76m

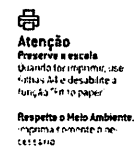
Revisão 6
Data 29/04/16
Página 23/32



**CJA-05
FDE**

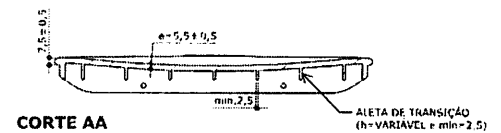
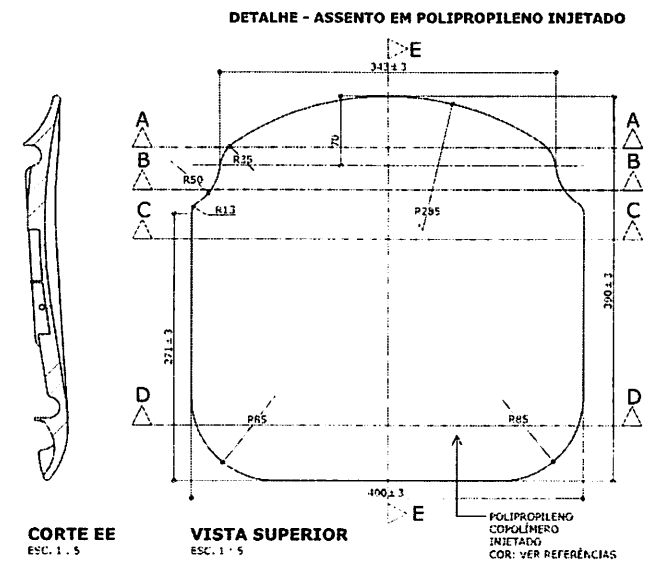
**Conjunto
para aluno
tamanho 5**
Altura do aluno:
de 1,46m a 1,76m

Revisão 6
Data 29/04/16
Página 24/32

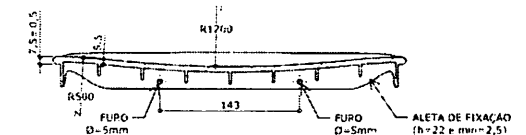


* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

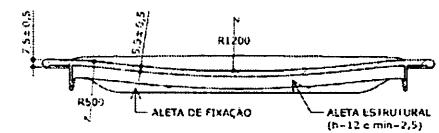
medidas em milímetros



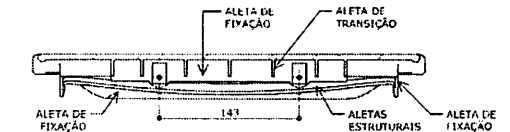
CORTE AA
ESC. 2 : 5



CORTE BB
ESC. 1 : 5



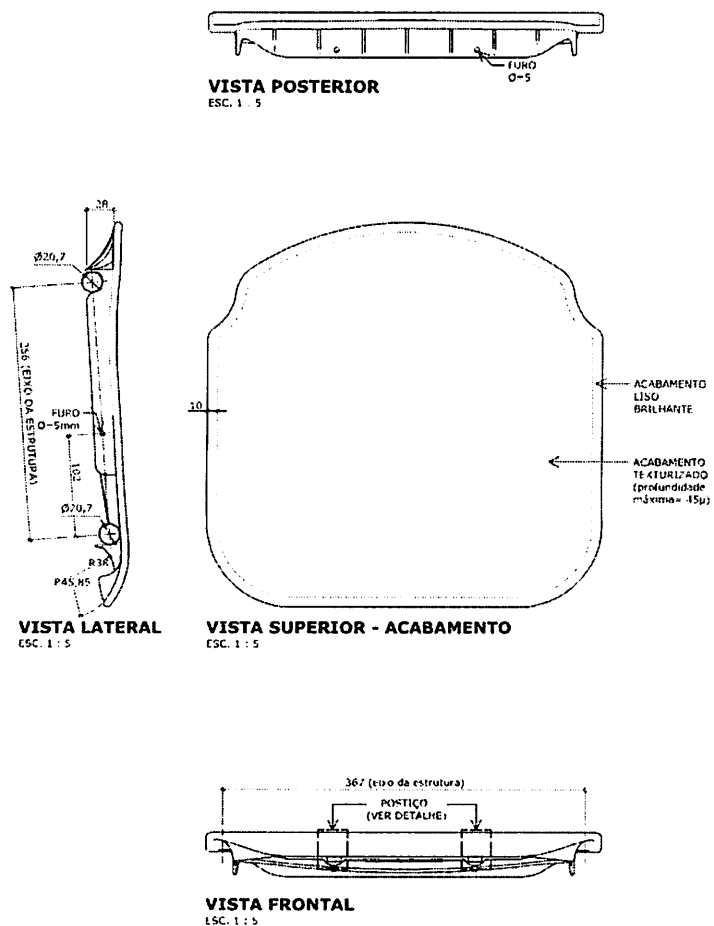
CORTE CC
ESC. 1 - 5



CORTE DD
ESC. 1 : 5

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

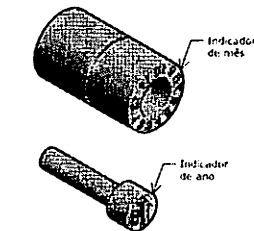
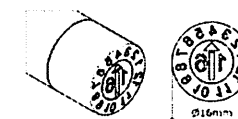
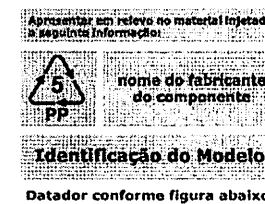
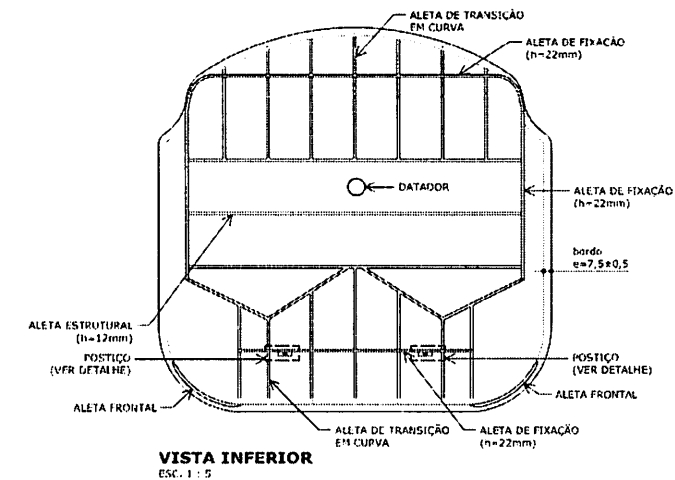
medidas em milímetros



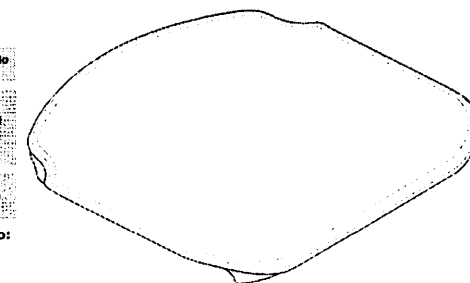
Obs: Retirar amostra do padrão de textura.

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

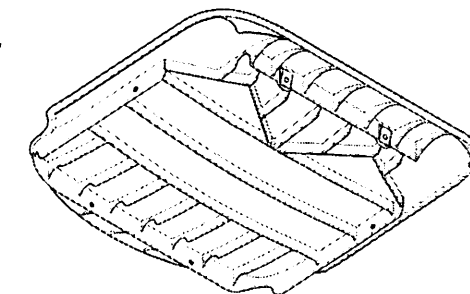
medidas em milímetros



Datador duplo com miolo giratório
D= 16mm



PERSPECTIVAS
ESC. 1 - 5



CJA-05
FDE

**Conjunto
para aluno
tamanho 5**
Altura do aluno:
de 1,46m a 1,76m

Revisão 6
Data 29/04/16

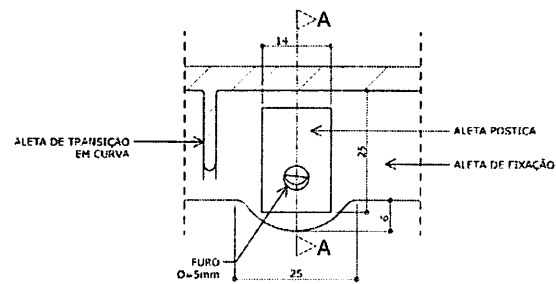
Página
26/32

 **Atenção**
Preserve a escala
Quando for imprimir, use
100% e desative a
função "Fit to paper"

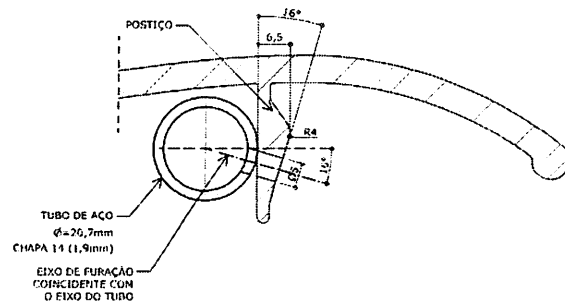
Respeite o Meio Ambiente
Imprima somente o ne-
cessário

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

DETALHE - POSTIÇO PARA ALETA FRONTAL



VISTA FRONTAL
ESC. 1 : 1



CORTE AA
ESC. 1 : 1

Mobiliário

CJA-05 FDE

Conjunto para aluno tamanho 5
Altura do aluno: de 1,46m a 1,76m

Revisão 6
Data 29/04/16
Página 27/32

Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use
função de desativar a
função "Fit to paper".
Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o necessário.

FNDE FUNDO NACIONAL DE DESENVOLVIMENTO DA EDUCAÇÃO

Mobiliário

CJA-05 FDE

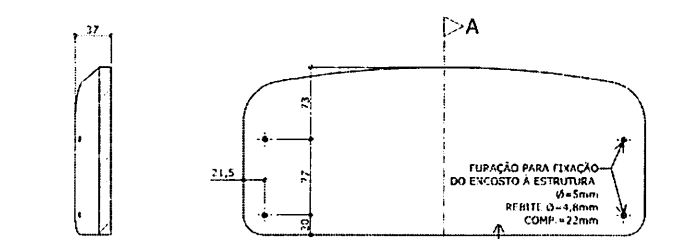
Conjunto para aluno tamanho 5
Altura do aluno: de 1,46m a 1,76m

Revisão 6
Data 29/04/16
Página 28/32

Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use
função de desativar a
função "Fit to paper".
Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o necessário.

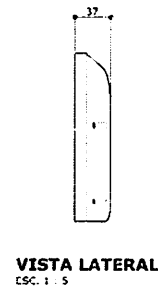
FNDE FUNDO NACIONAL DE DESENVOLVIMENTO DA EDUCAÇÃO

DETALHE - ENCOSTO EM COMPENSADO ANATÔMICO

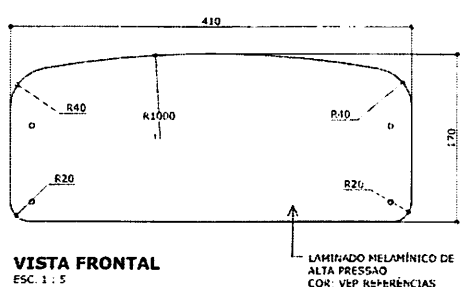


CORTE AA
ESC. 1 : 5

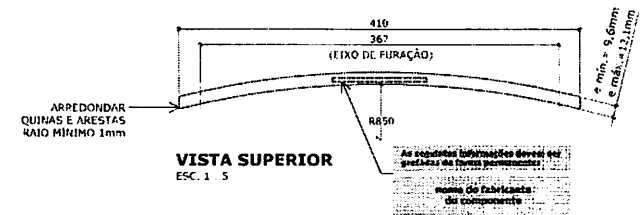
VISTA POSTERIOR
ESC. 1 : 5



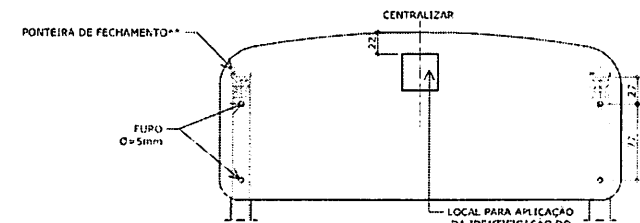
VISTA LATERAL
ESC. 1 : 5



VISTA FRONTAL
ESC. 1 : 5



VISTA SUPERIOR
ESC. 1 : 5



MONTAGEM
ESC. 1 : 5

** Pontas de fechamento de topo somente deverão ser utilizadas em casos de assento e encosto contraindicados em compensado anatômico.
*** Fecho para o item CJP-01 Conjunto para professor.

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

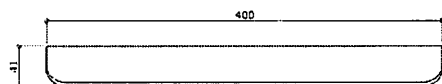
medidas em milímetros

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

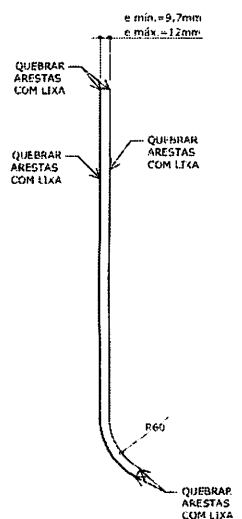
DETALHE - ASSENTO EM COMPENSADO ANATÔMICO

Mobiliário

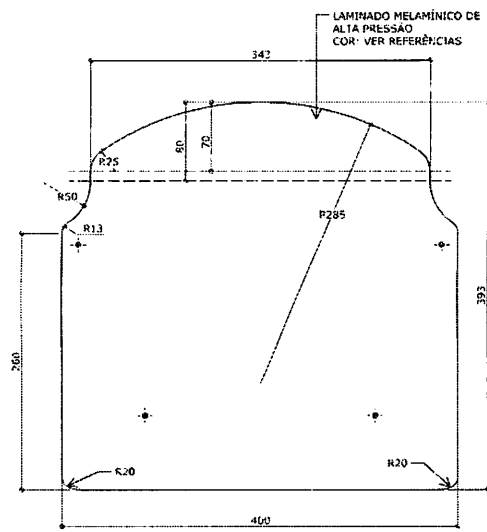
Mobiliário



VISTA FRONTAL
ESC. 1 : 5



VISTA LATERAL
ESC. 1 : 5



VISTA SUPERIOR
ESC. 1 : 5

CJA-05 FDE

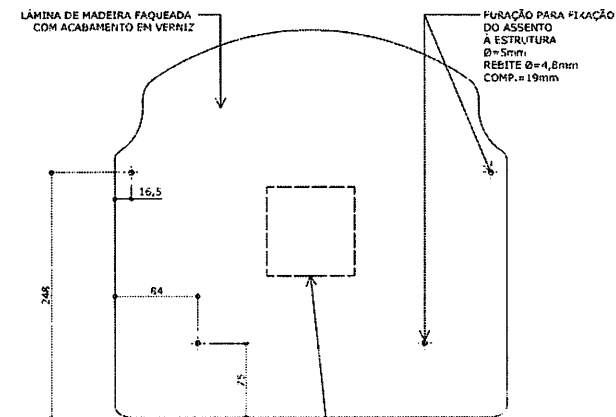
Conjunto para aluno tamanho 5
Altura do aluno: de 1,46m a 1,76m

Revisão 6
Data 29/04/16
Página 29/32

CJA-05 FDE

Conjunto para aluno tamanho 5
Altura do aluno: de 1,46m a 1,76m

Revisão 6
Data 29/04/16
Página 30/32

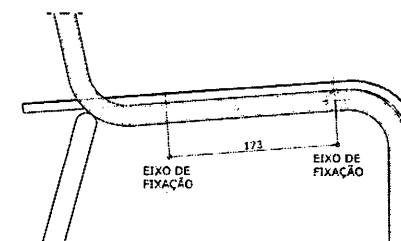


VISTA INFERIOR
ESC. 1 : 5

As seguintes informações devem ser grafadas de forma permanente:

data de fabricação:	nome de fabricante do componente
---------------------	----------------------------------

Identificação do Modelo:



MONTAGEM
ESC. 1 : 5

Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use folhas A4 e desabilite a função "Fit to paper"
Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o que precisa

FNDE Fundação Nacional de Desenvolvimento

Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use folhas A4 e desabilite a função "Fit to paper"
Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o que precisa

FNDE Fundação Nacional de Desenvolvimento

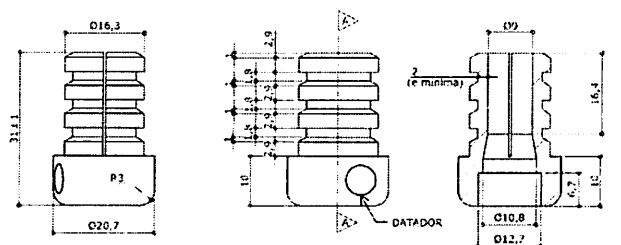
* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

medidas em milímetros

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

medidas em milímetros

DETALHE - SAPATA



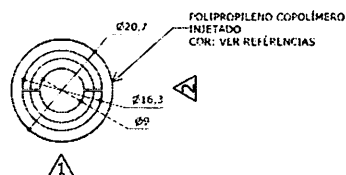
VISTA 2
ESC. 1:1

VISTA 1
ESC. 1:1

CORTE AA
ESC. 1:1

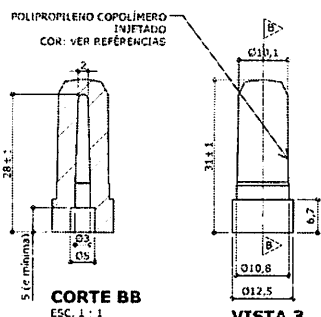


VISTA INFERIOR
ESC. 1:1



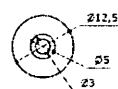
VISTA SUPERIOR
ESC. 1:1

SAPATA

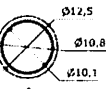


CORTE BB
ESC. 1:1

VISTA 3
ESC. 1:1

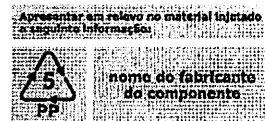


VISTA INFERIOR
ESC. 1:1

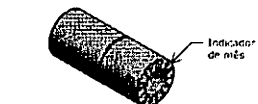


VISTA SUPERIOR
ESC. 1:1

PINO EXPANSOR



Datador conforme figura abaixo:



Datador duplo com clio giratório
D = 5 ou 6mm

Mobiliário

CJA-05 FDE

Conjunto
para aluno
tamanho 5
Altura do aluno:
de 1,46m a 1,76m

Revisão 6
Data 29/04/16

Página
31/32

Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use
função 'Fit to page' e desative a
função 'Fit to paper'.

Respeite o Meio Ambiente
Imprima somente o necessário

FNDE

Mobiliário

CJA-05 FDE

Conjunto
para aluno
tamanho 5
Altura do aluno:
de 1,46m a 1,76m

Revisão 6
Data 29/04/16

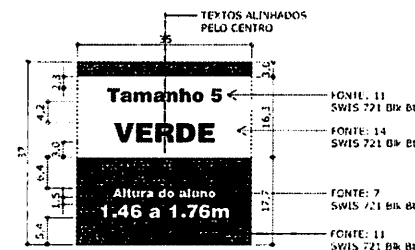
Página
32/32

Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use
função 'Fit to page' e desative a
função 'Fit to paper'.

Respeite o Meio Ambiente
Imprima somente o necessário

FNDE

DETALHE - IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL



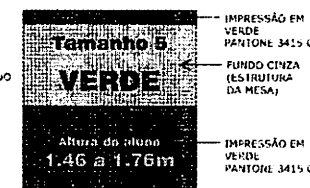
IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL
ESC. 1:1

IMPRESSÃO EM BRANCO
SOBRE FUNDO VERDE

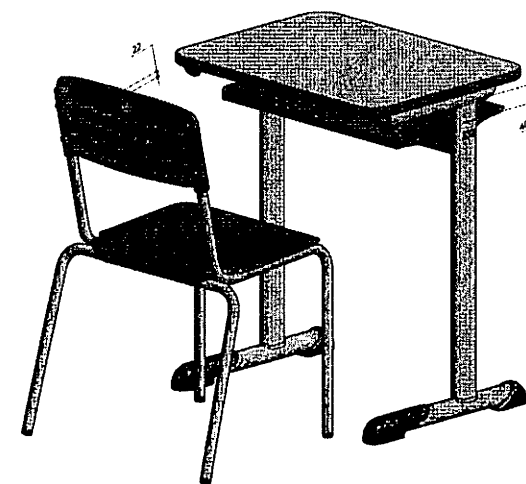


APLICAÇÃO NO ENCOSTO
ESC. 1:1

IMPRESSÃO EM VERDE
SOBRE FUNDO CINZA



APLICAÇÃO NA ESTRUTURA DA MESA
ESC. 1:1



APLICAÇÃO DA IDENTIFICAÇÃO
VISTA PERSPECTIVA - MESA E CADEIRA
ESC. 1:1

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

medidas em milímetros

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

medidas em milímetros

Conjunto para aluno tamanho 6

Altura do aluno: de 1,59m a 1,88m



⚠ Atenção

Esta imagem tem caráter apenas ilustrativo. As informações relativas às especificações devem ser obtidas nas fichas técnicas correspondentes

CJA-06 FDE

Conjunto
para aluno
tamanho 6
Altura do aluno:
de 1,59m a 1,88m

Revisão 13
Data 29/04/16
Página
1/32

Atenção
Preserve o escala
Quando for imprimir, use
fohas A4 e desabilite a
função "Fit to page".
Respeito ao Meio Ambiente:
Imprima somente o que
cessário.

FNDE Fundação Nacional
de Desenvolvimento
da Educação

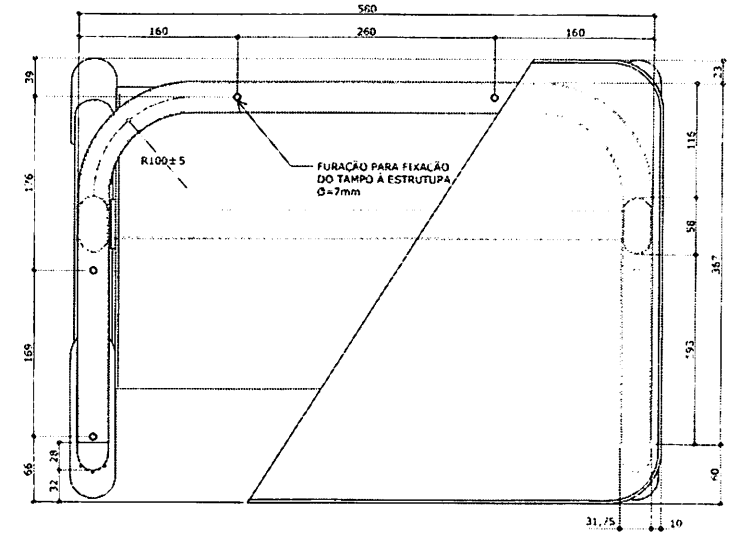
CJA-06 FDE

Conjunto
para aluno
tamanho 6
Altura do aluno:
de 1,59m a 1,88m

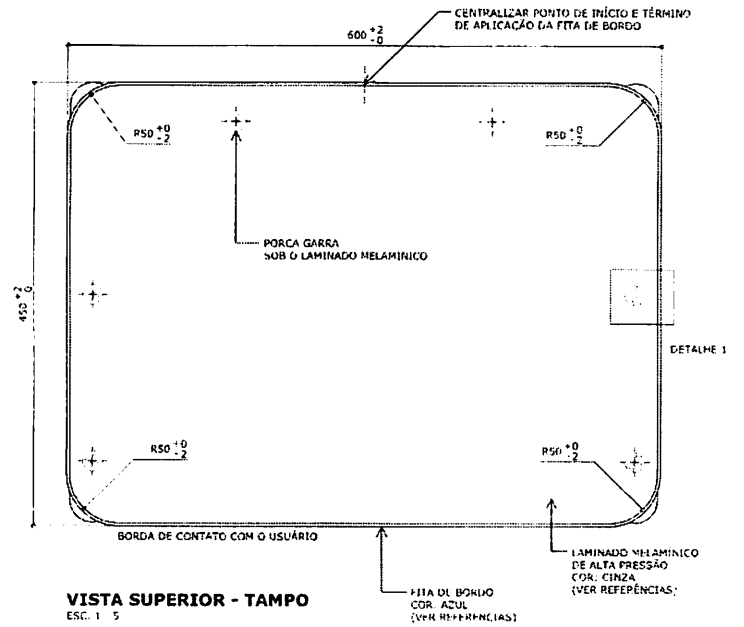
Revisão 13
Data 29/04/16
Página
2/32

Atenção
Preserve o escala
Quando for imprimir, use
fohas A4 e desabilite a
função "Fit to page".
Respeito ao Meio Ambiente:
Imprima somente o que
cessário.

FNDE Fundação Nacional
de Desenvolvimento
da Educação

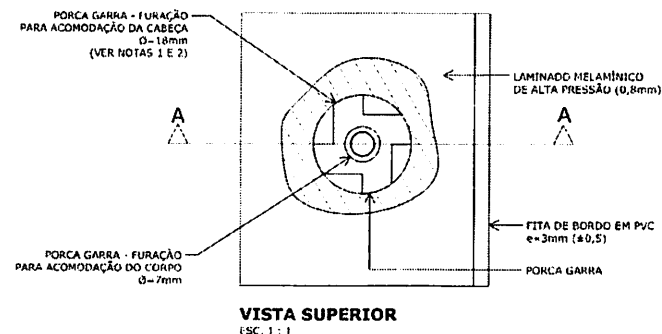


VISTA SUPERIOR
ESC. 1 : 5



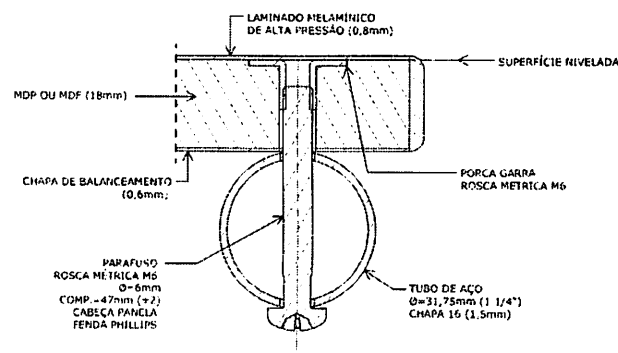
VISTA SUPERIOR - TAMPO
ESC. 1 : 5

DETALHE 1 - FURAÇÃO E FIXAÇÃO DO TAMPO À ESTRUTURA



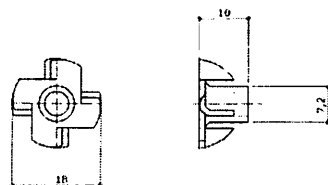
VISTA SUPERIOR

ESC. 1 : 1



CORTE AA

ESC. 1 : 1



PORCA GARRA

ESC. 1 : 1

Nota 1: A furação e a aplicação da porca garra devem ser executadas antes da colagem do laminado melamínico de alta pressão.

Nota 2: A profundidade da furação deve ser a mesma da espessura da porca garra de modo que a superfície fique nivelada. É permitida a utilização de mastique elástico ou outro produto polimérico na região situada entre a superfície da porca garra e o laminado melamínico de alta pressão.

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

medidas em milímetros

Mobiliário

CJA-06 FDE

Conjunto para aluno tamanho 6
Altura do aluno: de 1,59m a 1,88m

Revisão 13
Data 29/04/16

Página 3/32

medidas em milímetros



Atenção

Preserve a escola
Quando for imprimir, use folhas A4 e desalinhadas a função "Fit to paper".

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o necessário.

FNDE

Mobiliário

CJA-06 FDE

Conjunto para aluno tamanho 6
Altura do aluno: de 1,59m a 1,88m

Revisão 13
Data 29/04/16

Página 4/32

medidas em milímetros

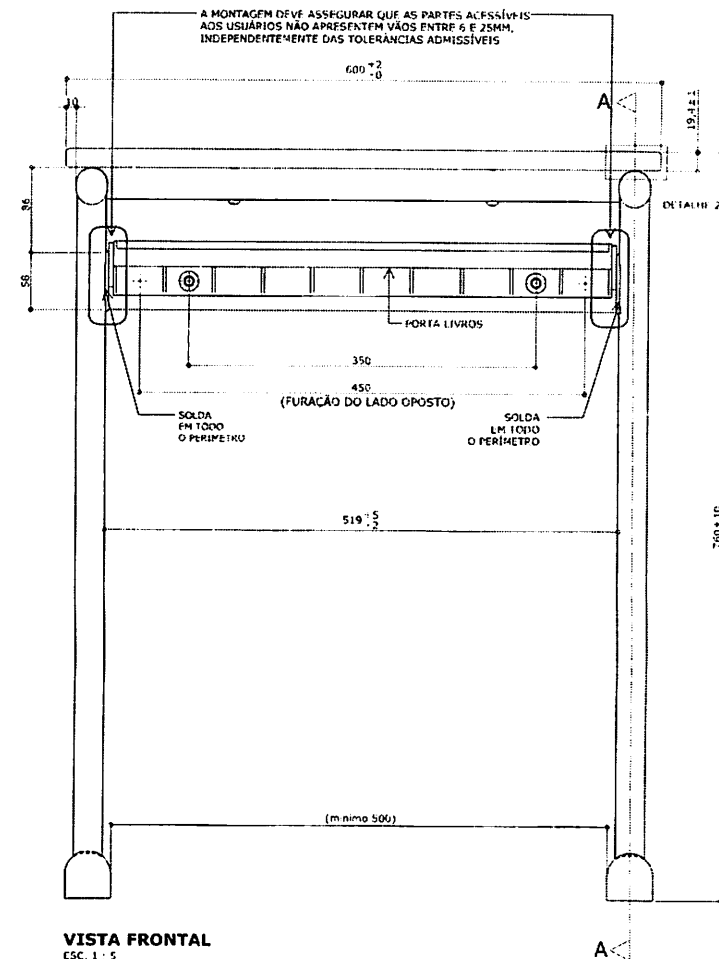


Atenção

Preserve a escola
Quando for imprimir, use folhas A4 e desalinhadas a função "Fit to paper".

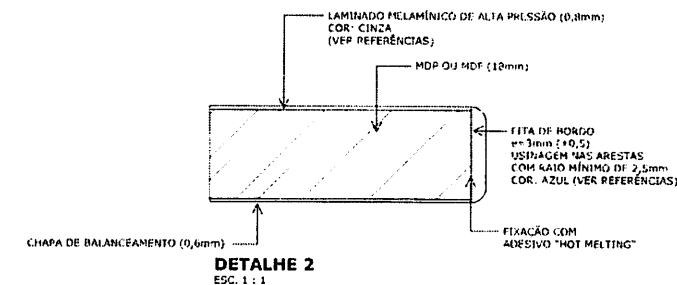
Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o necessário.

FNDE



VISTA FRONTAL

ESC. 1 : 5

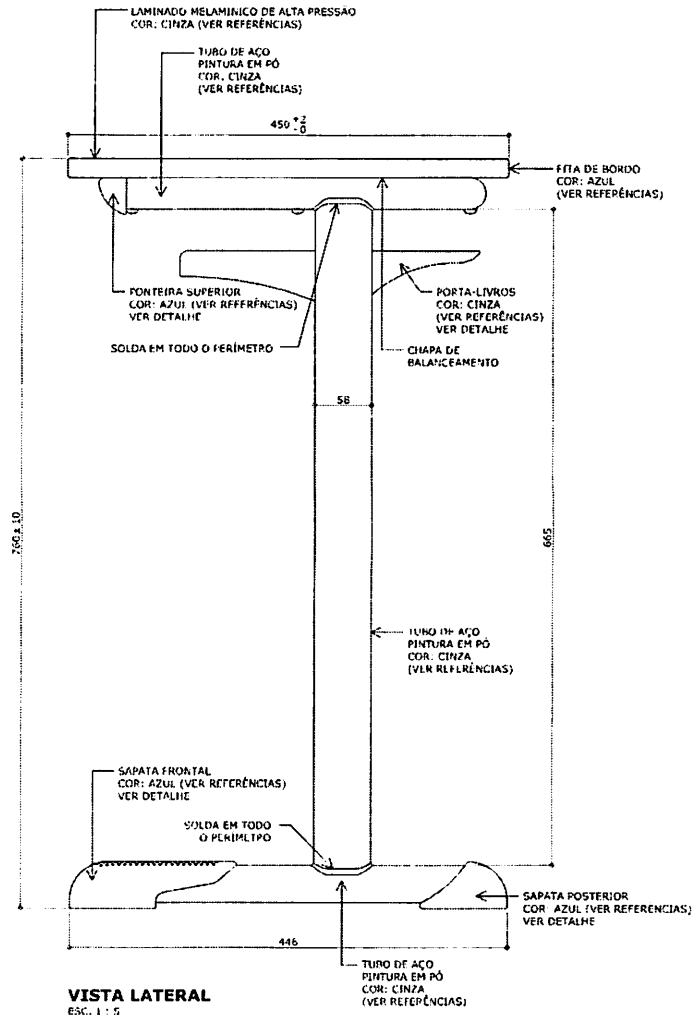


DETALHE 2

ESC. 1 : 1

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

medidas em milímetros



CJA-06 FDE

Conjunto para aluno tamanho 6
Altura do aluno: de 1,59m a 1,88m

Revisão 13
Data 29/04/16
Página 5/32

Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use
formato A4 e desative a
função "Fit to paper".

Respeito ao Meio Ambiente
Imprima somente o
necessário

FNDE Fundação Nacional de Desenvolvimento

CJA-06 FDE

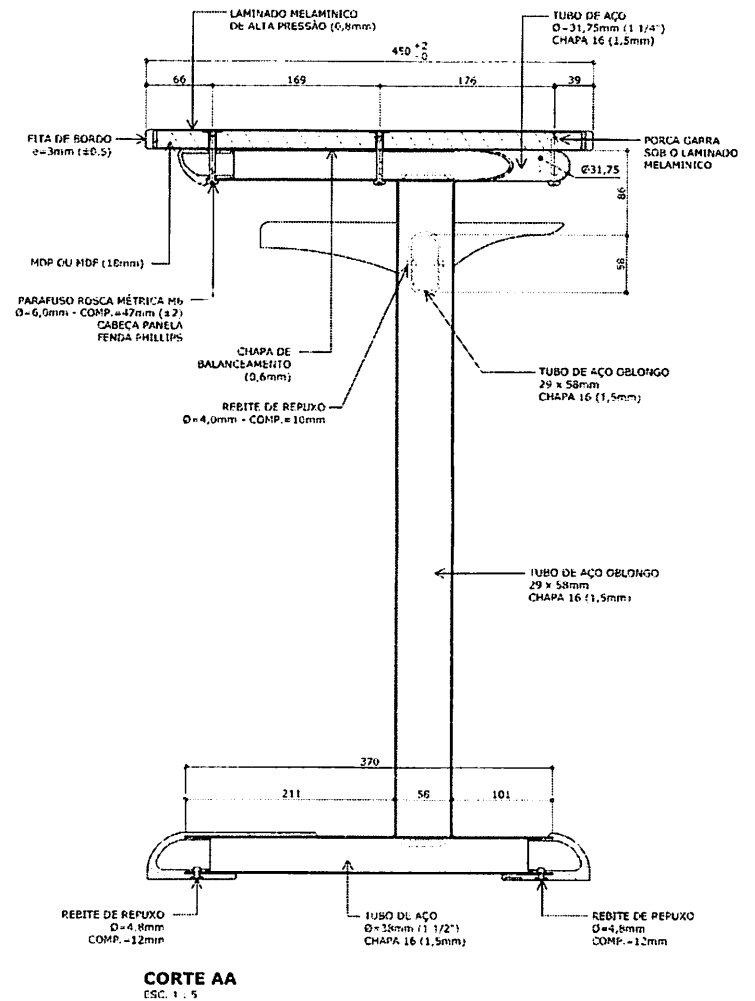
Conjunto para aluno tamanho 6
Altura do aluno: de 1,59m a 1,88m

Revisão 13
Data 29/04/16
Página 6/32

Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use
formato A4 e desative a
função "Fit to paper".

Respeito ao Meio Ambiente
Imprima somente o
necessário

FNDE Fundação Nacional de Desenvolvimento



—



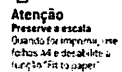
VISTA SUPERIOR - ACABAMENTO
ESC. 1.5

ACABAMENTO
LISO BRILHANTE

Mobiliário

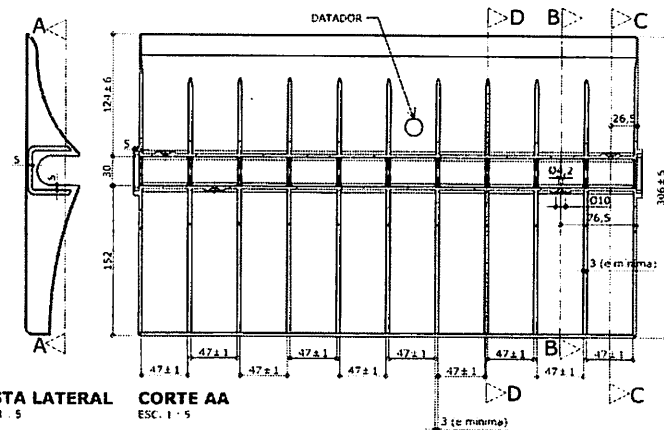
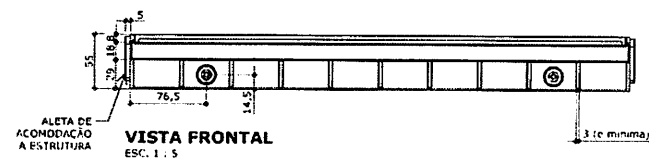
Conjunto para aluno tamanho 6
Altura do aluno: de 1,59m a 1,88m

Revisão 13
Data 29/04/16

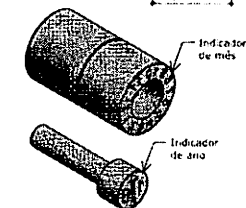
Página
7/32

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o que
precisa.

FNDE Fundação Nacional
de Desenvolvimento



Datador conforme figura abaixo:



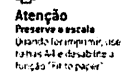
Datador duplo com miolo giratório
D= 16mm



* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

medidas em milímetros

Revisão 13
Data 29/04/16

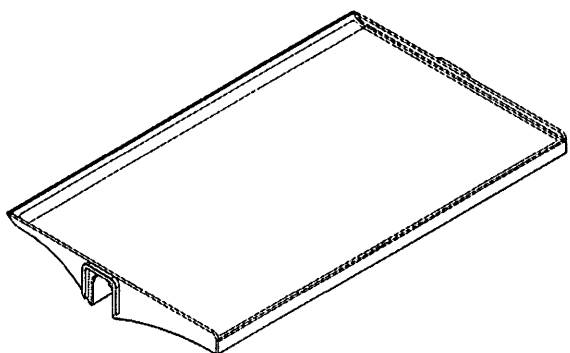
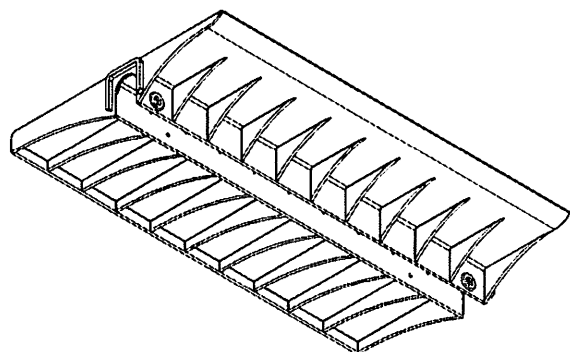
Página
8/32

Paspalleta e Meio Ambiente.
Imprensa e o vento do ne-
cessário

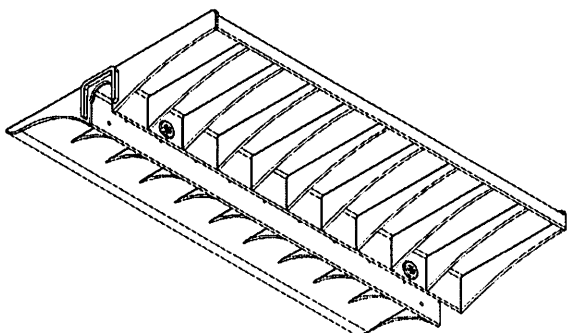
FNDE *Fondo Nacional de Desenvolvimento*

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009).

medidas em milímetros



PERSPECTIVAS
ESC. 1 : 5



Mobiliário

CJA-06 FDE

Conjunto
para aluno
tamanho 6
Altura do aluno:
de 1,59m a 1,88m

Revisão 13
Data 29/04/16
Página
9/32

Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use
formato A4 e deslize a
função "Fit to paper".
Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o que
for necessário.

FNDE Fundo Nacional
de Desenvolvimento
da Educação

Mobiliário

CJA-06 FDE

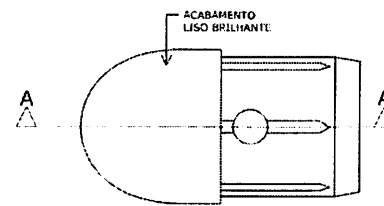
Conjunto
para aluno
tamanho 6
Altura do aluno:
de 1,59m a 1,88m

Revisão 13
Data 29/04/16
Página
10/32

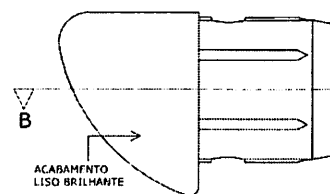
Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use
formato A4 e deslize a
função "Fit to paper".
Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o que
for necessário.

FNDE Fundo Nacional
de Desenvolvimento
da Educação

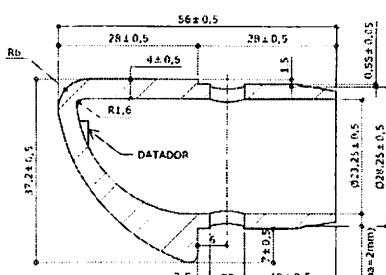
DETALHE - PONTEIRA SUPERIOR



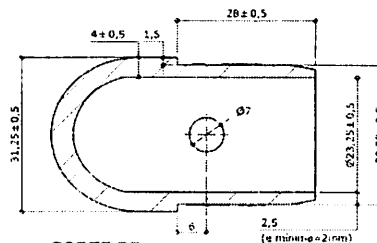
VISTA INFERIOR
ESC. 1 : 1



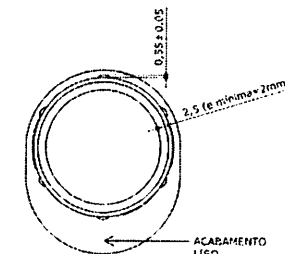
VISTA LATERAL
ESC. 1 : 1



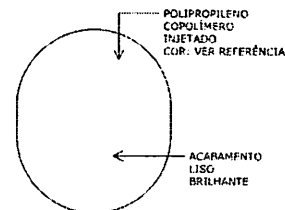
CORTE AA
ESC. 1 : 1



CORTE BB
ESC. 1 : 1



VISTA POSTERIOR
ESC. 1 : 1



VISTA FRONTAL
ESC. 1 : 1

Apresentar em relação ao material base:
A seguinte informação:



Identificação do Modelo

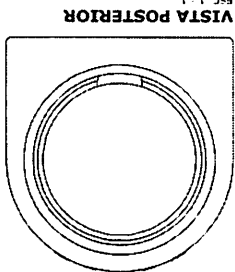
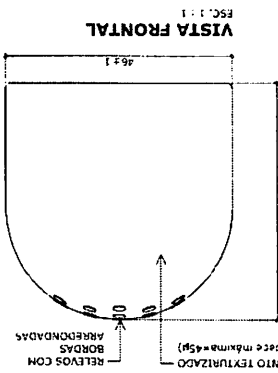
Datador conforme figura abaixo:



Datador duplo com miolo giratório
D= 5 ou 6mm



DETALHE - SAPATA FRONTAL



CJA-06 FDE

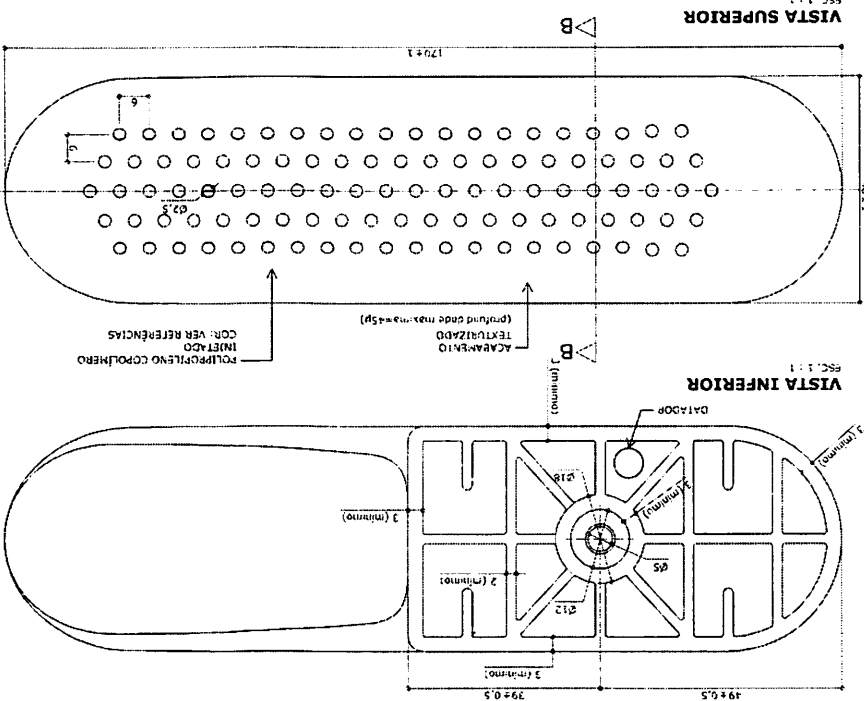
Conjunto
para aluno
tamanho 6
Altura do aluno:
de 1,59m a 1,88m

Revisão 13
Data 29/04/16
Página 11/32



Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use
formato A4 e deslize a
imagem para o papel.
Respeite o Meio Ambiente.
Imprima sempre em
modo econômico.

FINE



Obs.: Retirar amostra do padrão de textura.

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

medidas em milímetros

Mobiliário

CJA-06 FDE

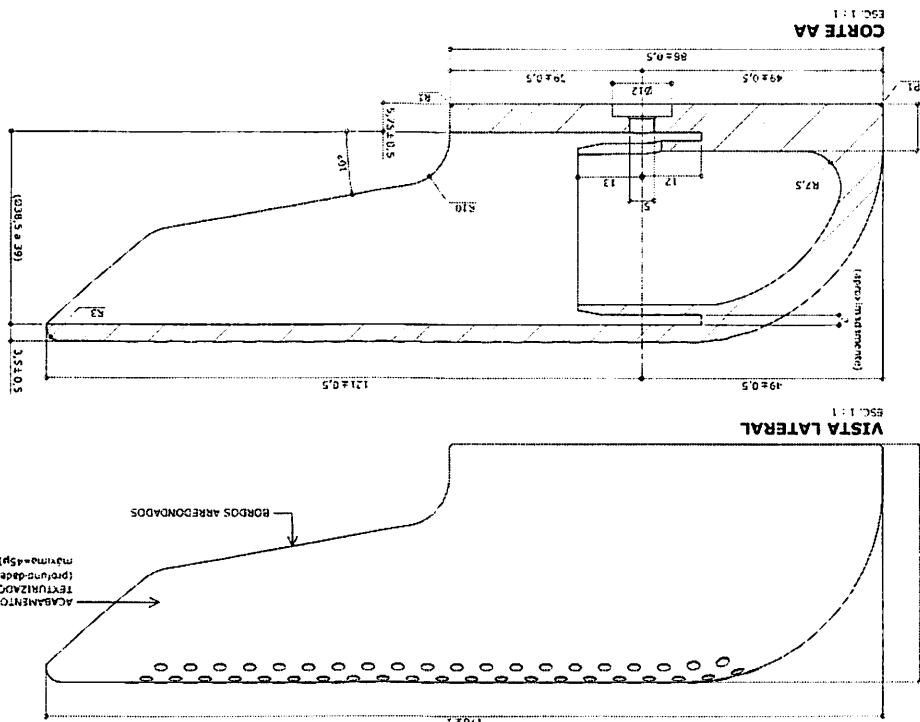
Conjunto
para aluno
tamanho 6
Altura do aluno:
de 1,59m a 1,88m

Revisão 13
Data 29/04/16
Página 12/32



Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use
formato A4 e deslize a
imagem para o papel.
Respeite o Meio Ambiente.
Imprima sempre em
modo econômico.

FINE



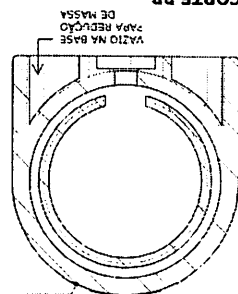
Indicador de 02 mm

Dados duplo com meio giratório

De 5 ou 6mm

ESC. 1 : 1

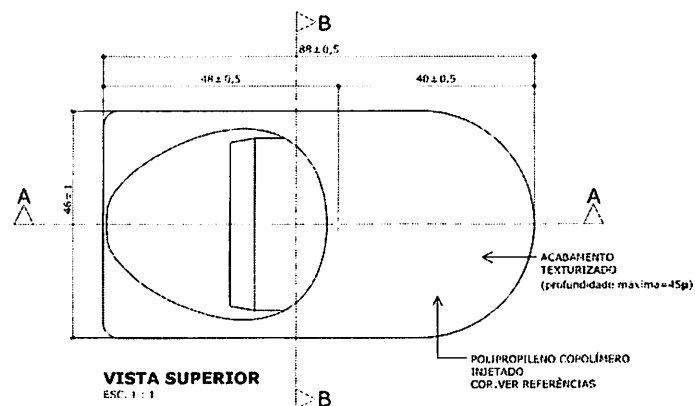
CORTE BB



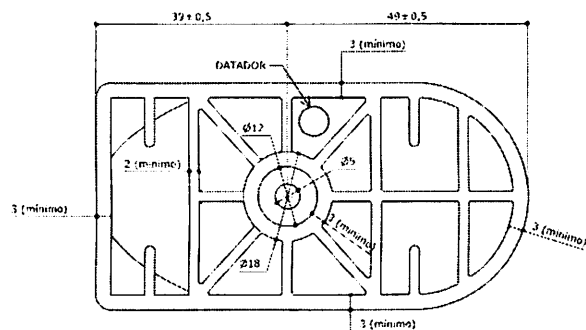
* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

medidas em milímetros

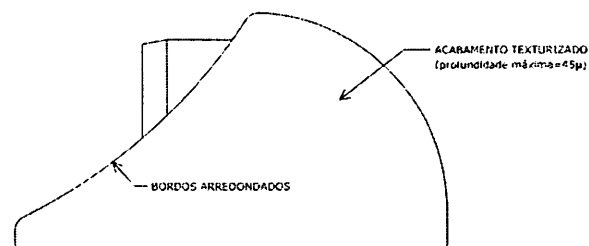
DETALHE - SAPATA POSTERIOR



VISTA SUPERIOR
ESC. 1 : 1



VISTA INFERIOR
ESC. 1 : 1



VISTA LATERAL
ESC. 1 : 1

Obs: Retirar amostra do padrão de textura.

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)
medidas em milímetros

Mobiliário

CJA-06 FDE

Conjunto
para aluno
tamanho 6

Altura do aluno:
de 1,59m a 1,88m

Revisão 13
Data 29/04/16

Página
13/32

SEMPRE USAR O PAPER 110/170



Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use
folhas A4 e desabilite a
função "fit to paper"

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o que
precisa

FNDE Fundo Nacional de Desenvolvimento da Educação

Mobiliário

CJA-06 FDE

Conjunto
para aluno
tamanho 6

Altura do aluno:
de 1,59m a 1,88m

Revisão 13
Data 29/04/16

Página
14/32

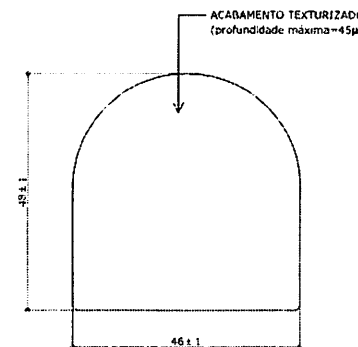
SEMPRE USAR O PAPER 110/170



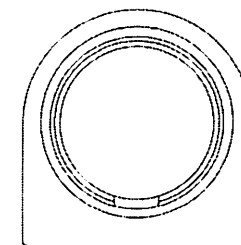
Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use
folhas A4 e desabilite a
função "fit to paper"

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o que
precisa

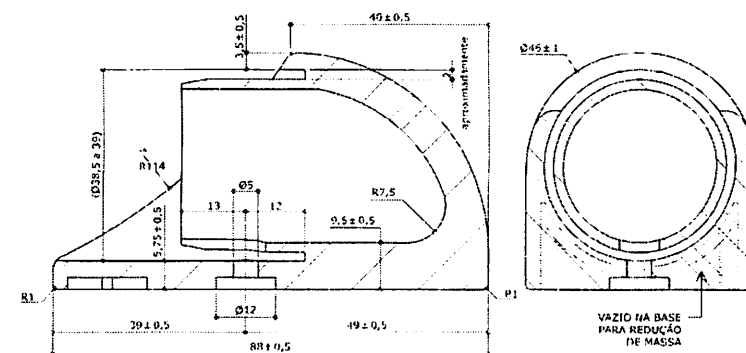
FNDE Fundo Nacional de Desenvolvimento da Educação



VISTA FRONTAL
ESC. 1 : 1



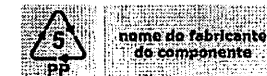
VISTA POSTERIOR
ESC. 1 : 1



CORTE AA
ESC. 1 : 1

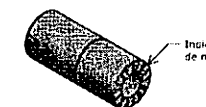
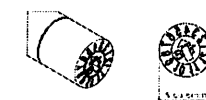
CORTE BB
ESC. 1 : 1

Representar com relevo no material injetado a seguinte informação:



Identificação do Modelo

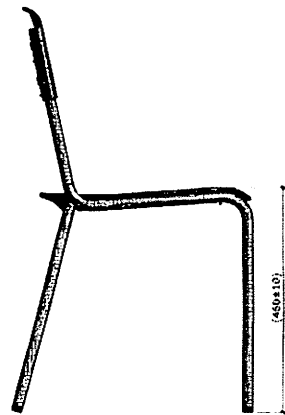
Datador conforme figura abaixo:



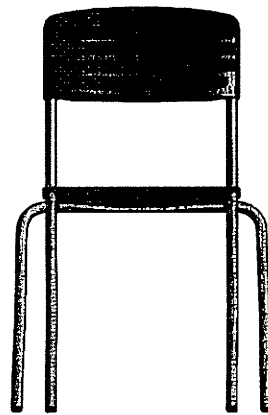
Datador duplo com miolo giratório
D= 5 ou 6mm



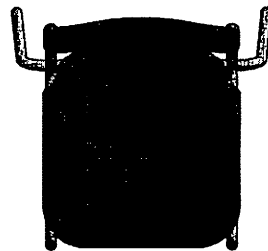
* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)
medidas em milímetros



VISTA LATERAL
ESC. 1 : 10



VISTA FRONTAL
ESC. 1 : 10



VISTA SUPERIOR
ESC. 1 : 10

CJA-06 FDE

**Conjunto
para aluno
tamanho 6**
Altura do aluno:
de 1,59m a 1,88m

Revisão 13
Data 29/04/16

Página
15/32



Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use
folhas A4 e desabilite a
função "Fit to page"

Respeite o Meio Ambiente
Imprima somente o que
se precisa

FNDE Fundo Nacional de Desenvolvimento da Educação

CJA-06 FDE

**Conjunto
para aluno
tamanho 6**
Altura do aluno:
de 1,59m a 1,88m

Revisão 13
Data 29/04/16

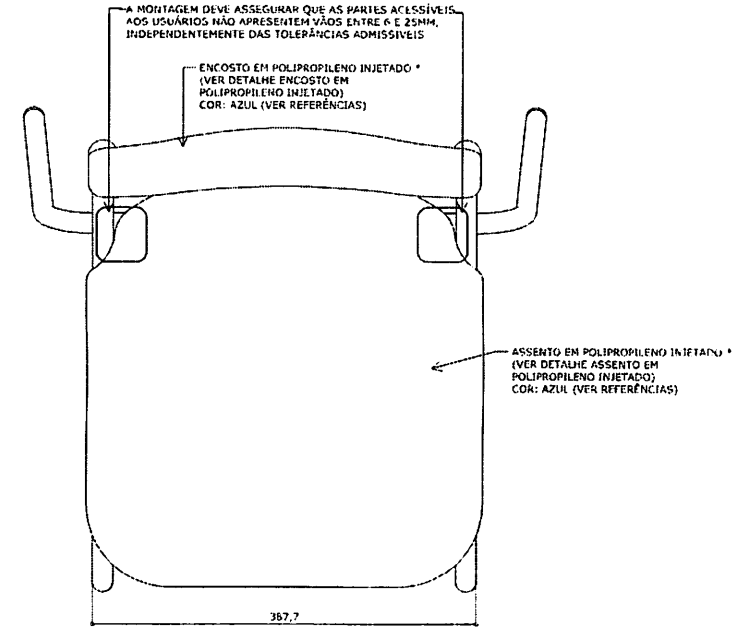
Página
16/32



Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use
folhas A4 e desabilite a
função "Fit to page"

Respeite o Meio Ambiente
Imprima somente o que
se precisa

FNDE Fundo Nacional de Desenvolvimento da Educação



VISTA SUPERIOR
ESC. 1 : 5

* Alternativamente o assento e o encosto poderão ser confeccionados em compensado anatômico (ver detalhes assento em compensado anatômico e encosto em compensado anatômico).

CJA-06 FDE

Conjunto
para aluno
tamanho 6
Altura do aluno:
de 1,59m a 1,88m

Revisão 13
Data 29/04/16
Página
17/32

Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica [D.O.U. 25/03/2009]



Atenção
Preserve a escala.
Quando for imprimir, use
folhas A4 e desabilite a
função "fit to paper".

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o necessário.

FNDE Fundo Nacional de Desenvolvimento da Educação

CJA-06 FDE

Conjunto
para aluno
tamanho 6
Altura do aluno:
de 1,59m a 1,88m

Revisão 13
Data 29/04/16
Página
18/32

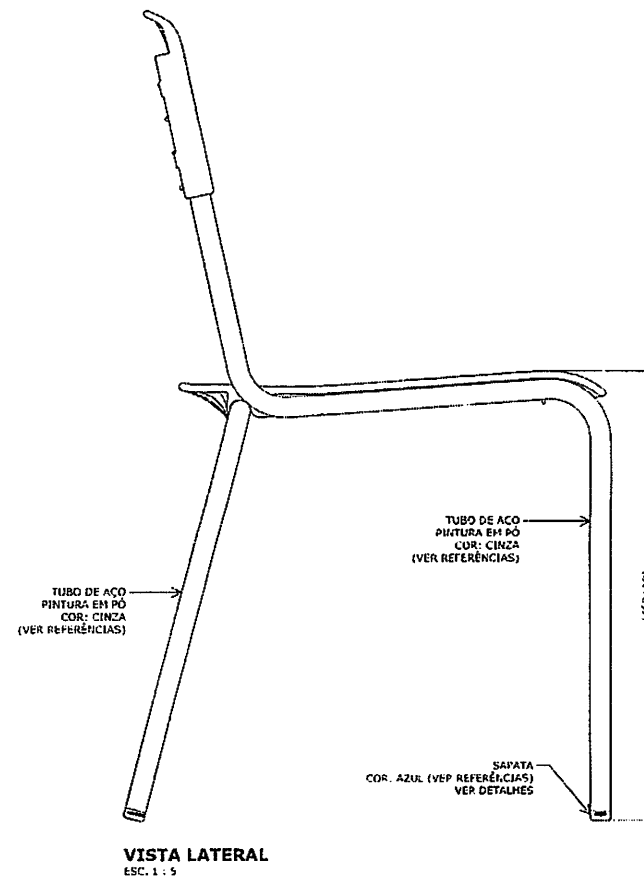
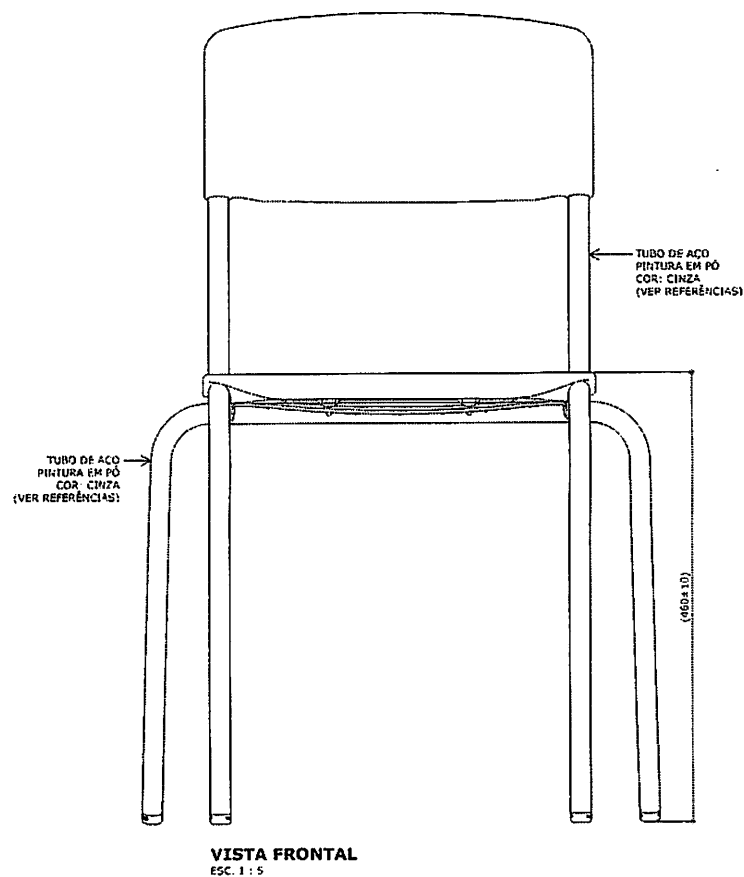
Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica [D.O.U. 25/03/2009]



Atenção
Preserve a escala.
Quando for imprimir, use
folhas A4 e desabilite a
função "fit to paper".

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o necessário.

FNDE Fundo Nacional de Desenvolvimento da Educação

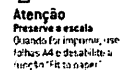


XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX

Altura do aluno:
de 1,59m a 1,88m



Keywords: child sexual abuse; disclosure; social support



FNDE People Help, Inc.
4725 13th Avenue NE
Seattle, WA 98105

VISTA SUPERIOR DA ESTRUTURA
FSC. 1 . 5

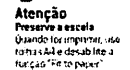
medidas em milímetros

~~CONFIDENTIAL~~

Altura do aluno:
de 1,59m a 1,88m



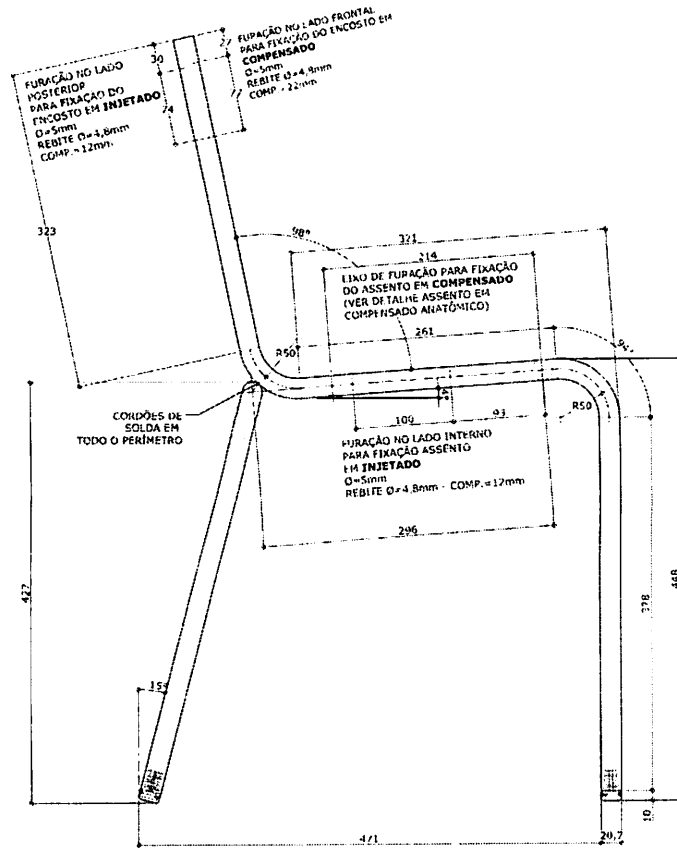
7-55254-11



FNDE Fundação
de Amparo à Pesquisa
do Estado de São Paulo



medidas em milímetros



VISTA LATERAL DA ESTRUTURA
ESC. 1 : 5

CJA-06
FDE

**Conjunto
para aluno
tamanho 6**

Altura do aluno:
de 1,59m a 1,88m

Revisão 13
Data 29/04/16

Página
21/32

Abstract



Atenção

Preserve a escala
Quando for imprimir, use
folhas A4 e desative a
função "Fit to paper"

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima conscientemente e
recicla.

FNDE Fundação Nacional de Desenvolvimento

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

medidas em milímetros

**CJA-06
FDE**

**Conjunto
para aluno
tamanho 6**

Altura do aluno:
de 1.59m a 1.88m

Revisão 13
Data 29/04/16

Página
22/32

[illegible]

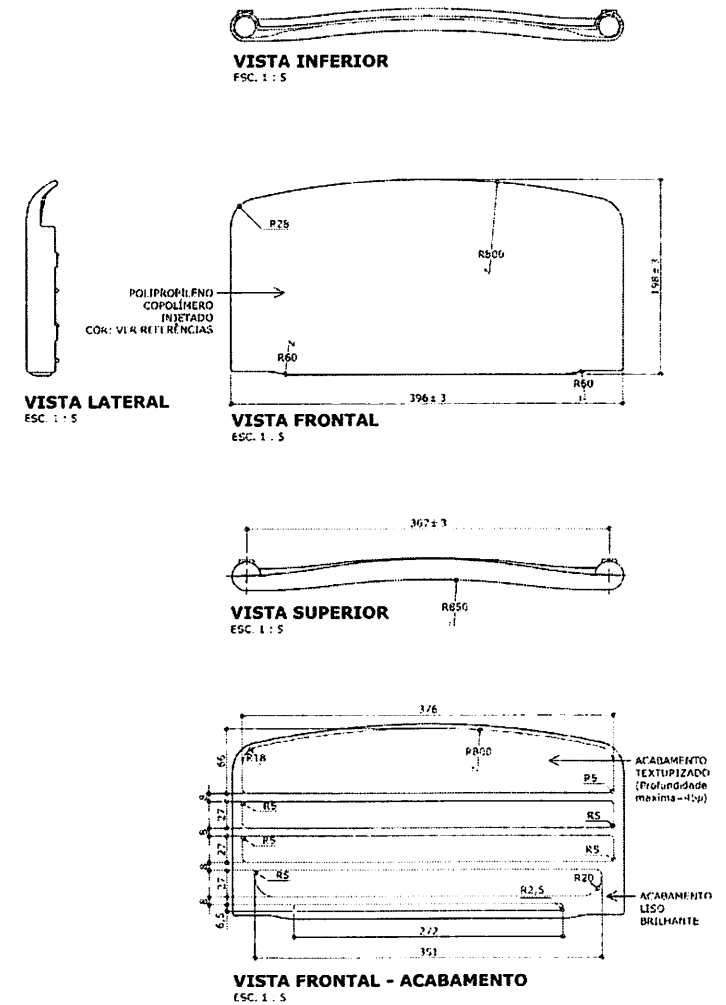
Atenção

Preserve a escola
Quando for imprimir, des-
rrotar as Ad e desabilitar a
função "Fit to paper".

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o necessário.

FNDE Fundação Nacional
de Desenvolvimento

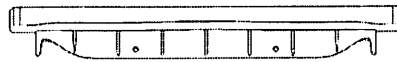
DETALHE - ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO



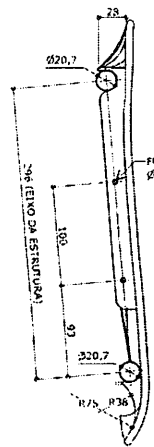
Obs: Retirar amostra do padrão de textura.

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

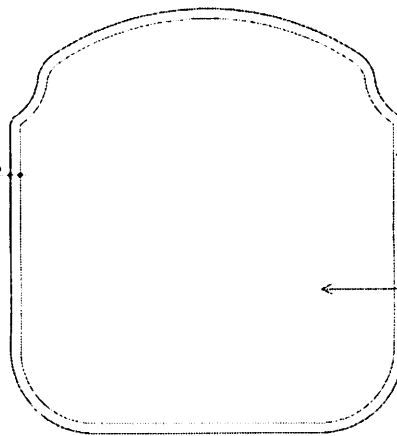
medidas em milímetros



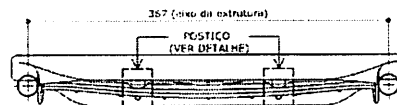
VISTA POSTERIOR
ESC. 1 : 5



VISTA LATERAL
ESC. 1 : 5



VISTA SUPERIOR - ACABAMENTO
ESC. 1 : 5



VISTA FRONTAL
ESC. 1 : 5

Obs: Retirar amostra do padrão de textura.

CJA-06 FDE

**Conjunto
para aluno
tamanho 6**
Altura do aluno:
de 1,59m a 1,88m

Revisão 13
Data 29/04/16

Página
25/32



Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use
tintas AM e desative a
função "fit to paper".

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o que
precisar.

FNDE Fundo Nacional
de Desenvolvimento
Educativo

CJA-06 FDE

**Conjunto
para aluno
tamanho 6**
Altura do aluno:
de 1,59m a 1,88m

Revisão 13
Data 29/04/16

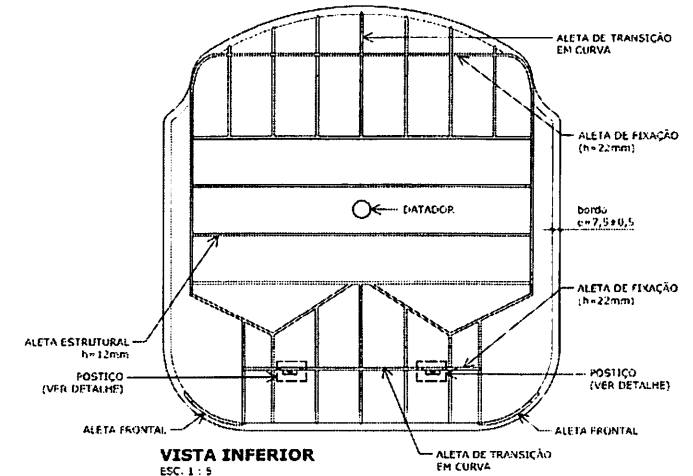
Página
26/32



Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use
tintas AM e desative a
função "fit to paper".

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o que
precisar.

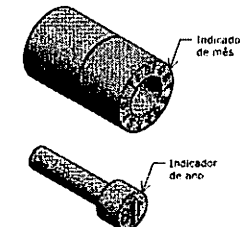
FNDE Fundo Nacional
de Desenvolvimento
Educativo



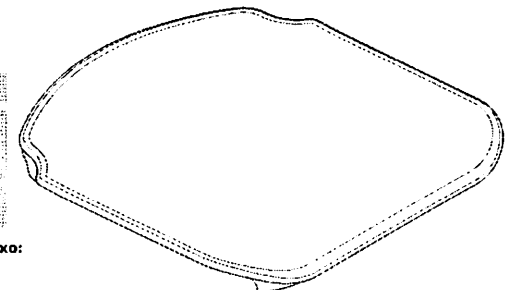
VISTA INFERIOR
ESC. 1 : 5



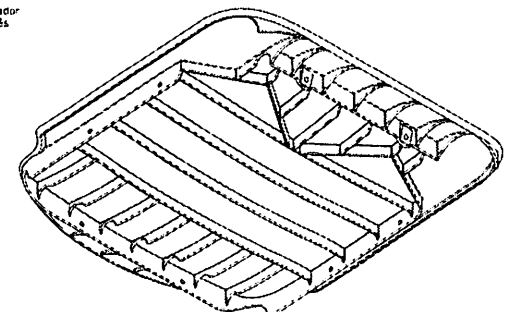
Datador conforme figura abaixo:



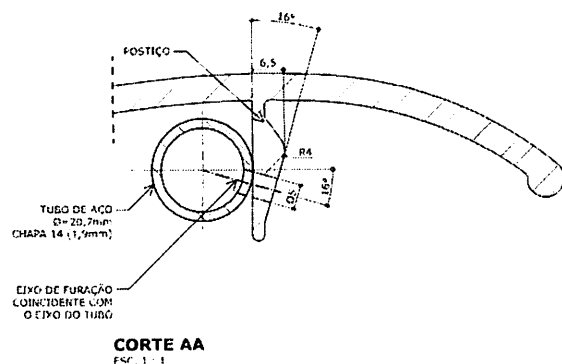
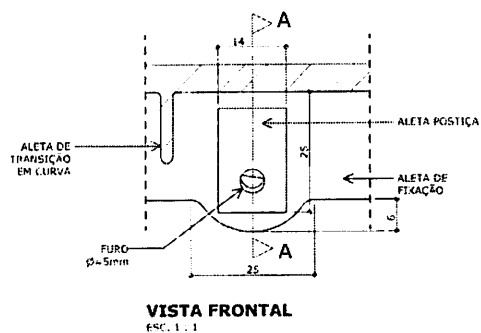
Datador duplo com milo giratório
D= 16mm



PERSPECTIVAS
ESC. 1 : 5



* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)
medidas em milímetros



Mobiliário

CJA-06
FDE

Conjunto para aluno tamanho 6
Altura do aluno: de 1,59m a 1,83m

Revisão 13
Data 29/04/16

Página
27/32



Atenção

Atenção
Preserve a escada
 Quando for imprevista, não
 feche as portas e deixe a
 escada livre para os socorristas.

Respeito ao Meio Ambiente
Imprensa somente a pedido

FNDE Fundação Nacional
de Desenvolvimento

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

medidas em milímetros

Mobiliário

CJA-06
FDE

Conjunto para aluno tamanho 6
Altura do aluno: de 1,59m a 1,83m

Revisão 13
Data 29/04/16

Página
28/32



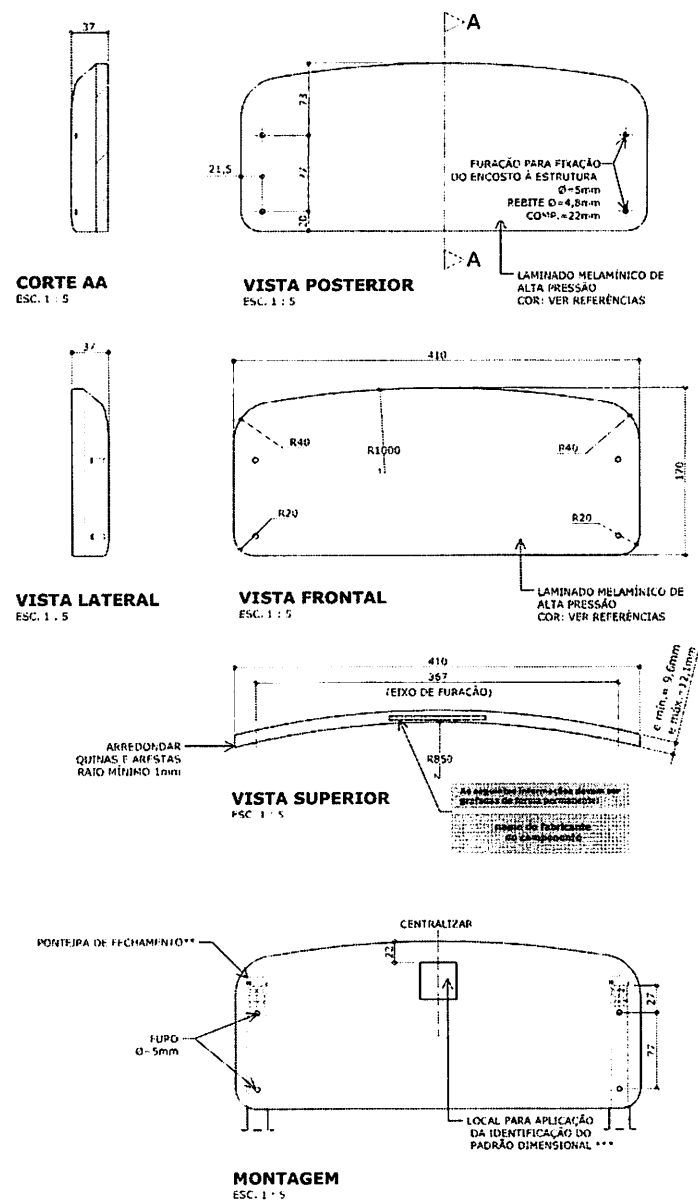
Atenção

Atenção
Preserve a escala
 Quando for imprimir, use
 função A4 e desative a
 função "Fit to paper"

Respeita o Meio Ambiente.
Imprima somente o necessário

FNDE Fundo Nacional
de Desenvolvimento

—



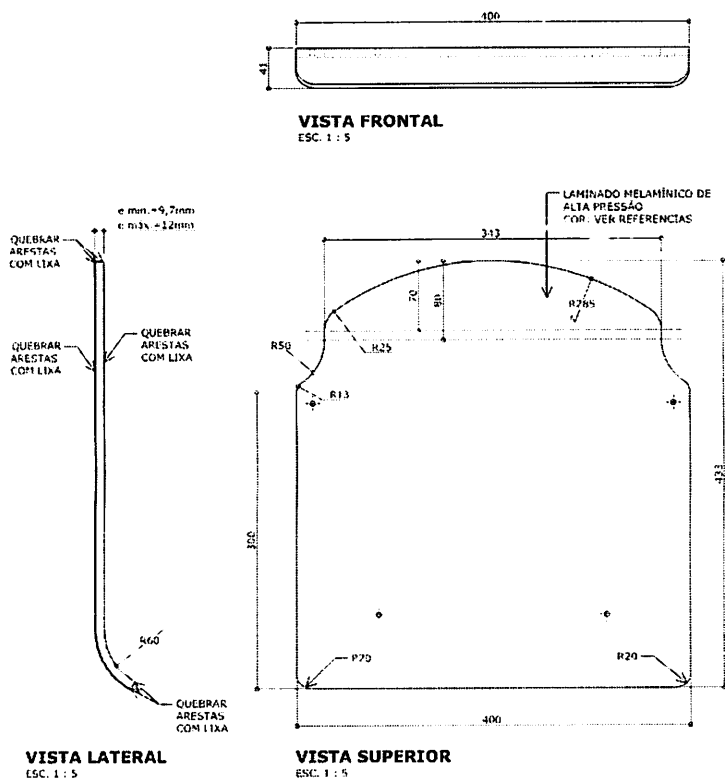
* Pontas de fechamento de topo somente deverão ser utilizadas em casos de assento e encosto confeccionados em compensado anatómico.

*** Exento para o item CJP-01 Conjunto para professor.

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

medidas em milímetros

DETALHE - ASSENTO EM COMPENSADO ANATÔMICO



Mobiliário

CJA-06 FDE

Conjunto para aluno tamanho 6
Altura do aluno: de 1,59m a 1,88m

Revisão 13
Data 29/04/16
Página 29/32

Atenção
Preserve a escala.
Quando for imprimir, use folhas A4 e deslize a função "fit to paper".

Respeito o Meio Ambiente.
Imprimamos somente o necessário.

FNDE Fundo Nacional de Desenvolvimento da Educação

Mobiliário

CJA-06 FDE

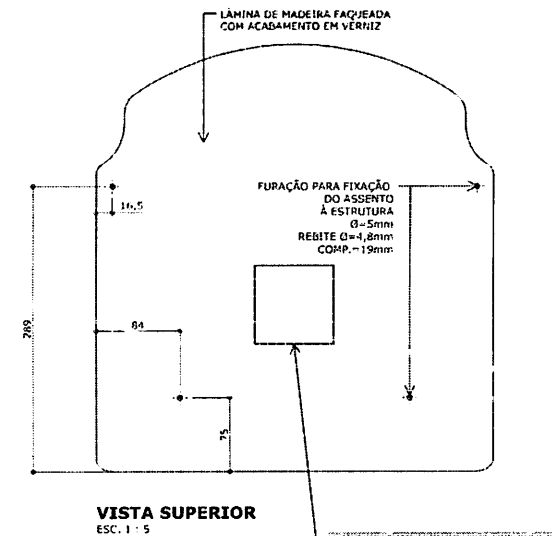
Conjunto para aluno tamanho 6
Altura do aluno: de 1,59m a 1,88m

Revisão 13
Data 29/04/16
Página 30/32

Atenção
Preserve a escala.
Quando for imprimir, use folhas A4 e deslize a função "fit to paper".

Respeito o Meio Ambiente.
Imprimamos somente o necessário.

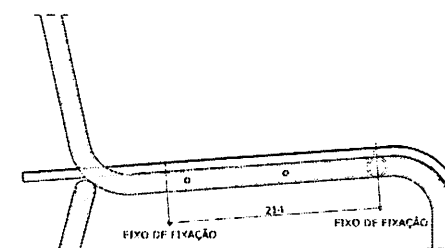
FNDE Fundo Nacional de Desenvolvimento da Educação



As seguintes informações devem ser grafadas de forma permanente:

data de fabricação	nome do fabricante do componente
--------------------	----------------------------------

Identificação do Modelo



[illegible]

Ø20,7

POLIPROPILENO COPOLÍMERO
INJETADO
COR: VER REFERÊNCIAS

Ø16,3

Ø9

△

POLIPROPILENO COPOLÍMERO
INJETADO
COR: VER REFERÊNCIAS

Technical drawing of a mechanical part, likely a nozzle or connector. The drawing shows a cross-section of the part with various dimensions and features. The material is specified as POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO (Injection Molding Copolymer Polypropylene). The color is noted as COR: VER REFERÊNCIAS (Color: See References). The drawing includes a vertical dimension of 28 ± 0.1 mm on the left side. At the top, there is a dimension of 2 mm. The bottom of the part features two circular holes with diameters of Ø3 and Ø5. The part has a complex, multi-tiered structure with a central vertical channel.

Technical drawing of a circular part with three diameters: 12.5, 5, and 3.

Apresentar em relevo no material injetado a seguinte informação:

 nome do fabricante
do componente

Datador conforme figura abaixo:



Indicador de año

Datador duplo com miolo giratório
D= 5 ou 6mm

Technical drawing of a sign for 'Tamanho 6 AZUL'. The sign is rectangular and divided into two horizontal sections. The top section is white with the text 'Tamanho 6' in black. The bottom section is blue with the text 'AZUL' in white. Below the blue section, there is a white area with the text 'Altura do aluno 1.59 a 1.88m' in black. The drawing includes various dimensions and font specifications:

- Dimensions:**
 - Overall height: 1.7
 - Top white section height: 0.4
 - Blue section height: 0.6
 - Bottom white section height: 0.7
 - Left side dimensions: 1.5, 0.4, 0.2, 0.1
 - Right side dimensions: 0.1, 0.2, 0.3, 0.4, 0.5, 0.6, 0.7, 0.8, 0.9, 1.0, 1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 1.5, 1.6, 1.7, 1.8, 1.9, 2.0, 2.1, 2.2, 2.3, 2.4, 2.5, 2.6, 2.7, 2.8, 2.9, 3.0, 3.1, 3.2, 3.3, 3.4, 3.5, 3.6, 3.7, 3.8, 3.9, 4.0, 4.1, 4.2, 4.3, 4.4, 4.5, 4.6, 4.7, 4.8, 4.9, 5.0, 5.1, 5.2, 5.3, 5.4, 5.5, 5.6, 5.7, 5.8, 5.9, 6.0, 6.1, 6.2, 6.3, 6.4, 6.5, 6.6, 6.7, 6.8, 6.9, 7.0, 7.1, 7.2, 7.3, 7.4, 7.5, 7.6, 7.7, 7.8, 7.9, 8.0, 8.1, 8.2, 8.3, 8.4, 8.5, 8.6, 8.7, 8.8, 8.9, 9.0, 9.1, 9.2, 9.3, 9.4, 9.5, 9.6, 9.7, 9.8, 9.9, 10.0, 10.1, 10.2, 10.3, 10.4, 10.5, 10.6, 10.7, 10.8, 10.9, 11.0, 11.1, 11.2, 11.3, 11.4, 11.5, 11.6, 11.7, 11.8, 11.9, 12.0, 12.1, 12.2, 12.3, 12.4, 12.5, 12.6, 12.7, 12.8, 12.9, 13.0, 13.1, 13.2, 13.3, 13.4, 13.5, 13.6, 13.7, 13.8, 13.9, 14.0, 14.1, 14.2, 14.3, 14.4, 14.5, 14.6, 14.7, 14.8, 14.9, 15.0, 15.1, 15.2, 15.3, 15.4, 15.5, 15.6, 15.7, 15.8, 15.9, 16.0, 16.1, 16.2, 16.3, 16.4, 16.5, 16.6, 16.7, 16.8, 16.9, 17.0, 17.1, 17.2, 17.3, 17.4, 17.5, 17.6, 17.7, 17.8, 17.9, 18.0, 18.1, 18.2, 18.3, 18.4, 18.5, 18.6, 18.7, 18.8, 18.9, 19.0, 19.1, 19.2, 19.3, 19.4, 19.5, 19.6, 19.7, 19.8, 19.9, 20.0, 20.1, 20.2, 20.3, 20.4, 20.5, 20.6, 20.7, 20.8, 20.9, 21.0, 21.1, 21.2, 21.3, 21.4, 21.5, 21.6, 21.7, 21.8, 21.9, 22.0, 22.1, 22.2, 22.3, 22.4, 22.5, 22.6, 22.7, 22.8, 22.9, 23.0, 23.1, 23.2, 23.3, 23.4, 23.5, 23.6, 23.7, 23.8, 23.9, 24.0, 24.1, 24.2, 24.3, 24.4, 24.5, 24.6, 24.7, 24.8, 24.9, 25.0, 25.1, 25.2, 25.3, 25.4, 25.5, 25.6, 25.7, 25.8, 25.9, 26.0, 26.1, 26.2, 26.3, 26.4, 26.5, 26.6, 26.7, 26.8, 26.9, 27.0, 27.1, 27.2, 27.3, 27.4, 27.5, 27.6, 27.7, 27.8, 27.9, 28.0, 28.1, 28.2, 28.3, 28.4, 28.5, 28.6, 28.7, 28.8, 28.9, 29.0, 29.1, 29.2, 29.3, 29.4, 29.5, 29.6, 29.7, 29.8, 29.9, 30.0, 30.1, 30.2, 30.3, 30.4, 30.5, 30.6, 30.7, 30.8, 30.9, 31.0, 31.1, 31.2, 31.3, 31.4, 31.5, 31.6, 31.7, 31.8, 31.9, 32.0, 32.1, 32.2, 32.3, 32.4, 32.5, 32.6, 32.7, 32.8, 32.9, 33.0, 33.1, 33.2, 33.3, 33.4, 33.5, 33.6, 33.7, 33.8, 33.9, 34.0, 34.1, 34.2, 34.3, 34.4, 34.5, 34.6, 34.7, 34.8, 34.9, 35.0, 35.1, 35.2, 35.3, 35.4, 35.5, 35.6, 35.7, 35.8, 35.9, 36.0, 36.1, 36.2, 36.3, 36.4, 36.5, 36.6, 36.7, 36.8, 36.9, 37.0, 37.1, 37.2, 37.3, 37.4, 37.5, 37.6, 37.7, 37.8, 37.9, 38.0, 38.1, 38.2, 38.3, 38.4, 38.5, 38.6, 38.7, 38.8, 38.9, 39.0, 39.1, 39.2, 39.3, 39.4, 39.5, 39.6, 39.7, 39.8, 39.9, 40.0, 40.1, 40.2, 40.3, 40.4, 40.5, 40.6, 40.7, 40.8, 40.9, 41.0, 41.1, 41.2, 41.3, 41.4, 41.5, 41.6, 41.7, 41.8, 41.9, 42.0, 42.1, 42.2, 42.3, 42.4, 42.5, 42.6, 42.7, 42.8, 42.9, 43.0, 43.1, 43.2, 43.3, 43.4, 43.5, 43.6, 43.7, 43.8, 43.9, 44.0, 44.1, 44.2, 44.3, 44.4, 44.5, 44.6, 44.7, 44.8, 44.9, 45.0, 45.1, 45.2, 45.3, 45.4, 45.5, 45.6, 45.7, 45.8, 45.9, 46.0, 46.1, 46.2, 46.3, 46.4, 46.5, 46.6, 46.7, 46.8, 46.9, 47.0, 47.1, 47.2, 47.3, 47.4, 47.5, 47.6, 47.7, 47.8, 47.9, 48.0, 48.1, 48.2, 48.3, 48.4, 48.5, 48.6, 48.7, 48.8, 48.9, 49.0, 49.1, 49.2, 49.3, 49.4, 49.5, 49.6, 49.7, 49.8, 49.9, 50.0, 50.1, 50.2, 50.3, 50.4, 50.5, 50.6, 50.7, 50.8, 50.9, 51.0, 51.1, 51.2, 51.3, 51.4, 51.5, 51.6, 51.7, 51.8, 51.9, 52.0, 52.1, 52.2, 52.3, 52.4, 52.5, 52.6, 52.7, 52.8, 52.9, 53.0, 53.1, 53.2, 53.3, 53.4, 53.5, 53.6, 53.7, 53.8, 53.9, 54.0, 54.1, 54.2, 54.3, 54.4, 54.5, 54.6, 54.7, 54.8, 54.9, 55.0, 55.1, 55.2, 55.3, 55.4, 55.5, 55.6, 55.7, 55.8, 55.9, 56.0, 56.1, 56.2, 56.3, 56.4, 56.5, 56.6, 56.7, 56.8, 56.9, 57.0, 57.1, 57.2, 57.3, 57.4, 57.5, 57.6, 57.7, 57.8, 57.9, 58.0, 58.1, 58.2, 58.3, 58.4, 58.5, 58.6, 58.7, 58.8, 58.9, 59.0, 59.1, 59.2, 59.3, 59.4, 59.5, 59.6, 59.7, 59.8, 59.9, 60.0, 60.1, 60.2, 60.3, 60.4, 60.5, 60.6, 60.7, 60.8, 60.9, 61.0, 61.1, 61.2, 61.3, 61.4, 61.5, 61.6, 61.7, 61.8, 61.9, 62.0, 62.1, 62.2, 62.3, 62.4, 62.5, 62.6, 62.7, 62.8, 62.9, 63.0, 63.1, 63.2, 63.3, 63.4, 63.5, 63.6, 63.7, 63.8, 63.9, 64.0, 64.1, 64.2, 64.3, 64.4, 64.5, 64.6, 64.7, 64.8, 64.9, 65.0, 65.1, 65.2, 65.3, 65.4, 65.5, 65.6, 65.7, 65.8, 65.9, 66.

Diagrama de uma placa de identificação de tamanho de letra. A placa é dividida em duas seções. A seção superior, com fundo azul, contém o texto "Tamanho 6" e "AZUL". A seção inferior, com fundo branco, contém o texto "Altura do alfabeto" e "1.59 a 1.88m". Setas indicam as impressões em branco e em azul.

Tamanho 8

AZUL

Altura do aluno
1.59 a 1.88m

IMPRESSÃO EM AZUL PANTONE 287 C

FUNDO CINZA (ESTRUTURA DA MESA)

IMPRESSÃO EM AZUL PANTONE 287 C

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

FNDE Fundo Nacional de Desenvolvimento da Educação

FNDE FUNDACIÃO
de Amparo à Pesquisa
do Estado de São Paulo

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

medidas em milímetros



ANEXO I - ENCARTE B
CADERNO DE INFORMAÇÕES TÉCNICAS
CONJUNTO PROFESSOR (CJP-01)

Sumário

1.	DEFINIÇÕES.....
2.	NORMAS E DOCUMENTOS COMPLEMENTARES.....
3.	ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS.....
3.1.	Conjunto Professor CJP 01.....
4.	CONDIÇÕES DE FABRICAÇÃO.....
4.1.	Processo de fabricação.....
4.2.	Tolerâncias dimensionais.....
4.3.	Identificação do fornecedor.....
4.4.	Manual de Uso e Conservação.....
4.5.	Embalagem.....
4.6.	Garantia.....
5.	CONTROLE DE QUALIDADE.....
5.6.	Avaliação de Amostra.....



1. DEFINIÇÕES

1.1. O conjunto para professor **CJP-01** é composto de:

- a) 1 (uma) mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior com chapa de balanceamento, painel frontal em MDP ou MDF, revestido nas duas faces em laminado melamínico BP, montado sobre estrutura tubular de aço.
- b) 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço.

2. NORMAS E DOCUMENTOS COMPLEMENTARES

- 2.1. ABNT NBR 5841:2015 - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas.
 - 2.2. ABNT NBR 8094:1983 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição à névoa salina – Método de ensaio.
 - 2.3. ABNT NBR 9050:2015 - Acessibilidade a edificações, mobiliário, espaços e equipamentos urbanos.
 - 2.4. ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual.
 - 2.5. ABNT NBR 16332:2014 - Móveis de madeira - Fita de borda e suas aplicações - Requisitos e métodos de ensaio.
 - 2.6. ABNT NBR ISO 4628-3:2015 - Tintas e vernizes - Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3 - Avaliação do grau de enferrujamento.
- Obs.: As edições indicadas estavam em vigor no momento desta publicação. Como toda norma está sujeita à revisão, recomenda-se verificar a existência de edições mais recentes das normas citadas.

3. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

3.1. CONJUNTO PARA PROFESSOR CJP-01

3.1.1. CJP-01-Mesa

- 3.1.1.1. Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura.
- 3.1.1.2. Painel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura.
- 3.1.1.3. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento.



3.1.1.4. Estrutura composta de:

- Montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm).
- Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semioblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16 (1,5mm).
- Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm).
- Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm).

3.1.1.5. Fixação do tampo à estrutura através de:

- 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm);
- 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips.

3.1.1.6. Fixação do painel à estrutura através de parafusos autoatarraxantes 3/16" x 5/8", zincados.

3.1.1.7. Aletas de fixação do painel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm), estampadas conforme projeto.

3.1.1.8. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.

3.1.1.9. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos).

Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

3.1.1.10. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrugamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0.

3.1.1.11. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências).

3.1.2. CJP-01 – Cadeira

3.1.2.1. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos).

Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

3.1.2.2. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima



de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto.

3.1.2.3. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie *Eucalyptus grandis*, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome do fabricante do componente.

Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

3.1.2.4. Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências). Bordos revestidos com selador seguido de verniz poliuretano. Espessura acabada do encosto mínima de 9,6mm e máxima de 12,1mm. O encosto em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, no topo inferior, o nome do fabricante do componente.

Obs. 3: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

3.1.2.5. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm).

3.1.2.6. Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.

3.1.2.7. Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm.

3.1.2.8. Fixação do encosto em compensado moldado à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro 4,8mm, comprimento 22mm.

3.1.2.9. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos).

Obs. 4: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

3.1.2.10. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0.

3.1.2.11. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências).

3.1.3. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 1 abaixo:

Tabela 1 - Referências de Cores

Componente ou insumo	Cor	Referência
----------------------	-----	------------



Componente ou insumo	Cor	Referência
Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo	CINZA	PANTONE (*) 428C
Laminado de baixa pressão para revestimento das duas faces do painel	CINZA	PANTONE (*) 428C
Laminado de alta pressão para revestimento da face frontal e posterior do encosto e da face superior do assento	CINZA	PANTONE (*) 425C
Fita de bordo	CINZA	PANTONE (*) 428C
Componentes injetados: assento e encosto	CINZA	PANTONE (*) 425C
Componentes injetados: ponteiros e sapatas	CINZA	PANTONE (*) 425C
Pintura dos elementos metálicos	CINZA	RAL (**) 7040

(*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED

(**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK

4. CONDIÇÕES DE FABRICAÇÃO

4.1. Processo de fabricação

4.1.1. Para fabricação é indispensável seguir Projeto Executivo, especificações técnicas e demais disposições contidas no Edital.

4.1.2. A definição dos processos de montagem e do torque de aperto dos parafusos que fixam o tampo à estrutura deve considerar, que após o aperto, não deve haver vazio entre a superfície da porca garra e o laminado de alta pressão. Podem ser utilizados batoques ou mastique elástico para preencher o espaço entre a superfície da porca garra e o laminado de alta pressão.

4.1.3. Na montagem do conjunto, somente podem ser utilizados componentes injetados e fitas de bordo previamente aprovados pela Comissão Técnica do contratante.

4.1.4. Na montagem do conjunto devem ser utilizados componentes plásticos de um único fabricante.

4.1.5. Em caso da opção de montagem com assento e encosto em compensado moldado estes devem ser provenientes de um único fabricante.

Obs.1: Consultar a Comissão Técnica do contratante para obter informações sobre fabricantes de componentes injetados, de compensado moldado e de fitas de bordo que possuam produtos homologados.

4.1.6. Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias.

4.1.7. Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união.

4.1.8. Devem ser eliminados respingos, irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos.

4.1.9. A fita de bordo deve ser aplicada exclusivamente pelo processo de colagem "Hot Melting", devendo receber acabamento fresado após a colagem, configurando arredondamento dos bordos (ver detalhe no projeto).

4.1.10. A qualidade de colagem da fita de bordo deve apresentar resistência ao arrancamento mínima de 70N, quando ensaiada conforme Anexo A - Ensaio de colagem (resistência à tração), constante na ABNT NBR 16332:2014 - Móveis de madeira - Fita de borda e suas aplicações - Requisitos e métodos de ensaio.

4.1.11. Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes.

4.1.12. Aplicação de texturas e acabamentos em componentes injetados conforme detalhamento constante no projeto. Estas devem apresentar profundidade máxima de 45 micrometros.

4.2. Tolerâncias dimensionais



4.2.1. Asseguradas às condições de montagem dos móveis, sem prejuízo da funcionalidade destes ou de seus componentes, serão admitidas tolerâncias, conforme estabelecido a seguir:

- a) Tolerâncias dimensionais indicadas nos projetos e/ou nas especificações;
- b) Mais ou menos (+/-) 3mm para partes estruturais, quando as tolerâncias não estiverem indicadas nos projetos ou nas especificações;
- c) Mais ou menos (+/-) 1mm para furações e raios, e 1º para ângulos quando as tolerâncias não estiverem indicadas nos projetos ou nas especificações;
- d) Mais ou menos (+/-) 1,5mm para componentes injetados quando as tolerâncias não estiverem indicadas nos projetos ou nas especificações.

4.2.2. Nos componentes plásticos, as variações decorrentes das contrações dos materiais devem ser dimensionadas de modo a atender as tolerâncias especificadas na alínea "d" acima.

4.2.3. Sem prejuízo das tolerâncias definidas em 4.2.1 e 4.2.2, serão admitidas tolerâncias normativas de fabricação para os seguintes materiais: laminado fenol melamínico e chapas de MDP e MDF.

4.2.4. Espessuras de chapa de aço e bitolas construtivas de tubos devem seguir tolerâncias normativas conforme Normas ABNT.

4.3. Identificação do fornecedor

4.3.1. A etiqueta autoadesiva vinílica ou de alumínio com informações impressas de forma permanente, do tamanho mínimo de 80mm x 40mm, a ser fixada na parte inferior do tampo e do assento, contendo:

- Nome do fornecedor;
- Nome do fabricante;
- Logomarca do fabricante;
- Endereço/ telefone do fornecedor;
- Data de fabricação (mês/ano);
- Número do lote de fabricação do produto;
- Código do produto;
- Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega.
- A etiqueta de identificação a ser fixada na mesa deve apresentar também a seguinte frase acompanhada do Símbolo Internacional de Acesso: **"Este móvel é acessível"**. A representação gráfica do Símbolo Internacional de Acesso deve atender o estabelecido na ABNT NBR 9050:2015 – Acessibilidade a edificações, mobiliário, espaços e equipamentos urbanos, adotando-se uma das seguintes formas de representação e considerando as seguintes opções de cores:
 - Pictograma branco sobre fundo azul (referência PANTONE 2925C);
 - Pictograma branco sobre fundo preto;
 - Pictograma preto sobre fundo branco.



**BRANCO SOBRE
FUNDO AZUL**



**BRANCO SOBRE
FUNDO PRETO**



**PRETO SOBRE
FUNDO BRANCO**



4.3.2. Na entrega das Amostras, previstas no **item 5**, deverão ser entregues amostras das etiquetas a serem utilizadas no fornecimento dos lotes, contendo as informações discriminadas no item **4.3.1**.

4.4. Manual de Uso e Conservação

4.4.1. Os itens de mobiliário devem ser entregues com o **Manual do Uso e Conservação**, Impressão colorida (4 x 4 cores), em formato 210mm x 297mm (A4), 01 página frente e verso em papel reciclado de gramatura mínima 75g/m² em um dos seguintes processos: laser color/eletrostática em cores (xerox)/off set quadricromia.

4.4.2. Fornecer o Manual em envelope do mesmo papel, fixado com fita adesiva do lado externo da embalagem, na parte superior do tampo da mesa. O envelope deve conter na parte externa os seguintes dizeres: "**CONTÉM MANUAL DE USO E CONSERVAÇÃO**".

4.4.3. Fornecer um Manual para cada conjunto para professor.

4.4.4. O arquivo digital do Manual (arte final) será fornecido ao vencedor pelo contratante.

4.4.5. Na entrega das Amostras, conforme previsto no **item 5**, deverão ser anexadas Amostras do **Manual de Uso e Conservação** impressos no sistema a ser adotado para o fornecimento dos lotes, no papel e envelope especificados.

4.5. Embalagem

4.5.1. As mesas deverão ser embaladas, conforme especificado abaixo:

- a) Recobrir cada tampo com papelão ondulado, manta de polietileno expandido ou plástico bolha, de gramatura adequada às características do produto, dobrando a parte excedente e fixando com cordões de sisal, ráfia ou fitilho de polipropileno;
- b) Proteger os pés com papel crepe sem goma, ou com tubetes de espuma.

4.5.2. As cadeiras deverão ser embaladas, conforme especificado abaixo:

- a) Embalar cada cadeira individualmente, recobrimdo assento e encosto com papelão ondulado, plástico bolha ou com elementos de polietileno expandido, de gramatura adequada às características do produto;
- b) Proteger os pés com papel crepe sem goma, ou com tubetes de espuma.

4.5.3. Depois de embaladas individualmente conforme itens **4.5.1** e **4.5.2**, as mesas e as cadeiras deverão ser envolvidas em filme termoencolhível, de modo que se configure um único volume. Este filme deverá ser resistente o suficiente para evitar o rompimento da embalagem, proteger contra poeira e umidade, e garantir a integridade física do mobiliário durante o manuseio, transporte e estocagem.

4.5.4. Não será admitida a embalagem de partes do produto antes da montagem, quando esta acarretar dificuldade de sua remoção.

4.5.5. Não será admitida a embalagem de partes dos produtos com materiais de difícil remoção, tais como filmes finos para embalar alimentos.

4.5.6. Rotulagem da embalagem - devem constar do lado externo de cada volume, rótulos de fácil leitura com identificação do fabricante e do fornecedor, código do produto e orientações sobre manuseio, transporte e estocagem.

4.5.7. Não deverão ser utilizadas fitas adesivas em contato direto com o produto.



4.5.8. Na entrega das Amostras, conforme previsto no **item 5**, o conjunto deverá ser entregue embalado e rotulado como especificado, e acompanhado do Manual de Uso e Conservação.

4.6. Garantia

4.6.1. O fabricante (Fornecedor) deverá oferecer garantia contra defeitos de fabricação de, no mínimo, 24 (vinte e quatro) meses a partir da data da entrega dos mobiliários.

4.6.2. A data para cálculo da garantia deve ter como base a data da efetiva entrega dos mobiliários às Contratantes.

5. CONTROLE DE QUALIDADE

5.1. Os produtos deste Caderno de Informações Técnicas - CIT - estão sujeitos ao Controle de Qualidade realizado pelo Contratante.

5.2. O Controle de Qualidade ocorrerá:

5.2.1. Após a fase de aceitação da proposta da empresa e antes da homologação da licitação;

5.2.2. Durante as etapas de produção e;

5.2.3. A qualquer tempo, durante a vigência do(s) Contrato(s) firmados.

5.3. O Controle de Qualidade deverá considerar os requisitos técnicos e de segurança estabelecidos para cada item deste CIT.

5.3.1. A vinculação do projeto/especificações ao produto que se encontra em fabricação não pode ser quebrada nos processos de avaliação de conformidade.

5.4. As Amostras apresentados poderão ser desmontados ou destruídos durante as etapas de Controle de Qualidade.

5.5. Em qualquer etapa do Controle de Qualidade, a critério do contratante, poderão ser realizadas visitas técnicas às instalações da empresa ou fábrica.

5.6 Avaliação da Amostra

5.6.1. A critério da Administração e caso seja exigido pelo Pregoeiro, a empresa classificada em primeiro lugar em cada item, após a fase de aceitação da proposta da empresa e antes da homologação da licitação, deverá contratar, com recursos próprios, um Organismo de Certificação de Produto – OCP – acreditado pela CGCRE-INMETRO (Coordenação Geral de Acreditação do Instituto Nacional de Metrologia, Qualidade e Tecnologia) para ABNT NBR 14006:2008, para atestar a conformidade dos produtos em relação a este CIT.

5.6.2. Num prazo máximo de **30 (trinta) dias, a partir da solicitação do pregoeiro**, o licitante deverá entregar ao contratante:

- a) 1 (uma) amostra do CJP 01;
- b) Manual de Uso e Conservação;
- c) Declaração de concordância com o fornecimento de informações relacionadas ao controle de qualidade;
- d) Declaração sobre a retirada de amostras reprovadas, datada, assinada e com firma reconhecida em cartório;
- e) Relatório de Avaliação de Amostra.

5.6.3. O Relatório de Avaliação de Amostra deverá conter as seguintes informações:

- a) Identificação do OCP responsável pela análise;
- b) Identificação do laboratório responsável pelas avaliações (se for o caso);
- c) Identificação clara e inequívoca do produto;
- d) Identificação do fabricante;
- e) Identificação do fornecedor;
- f) Identificação do modelo;



- g) Cópia do memorial descritivo entregue ao OCP;
- h) Declaração emitida pelo OCP comprovando a correspondência da amostra ao projeto e especificação. A declaração deve explicitar os nomes dos fabricantes dos componentes injetados ou em compensado moldado e nomes dos fabricantes da fita de borda utilizados nas montagens das Amostras;
- i) Resultado da avaliação de conformidade das Amostras aos projetos e especificações técnicas;
- j) Laudo técnico de ensaio (originais ou cópias autenticadas) que comprove a qualidade da colagem da fita de borda, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO para realização dos ensaios de acordo com a ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares – Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual ou por laboratório acreditado para realização dos ensaios de acordo com a ABNT NBR 16332: 2014 - Móveis de madeira - Fita de borda e suas aplicações – Requisitos e métodos de ensaio;
- k) Laudo técnico de ensaio (originais ou cópias autenticadas) que comprove a resistência à corrosão da pintura em câmara de névoa salina, de no mínimo 300 horas, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO;
- l) Fotos coloridas das Amostras avaliados (no mínimo duas fotos em diferentes ângulos e com tamanho mínimo de 9 cm x 12 cm);
- m) Informações de data, nome e assinatura do técnico responsável pelo relatório.

Observação: Não serão aceitos laudos datados com mais de 1 (um) ano, contado da data de sua apresentação.

5.6.3. Em caso de cadeira com assento e encosto em compensado moldado, deverá ser apresentada declaração que comprove a procedência e a legalidade de origem das madeiras laminadas.

5.6.4. Deverá ser apresentada a declaração de compatibilidade entre cavidades de moldes de injeção para cada componente utilizado, emitida pelo fabricante do componente.

5.6.5. O licitante convocado para o mesmo produto (marca, fabricante e modelo idênticos), em diferentes regiões de abrangência, deverá entregar ao contratante somente a quantidade de amostras e documentos estabelecidos para um item.

5.6.6. Excepcionalmente, caso o licitante tenha interesse em entregar mais de uma amostra para o mesmo produto, deverá formalizar, previamente, o pedido.

5.6.7. As amostras deverão ser entregues no protocolo da Prefeitura Municipal de Lima Campos/MA, no horário compreendido entre **08:00 às 14:00**, embaladas conforme descrito no item 4.5 deste CIT, com etiqueta de identificação contendo as seguintes informações:

- a) "AMOSTRA";
- b) Aos cuidados da Administração Municipal;
- c) Número e descrição do item;
- d) Identificação do fabricante;
- e) Identificação do fornecedor.

5.6.8. Se a amostra, o Manual de uso e Conservação e o Relatório de Avaliação de Amostra não forem entregues no prazo estipulado no item 5.6.2, ou apresentarem não conformidades com o projeto ou com as especificações técnicas deste CIT, o licitante será desclassificado do certame e o contratante poderá convocar o próximo classificado na fase de lances.

5.6.9. Caso alguma amostra não seja aprovada no decorrer da avaliação, a empresa poderá fazer as devidas correções e submetê-los a novas análises, desde que dentro do prazo estipulado para entrega do Relatório de Avaliação de Amostra ao contratante, conforme item 5.6.2 deste CIT.

5.6.10. Decorrido o prazo de apresentação do Relatório de Avaliação de Amostra, caso a empresa vencedora não tenha todas as Amostras aprovadas, o contratante poderá conceder prazo adicional máximo de **10 (dez) dias** desde que a justificativa que fundamente o pedido seja aceita



pelo contratante. Caso não seja acatada a justificativa, o segundo colocado do item será convocado, e assim sucessivamente.

5.6.11. O contratante poderá solicitar informações diretamente ao OCP, contratado pelo licitante, conforme declaração.

5.6.12. Os custos de entrega e os riscos de avarias no transporte das Amostras são de responsabilidade do licitante.

5.6.13. Qualquer manifestação do licitante, durante a etapa de avaliação de amostra, deverá ser dirigida ao pregoeiro, por escrito.

5.6.14. A aprovação dos componentes injetados e produzidos em compensado moldado, em relação à conformidade **de forma e de design**, assim como das fitas de borda com relação à **cor**, ficará a cargo da Comissão Técnica de Mobiliário. Para tanto, deverão ser submetidas, no mínimo, doze peças de cada componente nas cores correspondentes a cada aplicação. A Comissão Técnica emitirá os respectivos "**Relatórios de aprovação de componente**" e enviará as amostras de componentes aprovados aos OCP, e aos laboratórios acreditados para avaliações da ABNT NBR 14006:2008.

5.6.16. As Amostras reprovadas durante Avaliação, estarão disponíveis para serem recolhidos pelo licitante, em até 15 (quinze) dias, após a homologação do item. O acompanhamento da homologação será de responsabilidade do licitante. Caso não sejam retirados dentro do prazo estabelecido, estarão, automaticamente, sujeitos a descarte/doação.

5.6.17. O licitante deverá entregar uma declaração no prazo estipulado no item 5.6.2., declarando concordância e ciência sobre o período para a retirada das Amostras reprovadas e, caso não se manifeste dentro do prazo estabelecido, As Amostras estarão, automaticamente, sujeitas a descarte/doação.

5.6.18. 5.6.11. As amostras aprovadas serão encaminhadas para a área responsável, para eventual confrontação.



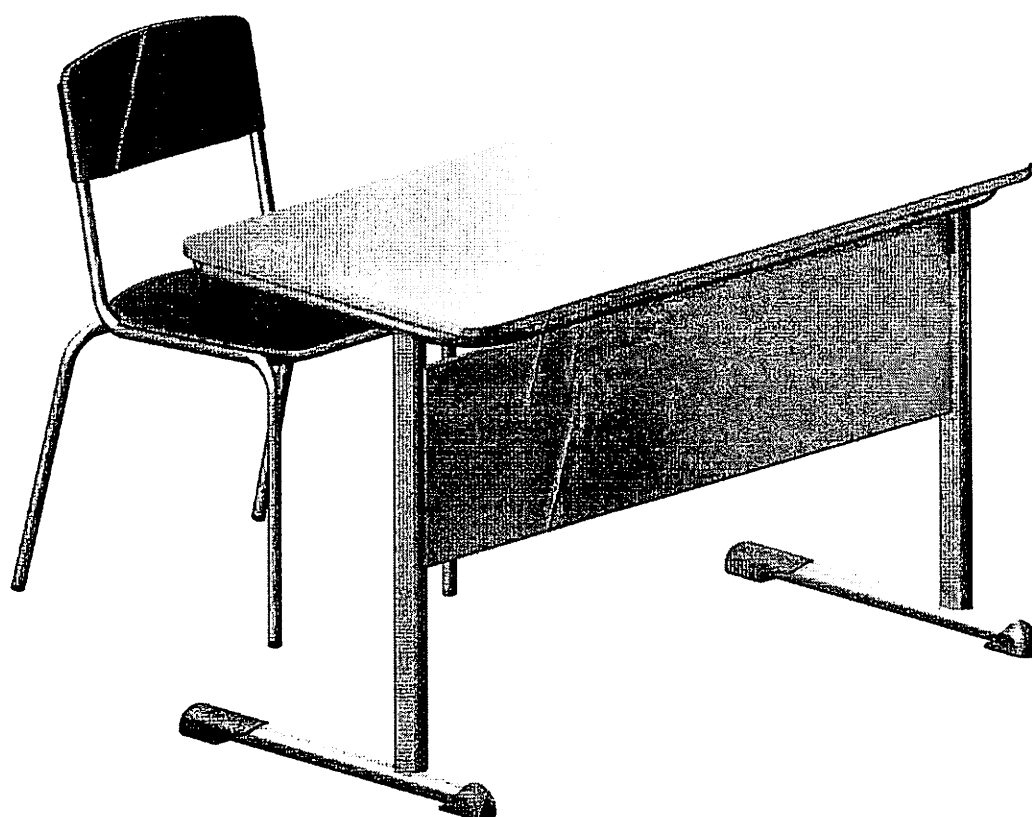
ESTADO DO MARANHÃO
PREFEITURA MUNICIPAL DE LIMA CAMPOS
CNPJ Nº 06.933.519/0001-09
SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE LIMA CAMPOS
CNPJ: 30.549.940/0001-03



PROJETO EXECUTIVO

- Conjunto Professor CJP 01

Conjunto para professor



Atenção
Esta imagem tem caráter apenas ilustrativo. As informações relativas às especificações devem ser obtidas nas fichas técnicas correspondentes

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

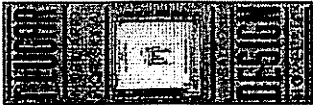
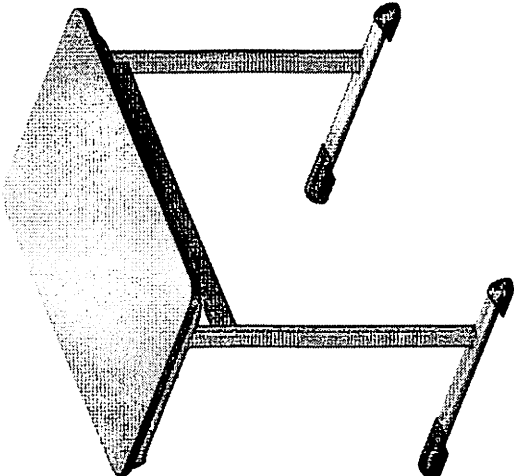


MA-02 FDE

Mesa acessível para pessoa em cadeira de rodas (PCR)

Mobiliário

Mobiliário



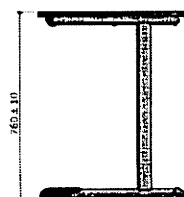
Atenção
Este equipamento tem caráter apenas ilustrativo. As informações técnicas de especificações devem ser consultadas nos respectivos catálogos.

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

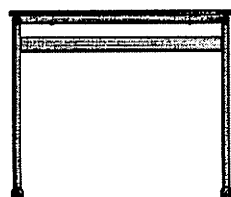
FNDE
FUNDO NACIONAL DE DESENVOLVIMENTO EDUCACIONAL

FNDE
FUNDO NACIONAL DE DESENVOLVIMENTO EDUCACIONAL

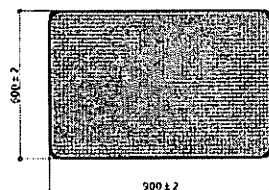
* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)



VISTA LATERAL
ESC. 1 : 20



VISTA FRONTAL
ESC. 1 : 20



VISTA SUPERIOR
ESC. 1 : 20

MA-02 FDE

Mesa
acessível
para pessoa
em cadeira
de rodas
(PCR)

Revisão 3
Data 29/04/16

Página
1/12



Atenção
Preserve a escala.
Quando for imprimir, use
folhas A4 e desative a
função "fit to paper".

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o ne-
cessário.

MA-02 FDE

Mesa
acessível
para pessoa
em cadeira
de rodas
(PCR)

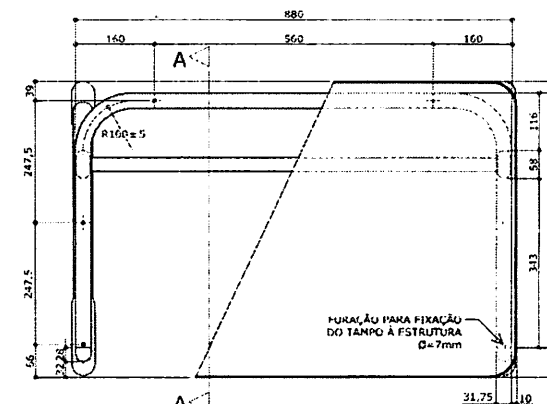
Revisão 3
Data 29/04/16

Página
2/12

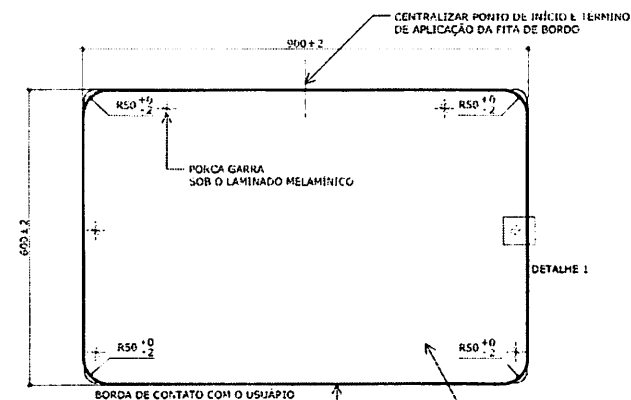


Atenção
Preserve a escala.
Quando for imprimir, use
folhas A4 e desative a
função "fit to paper".

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o ne-
cessário.

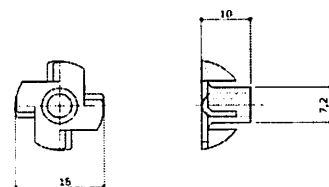
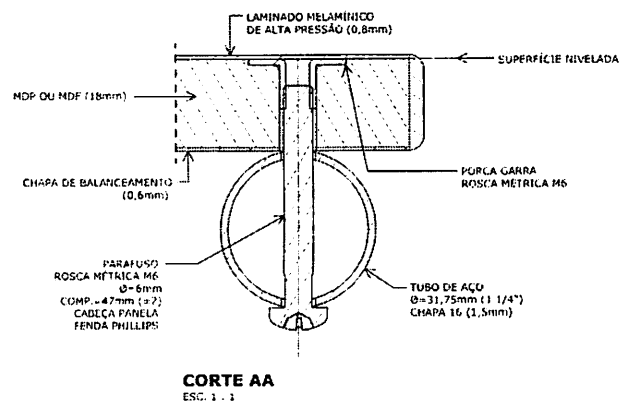
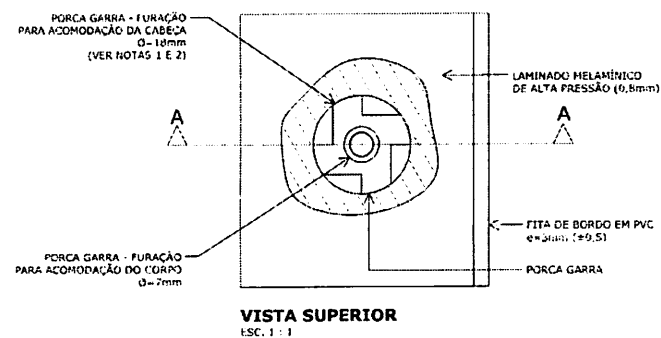


VISTA SUPERIOR
ESC. 1 : 10



VISTA SUPERIOR - TAMPO
ESC. 1 : 10

DETALHE 1 - FURAÇÃO E FIXAÇÃO DO TAMPO À ESTRUTURA



PORCA GARRA
ESC. 1 : 1

Nota 1: A furação e a aplicação da porca garra devem ser executadas antes da colagem do laminado melamínico de alta pressão.

Nota 2: A profundidade da furação deve ser a mesma da espessura da porca garra de modo que a superfície fique nivelada. É permitida a utilização de mastique elástico ou outro produto polimérico na região situada entre a superfície da porca garra e o laminado melamínico de alta pressão.

Mobiliário

MA-02 FDE

Mesa acessível para pessoa em cadeira de rodas (PCR)

Revisão 3
Data 29/04/16

Página 3/12

Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)



Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use
tamanho A4 e desabilite a
função "fit to paper"

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima só o necessário e
recicle.

FNDE Fundo Nacional de Desenvolvimento da Educação

Mobiliário

MA-02 FDE

Mesa acessível para pessoa em cadeira de rodas (PCR)

Revisão 3
Data 29/04/16

Página 4/12

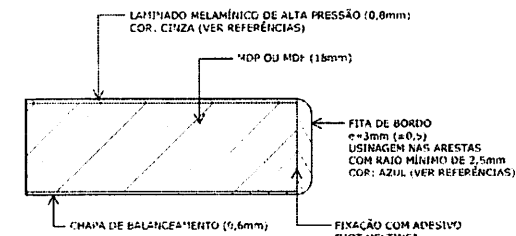
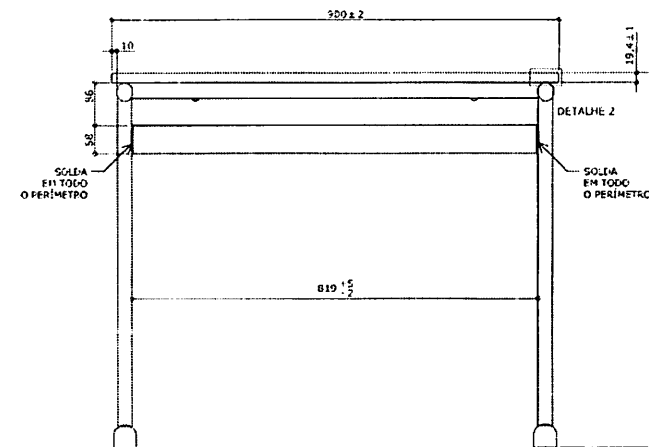
Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)



Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use
tamanho A4 e desabilite a
função "fit to paper"

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima só o necessário e
recicle.

FNDE Fundo Nacional de Desenvolvimento da Educação



DETALHE 2
ESC. 1 : 1

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)
medidas em milímetros

Technical drawing of a circular component. The drawing shows a cross-section of a ring with a central hole. The outer diameter is labeled as 0.55 ± 0.05 . The inner diameter is labeled as 2.5 (minimum 2mm). The label "ACABAMENTO 1180" is located below the drawing, with an arrow pointing to the outer surface of the ring.

Diagrama de uma peça ovalada com as seguintes especificações:

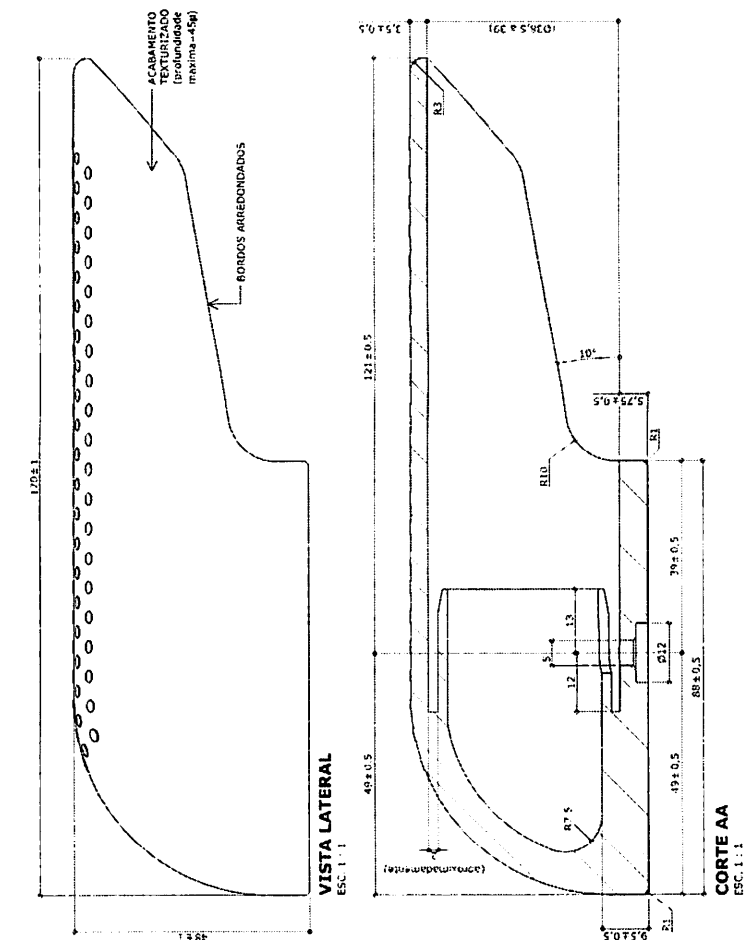
- POLIPROPILENO;
COPOLÍMERO
INJETADO
COR: VER REFERÊNCIAS
- ACABAMENTO
LISO
BRILHANTE


 nome do fabricante
do componente

[illegible]

Diagrama de um molde para a fabricação de uma placa de 175 x 1 cm. O molde é retangular com cantos arredondados, contendo 100 orifícios distribuídos em 10 fileiras e 10 colunas. As dimensões são 175 x 1 cm. As distâncias entre os orifícios são indicadas como 5 mm (horizontal) e 6 mm (vertical). O molde é dividido em duas partes: a esquerda, rotulada "ACABAMENTO TEXTURIZADO (profundidade máxima = 45µ)", e a direita, rotulada "POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO (COR: VER. REFERÊNCIAS)". A escala é 1:1.

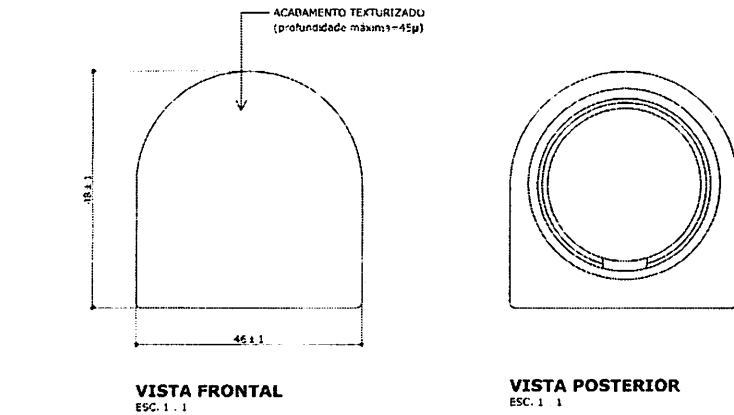
* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)
medidas em milímetros



FNDE Fundação Nacional
de Desenvolvimento

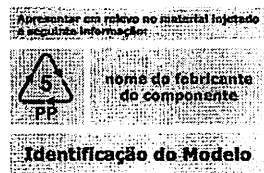
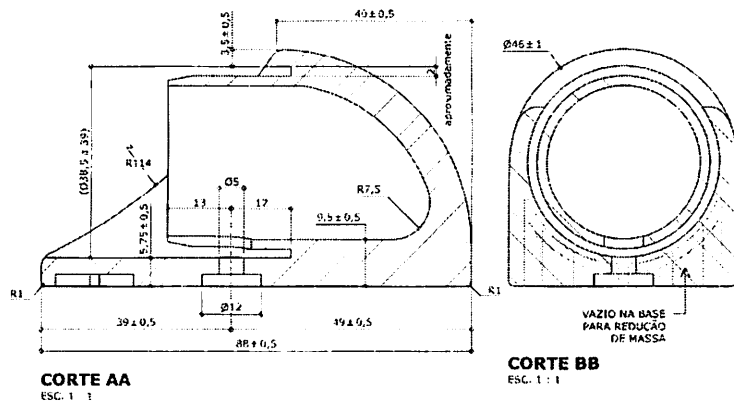
FNDE Fundação Nacional de Desenvolvimento

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)
medidas em milímetros

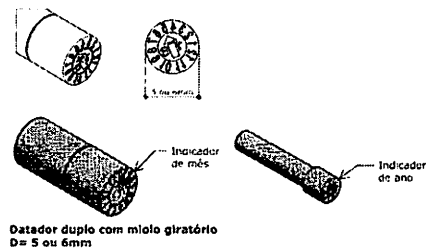


MA-02
FDE

**Mesa
acessível
para pessoa
em cadeira
de rodas
(PCR)**



Datador conforme figura abaixo:



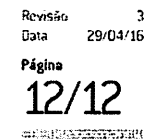
 **Atenção**
Preserve a escala.
Usando sua impressora, use
folhas A4 e desative a
função "Fit to paper".

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o ne-
cessário.

FNDE Fundação Nacional
de Desenvolvimento

MA-02
FDE

**Mesa
acessível
para pessoa
em cadeira
de rodas
(PCR)**

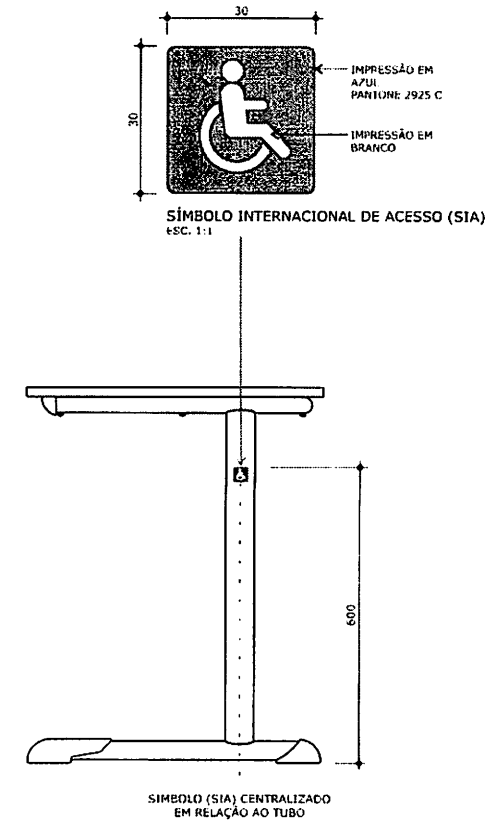


 **Atenção**
Quando for imprimir, use
sempre a tecla deslize a
função "Fit to paper"

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o
necessário

FNDE Fundação Nacional de Desenvolvimento

DETALHE - INDICAÇÃO DE ACESSIBILIDADE



APLICAÇÃO DA INDICAÇÃO DE ACESSIBILIDADE
VISTA LATERAL DIREITA DA MESA
ESC. 1:10



ANEXO I - ENCARTE C
CADERNO DE INFORMAÇÕES TÉCNICAS
MESA ACESSÍVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS (PCR)

Sumário

1.	DEFINIÇÕES.....
2.	NORMAS E DOCUMENTOS COMPLEMENTARES.....
3.	ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS.....
3.1.	Mesa acessível para pessoa em cadeira de rodas (PCR)
4.	CONDIÇÕES DE FABRICAÇÃO.....
4.1.	Processo de fabricação.....
4.2.	Tolerâncias dimensionais.....
4.3.	Identificação do fornecedor.....
4.4.	Manual de Uso e Conservação.....
4.5.	Embalagem.....
4.6.	Garantia.....
5.	CONTROLE DE QUALIDADE.....
5.6.	Avaliação de Amostra.....



1. DEFINIÇÕES

1.1. Mesa para pessoa em cadeira de rodas (MA-02), com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior com chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço.

2. NORMAS E DOCUMENTOS COMPLEMENTARES

2.1. ABNT NBR 5841:2015 - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas.

2.2. ABNT NBR 8094:1983 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição à névoa salina – Método de ensaio.

2.3. ABNT NBR 9050:2015 - Acessibilidade a edificações, mobiliário, espaços e equipamentos urbanos.

2.4. ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual.

2.5. ABNT NBR 16332:2014 - Móveis de madeira - Fita de borda e suas aplicações - Requisitos e métodos de ensaio.

2.6. ABNT NBR ISO 4628-3:2015 - Tintas e vernizes - Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3 - Avaliação do grau de enferrujamento.

Obs.: As edições indicadas estavam em vigor no momento desta publicação. Como toda norma está sujeita à revisão, recomenda-se verificar a existência de edições mais recentes das normas citadas.

3. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

3.1. MESA ACESSÍVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS (PCR) – MA-02

3.1.1. MA-02-Mesa

3.1.1.1. Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura.

3.1.1.2. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloro de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento.

3.1.1.3. Estrutura composta de:

- Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm);
- Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm);
- Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm).

3.1.1.4. Fixação do tampo à estrutura através de:

- 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm);



- 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips.

3.1.1.5. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.

3.1.1.6. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos).

Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

3.1.1.7. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0.

3.1.1.8. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências).

3.1.2. As cores dos materiais deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 1 abaixo:

Tabela 1 - Referências de Cores

Componente ou insumo	Cor	Referência
Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo	CINZA	PANTONE (*) 428C
Fita de bordo	AZUL	PANTONE (*) 287C
Componentes injetados: Ponteiras e sapatas	AZUL	PANTONE (*) 287C
Pintura das estruturas Indicação de acessibilidade na estrutura da mesa	CINZA AZUL (sobre fundo cinza)	RAL (**) 7040 PANTONE (*) 2925C

(*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED

(**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK

3.1.3. Indicação de acessibilidade

3.1.3.1. A mesa acessível para pessoa em cadeira de rodas deve ser identificada com o Símbolo Internacional de Acesso (SIA) impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, conforme projeto gráfico e aplicação.

3.1.3.2. Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas de modo que, depois de curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas.

Obs.1: O arquivo digital referente à arte do Símbolo Internacional de Acesso (SIA) será fornecido ao vencedor pelo contratante.

Obs.2: A amostra da mesa deve ser apresentada com o Símbolo Internacional de Acesso (SIA) tampografado.

4. CONDIÇÕES DE FABRICAÇÃO

4.1. Processo de fabricação

4.1.1. Para fabricação é indispensável seguir o Projeto Executivo, especificações técnicas e demais disposições contidas no Edital.



4.1.2. A definição dos processos de montagem e do torque de aperto dos parafusos que fixam o tampo à estrutura deve considerar, que após o aperto, não deve haver vazio entre a superfície da porca garra e o laminado de alta pressão. Podem ser utilizados batoques ou mastique elástico para preencher o espaço entre a superfície da porca garra e o laminado de alta pressão.

4.1.3. Na montagem da mesa, somente podem ser utilizados componentes injetados e fitas de bordo previamente aprovados pela Comissão Técnica do contratante.

4.1.4. Na montagem da mesa devem ser utilizados componentes plásticos de um único fabricante. *Obs.1: Consultar a Comissão Técnica do contratante para obter informações sobre fabricantes de componentes injetados, de compensado moldado e de fitas de bordo que possuam produtos homologados.*

4.1.5. Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias.

4.1.6. Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união.

4.1.7. Devem ser eliminados respingos, irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos.

4.1.8. A fita de bordo deve ser aplicada exclusivamente pelo processo de colagem "Hot Melting", devendo receber acabamento fresado após a colagem, configurando arredondamento dos bordos (ver detalhe no projeto).

4.1.9. A qualidade de colagem da fita de bordo deve apresentar resistência ao arrancamento mínima de 70N, quando ensaiada conforme Anexo A - Ensaio de colagem (resistência à tração), constante na ABNT NBR 16332:2014 - Móveis de madeira - Fita de borda e suas aplicações - Requisitos e métodos de ensaio.

4.1.10. Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes.

4.1.11. Aplicação de texturas e acabamentos em componentes injetados conforme detalhamento constante no projeto. Estas devem apresentar profundidade máxima de 45 micrometros.

4.2. Tolerâncias dimensionais

4.2.1. Asseguradas às condições de montagem dos móveis, sem prejuízo da funcionalidade destes ou de seus componentes, serão admitidas tolerâncias, conforme estabelecido a seguir:

- a) Tolerâncias dimensionais indicadas nos projetos e/ou nas especificações;
- b) Mais ou menos (+/-) 3mm para partes estruturais, quando as tolerâncias não estiverem indicadas nos projetos ou nas especificações;
- c) Mais ou menos (+/-) 1mm para furações e raios, e 1° para ângulos quando as tolerâncias não estiverem indicadas nos projetos ou nas especificações;
- d) Mais ou menos (+/-) 1,5mm para componentes injetados quando as tolerâncias não estiverem indicadas nos projetos ou nas especificações.

4.2.2. Nos componentes plásticos, as variações decorrentes das contrações dos materiais devem ser dimensionadas de modo a atender as tolerâncias especificadas na alínea "d" acima.

4.2.3. Sem prejuízo das tolerâncias definidas em **4.2.1** e **4.2.2**, serão admitidas tolerâncias normativas de fabricação para os seguintes materiais: laminado fenol melamínico e chapas de MDP e MDF.

4.2.4. Espessuras de chapa de aço e bitolas construtivas de tubos devem seguir tolerâncias normativas conforme Normas ABNT.

4.3. Identificação do fornecedor

4.3.1. A etiqueta autoadesiva vinílica ou de alumínio com informações impressas de forma permanente, do tamanho mínimo de 80mm x 40mm, a ser fixada na parte inferior do tampo e do assento, contendo:

- Nome do fornecedor;
- Nome do fabricante;
- Logomarca do fabricante;
- Endereço/ telefone do fornecedor;
- Data de fabricação (mês/ano);
- Número do lote de fabricação do produto;
- Código do produto;
- Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega.
- A etiqueta de identificação a ser fixada na mesa deve apresentar também a seguinte frase acompanhada do Símbolo Internacional de Acesso: **“Este móvel é acessível”**. A representação gráfica do Símbolo Internacional de Acesso deve atender o estabelecido na ABNT NBR 9050:2015 – Acessibilidade a edificações, mobiliário, espaços e equipamentos urbanos, adotando-se uma das seguintes formas de representação e considerando as seguintes opções de cores:
- Pictograma branco sobre fundo azul (referência PANTONE 2925C);
- Pictograma branco sobre fundo preto;
- Pictograma preto sobre fundo branco.



**BRANCO SOBRE
FUNDO AZUL**



**BRANCO SOBRE
FUNDO PRETO**



**PRETO SOBRE
FUNDO BRANCO**



4.3.2. Na entrega das amostras, previstos no **item 5**, deverão ser entregues amostras das etiquetas a serem utilizadas no fornecimento dos lotes, contendo as informações discriminadas no **item 4.3.1**.

4.4. Manual de Uso e Conservação

4.4.1. Os itens de mobiliário devem ser entregues com o **Manual do Uso e Conservação**, Impressão colorida (4 x 4 cores), em formato 210mm x 297mm (A4), 01 página frente e verso em papel reciclado de gramatura mínima 75g/m² em um dos seguintes processos: laser color/eletrostática em cores (xerox)/off set quadricromia.

4.4.2. Fornecer o Manual em envelope do mesmo papel, fixado com fita adesiva do lado externo da embalagem, na parte superior do tampo da mesa. O envelope deve conter na parte externa os seguintes dizeres: **“CONTÉM MANUAL DE USO E CONSERVAÇÃO”**.

4.4.3. Fornecer um Manual para cada mesa.

4.4.4. O arquivo digital do Manual (arte final) será fornecido ao vencedor pelo contratante.

4.4.5. Na entrega das amostras, conforme previsto no **item 5**, deverão ser anexadas amostras do **Manual de Uso e Conservação** impressos no sistema a ser adotado para o fornecimento dos lotes, no papel e envelope especificados.

4.5. Embalagem

4.5.1. As mesas deverão ser embaladas individualmente, conforme especificado abaixo:



- a) Recobrir cada tampo com papelão ondulado, manta de polietileno expandido ou plástico bolha, de gramatura adequada às características do produto, dobrando a parte excedente e fixando com cordões de sisal, rafia ou fitilho de polipropileno;
 - b) Proteger os pés com papel crepe sem goma, ou com tubetes de espuma.
- 4.5.2.** Depois de embalada individualmente, a mesa deverá ser envolvida em filme termoencolhível. Este filme deverá ser resistente o suficiente para evitar o rompimento da embalagem, proteger contra poeira e umidade, e garantir a integridade física do mobiliário durante o manuseio, transporte e estocagem.
- 4.5.3.** Não será admitida a embalagem de partes do produto antes da montagem, quando esta acarretar dificuldade de sua remoção.
- 4.5.4.** Não será admitida a embalagem de partes dos produtos com materiais de difícil remoção, tais como filmes finos para embalar alimentos.
- 4.5.5.** Rotulagem da embalagem - devem constar do lado externo de cada volume, rótulos de fácil leitura com identificação do fabricante e do fornecedor, código do produto e orientações sobre manuseio, transporte e estocagem.
- 4.5.6.** Não deverão ser utilizadas fitas adesivas em contato direto com o produto.
- 4.5.7.** Na entrega das amostras, conforme previsto no **item 5**, a mesa deverá ser entregue embalada e rotulada como especificado, e acompanhada do Manual de Uso e Conservação.

4.6. Garantia

- 4.6.1.** O fabricante (Fornecedor) deverá oferecer garantia contra defeitos de fabricação de, no mínimo, 24 (vinte e quatro) meses a partir da data da entrega dos mobiliários.
- 4.6.2.** A data para cálculo da garantia deve ter como base a data da efetiva entrega dos mobiliários às Contratantes.

5. CONTROLE DE QUALIDADE

- 5.1.** Os produtos deste Caderno de Informações Técnicas - CIT - estão sujeitos ao Controle de Qualidade realizado pelo contratante, pelas Contratantes, ou por instituição indicada por eles.
- 5.2.** O Controle de Qualidade ocorrerá:
- 5.2.1.** Após a fase de aceitação da proposta da empresa e antes da homologação da licitação;
 - 5.2.2.** Durante as etapas de produção e;
 - 5.2.3.** A qualquer tempo, durante a vigência dos Contratos firmados com o contratante.
- 5.3.** O Controle de Qualidade deverá considerar os requisitos técnicos e de segurança estabelecidos para cada item deste CIT.
- 5.3.1.** A vinculação do projeto/especificações ao produto que se encontra em fabricação não pode ser quebrada nos processos de avaliação de conformidade.
- 5.4.** As amostras apresentadas poderão ser desmontadas ou destruídas durante as etapas de Controle de Qualidade.
- 5.5.** Em qualquer etapa do Controle de Qualidade, a critério do contratante, poderão ser realizadas visitas técnicas às instalações da empresa ou fábrica.

5.6. Avaliação da Amostra

- 5.6.1.** A critério da Administração e caso seja exigido pelo Pregoeiro, a empresa classificada em primeiro lugar em cada item, após a fase de aceitação da proposta da empresa e antes da homologação da licitação, deverá contratar, com recursos próprios, um Organismo de Certificação de Produto – OCP – acreditado pela CGCRE-INMETRO (Coordenação Geral de Acreditação do Instituto Nacional de Metrologia, Qualidade e Tecnologia) para ABNT NBR 14006:2008, para atestar a conformidade dos produtos em relação a este CIT.



5.6.2. Num prazo máximo de **30 (trinta) dias, a partir da solicitação do pregoeiro**, o licitante deverá entregar ao contratante:

- a) 1 (uma) amostra do MA-02;
- b) Manual de Uso e Conservação;
- c) Declaração de concordância com o fornecimento de informações relacionadas ao controle de qualidade;
- d) Declaração sobre a retirada de protótipos reprovados, datada, assinada e com firma reconhecida em cartório;
- e) Relatório de Avaliação de Protótipo.

5.6.3. O Relatório de Avaliação de Protótipo deverá conter as seguintes informações:

- a) Identificação do OCP responsável pela análise;
- b) Identificação do laboratório responsável pelas avaliações, se for o caso;
- c) Identificação clara e inequívoca do produto;
- d) Identificação do fabricante;
- e) Identificação do fornecedor;
- f) Identificação do modelo;
- g) Cópia do memorial descritivo entregue ao OCP;
- h) Declaração emitida pelo OCP comprovando a correspondência do protótipo ao projeto e especificação. A declaração deve explicitar os nomes dos fabricantes dos componentes injetados ou em compensado moldado e nomes dos fabricantes da fita de borda utilizados nas montagens das amostras;
- i) Resultado da avaliação de conformidade das amostras aos projetos e especificações técnicas;
- j) Laudo técnico de ensaio (originais ou cópias autenticadas) que comprove a qualidade da colagem da fita de borda, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO para realização dos ensaios de acordo com a ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares – Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual ou por laboratório acreditado para realização dos ensaios de acordo com a ABNT NBR 16332: 2014 - Móveis de madeira - Fita de borda e suas aplicações – Requisitos e métodos de ensaio;
- k) Laudo técnico de ensaio (originais ou cópias autenticadas) que comprove a resistência à corrosão da pintura em câmara de névoa salina, de no mínimo 300 horas, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO;
- l) Fotos coloridas das amostras avaliados (no mínimo duas fotos em diferentes ângulos e com tamanho mínimo de 9 cm x 12 cm);
- m) Informações de data, nome e assinatura do técnico responsável pelo relatório.

Observação: Não serão aceitos laudos datados com mais de 1 (um) ano, contado da data de sua apresentação.

5.6.4. Deverá ser apresentada a declaração de compatibilidade entre cavidades de moldes de injeção para cada componente utilizado, emitida pelo fabricante do componente.

5.6.5. O licitante convocado para o mesmo produto (marca, fabricante e modelo idênticos), em diferentes regiões de abrangência, deverá entregar ao contratante somente a quantidade de protótipos e documentos estabelecidos para um item.

5.6.6. Excepcionalmente, caso o licitante tenha interesse em entregar mais de um protótipo para o mesmo produto, deverá formalizar, previamente, o pedido.

5.6.7. As amostras deverão ser entregues no protocolo da Prefeitura Municipal de Lima Campos/MA, no horário compreendido entre **08:00 às 14:00**, embaladas conforme descrito no item 4.5 deste CIT, com etiqueta de identificação contendo as seguintes informações

- a) "AMOSTRA";
- b) Aos cuidados da Administração;



- c) Número e descrição do item;
- d) Identificação do fabricante;
- e) Identificação do fornecedor.

5.6.8. Se o protótipo, o Manual de uso e Conservação e o Relatório de Avaliação de Protótipo não forem entregues no prazo estipulado no item **5.6.2**, ou apresentarem não conformidades com o projeto ou com as especificações técnicas deste CIT, o licitante será desclassificado do certame e o contratante poderá convocar o próximo classificado na fase de lances.

5.6.9. Caso algum protótipo não seja aprovado no decorrer da avaliação, a empresa poderá fazer as devidas correções e submetê-los a novas análises, desde que dentro do prazo estipulado para entrega do Relatório de Avaliação de Protótipo ao contratante, conforme item **5.6.2** deste CIT.

5.6.10. Decorrido o prazo de apresentação do Relatório de Avaliação de Protótipo, caso a empresa vencedora não tenha todos as amostras aprovados, o contratante poderá conceder prazo adicional máximo de **10 (dez) dias** desde que a justificativa que fundamente o pedido seja aceita pelo contratante. Caso não seja acatada a justificativa, o segundo colocado do item será convocado, e assim sucessivamente.

5.6.11. O contratante poderá solicitar informações diretamente ao OCP, contratado pelo licitante.

5.6.12. Os custos de entrega e os riscos de avarias no transporte das amostras são de responsabilidade do licitante.

5.6.13. Qualquer manifestação do licitante, durante a etapa de avaliação de protótipo, deverá ser dirigida ao pregoeiro, por escrito.

5.6.14. A aprovação dos componentes injetados e produzidos em compensado moldado, em relação à conformidade **de forma e de design**, assim como das fitas de borda com relação à **cor**, ficará a cargo da Comissão Técnica de Mobiliário. Para tanto, deverão ser submetidas, no mínimo, doze peças de cada componente nas cores correspondentes a cada aplicação. A Comissão Técnica emitirá os respectivos "**Relatórios de aprovação de componente**" e enviará as amostras de componentes aprovados aos OCP, e aos laboratórios acreditados para avaliações da ABNT NBR 14006:2008.

5.6.15. As amostras reprovadas durante Avaliação estarão disponíveis para serem recolhidos pelo licitante, em até 15 (quinze) dias, após a homologação do item. O acompanhamento da homologação será de responsabilidade do licitante. Caso não sejam retirados dentro do prazo estabelecido, estarão, automaticamente, sujeitos a descarte/doação.

5.6.16. O licitante deverá entregar uma declaração no prazo estipulado no item **5.6.2**., declarando concordância e ciência sobre o período para a retirada das amostras reprovados e, caso não se manifeste dentro do prazo estabelecido, as amostras estarão, automaticamente, sujeitas a descarte/doação.

5.6.17. As amostras aprovadas serão encaminhadas para a área responsável, para eventual confrontação.



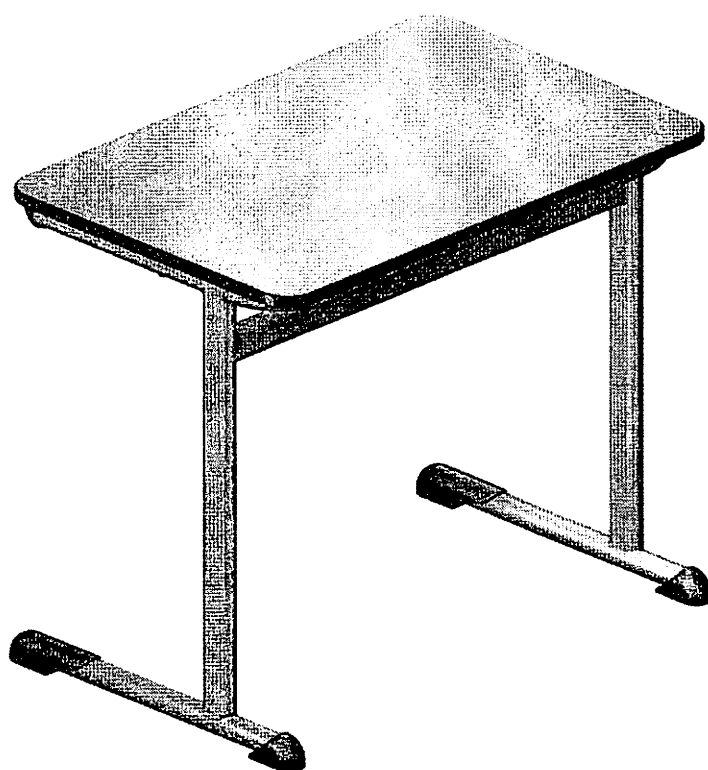
ESTADO DO MARANHÃO
PREFEITURA MUNICIPAL DE LIMA CAMPOS
CNPJ Nº 06.933.519/0001-09
SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE LIMA CAMPOS
CNPJ: 30.549.940/0001-03



PROJETO EXECUTIVO

**- Mesa Acessível Para Pessoa Em Cadeira De Rodas
(PCR)**

Mesa acessível para pessoa em cadeira de rodas (PCR)

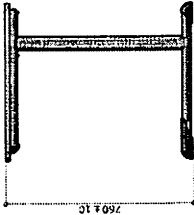


Atenção

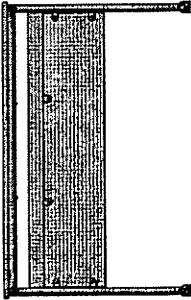
Esta imagem tem caráter apenas ilustrativo. As informações relativas às especificações devem ser obtidas nas fichas técnicas correspondentes

CJP-01
FDE
Conjunto
para
professor

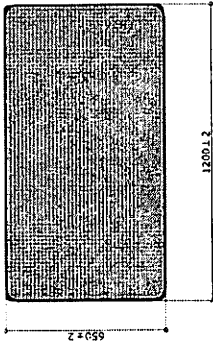
CJP-01
FDE
Conjunto
para
professor



VISTA LATERAL
ESC. 1 : 20



VISTA FRONTAL
ESC. 1 : 20



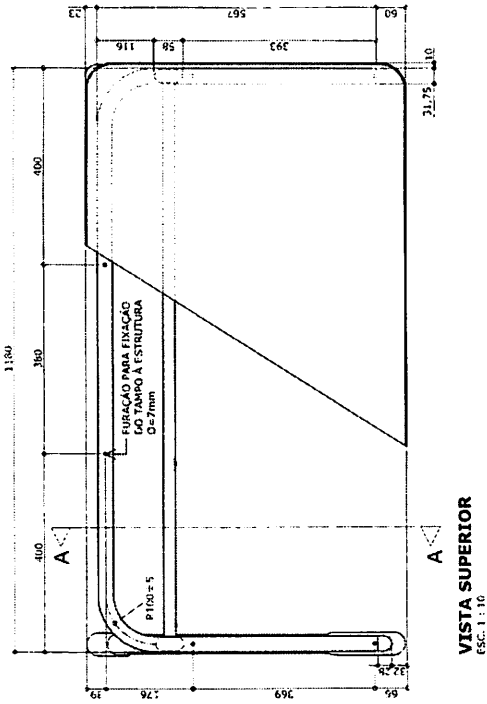
VISTA SUPERIOR
ESC. 1 : 20

Atenção
Preserve a escola
Quando for entregue, me
devidamente embalado e
fornecido em 100% de
fornecido em 100% de
fornecido em 100% de

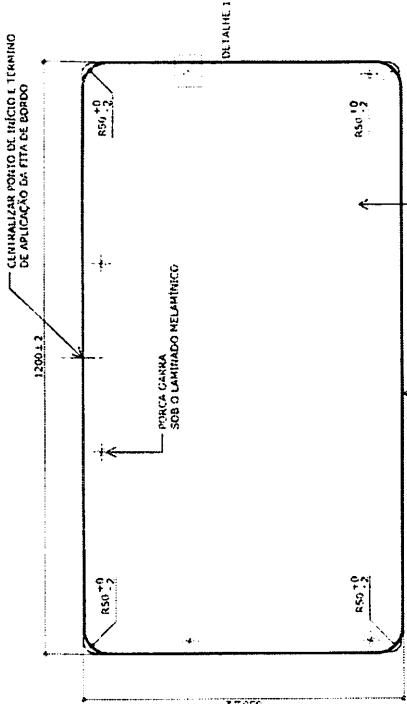
FNDE

Atenção
Preserve a escola
Quando for entregue, me
devidamente embalado e
fornecido em 100% de
fornecido em 100% de
fornecido em 100% de

FNDE



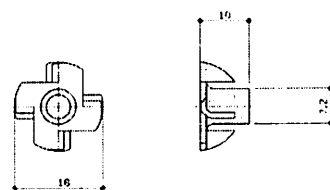
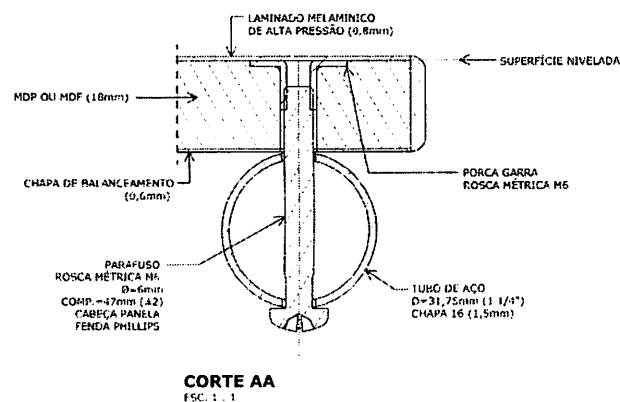
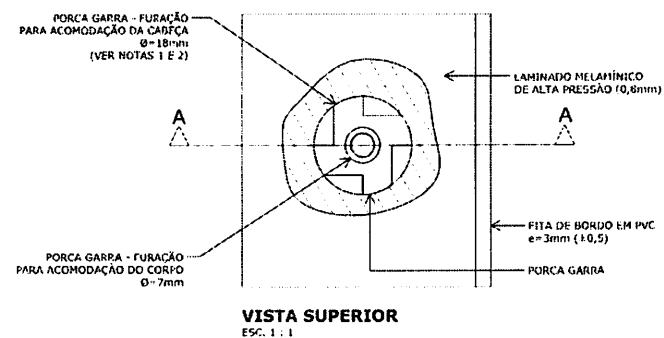
VISTA SUPERIOR
ESC. 1 : 10



VISTA SUPERIOR - TAMPO
ESC. 1 : 10

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)
medidas em milímetros

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)
medidas em milímetros



PORCA GARRA
ESC. 1 : 1

Nota 1: A furação e a aplicação da porca garra devem ser executadas antes da colagem do laminado melamínico de alta pressão.

Nota 2: A profundidade da furação deve ser a mesma da espessura da porca garra de modo que a superfície fique nivelada. É permitida a utilização de mastique elástico ou outro produto polimérico na região situada entre a superfície da porca garra e o laminado melamínico de alta pressão.

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

Mobiliário

CJP-01
FDE

**Conjunto
para
professor**

Revisão 14
Data 29/04/16

Página
3/28

Atenção

Preserve a escala
Quando for imprimir, use
folhas A4 e desat-ativa a
função "Fit to paper".

Respeito ao Meio Ambiente
Imprensa somente a pedido



Mobiliário

CJP-01
FDE

**Conjunto
para
professor**

Revisão 14
Data 29/04/16

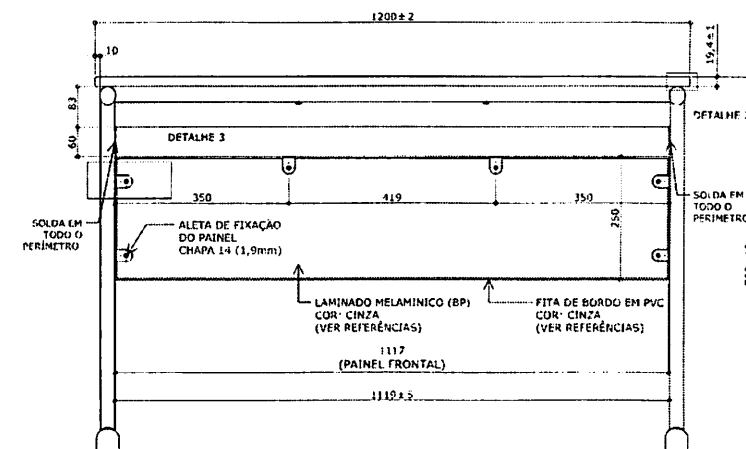
Página
4/28



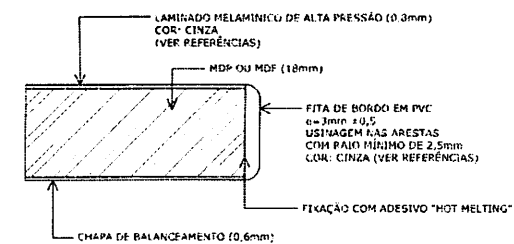
Atenção

Preserve a escala
Grande for important, des-
to this 44 e desabile a
função "Fit to paper"

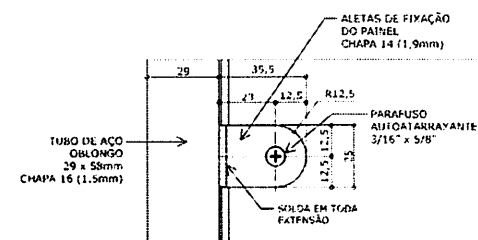
Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o necessário.
0811 4742



VISTA FRONTAL
ESC. 1 : 10



DETALHE 2
ESC. 1 : 1



DETALHE 3
ESC. 1 : 2

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)
medidas em milímetros

CJP-01 FDE

Conjunto
para
professor

Revisão 14
Data 29/04/15
Página 5/28



Atenção
Projetado e executado
de acordo com as normas
vigentes. Não se responsabiliza
pelo uso indevido ou
alterações não autorizadas.
Respeite a vida ambiente.
Impressão sustentável e
reciclada.

FNDE

CJP-01 FDE

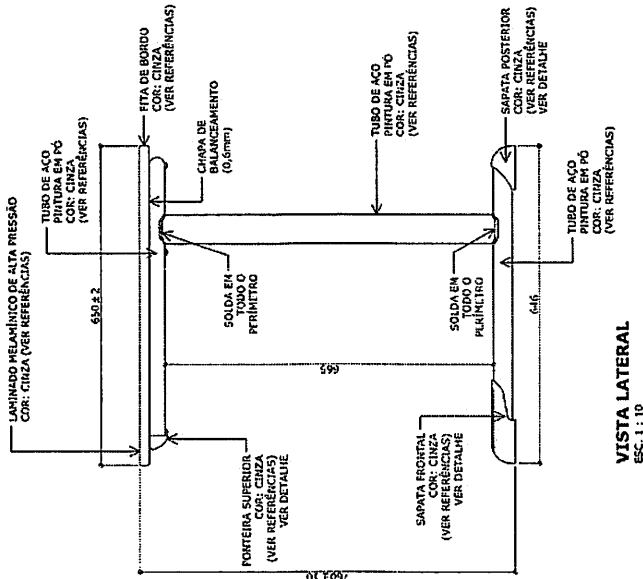
Conjunto
para
professor

Revisão 14
Data 29/04/15
Página 6/28

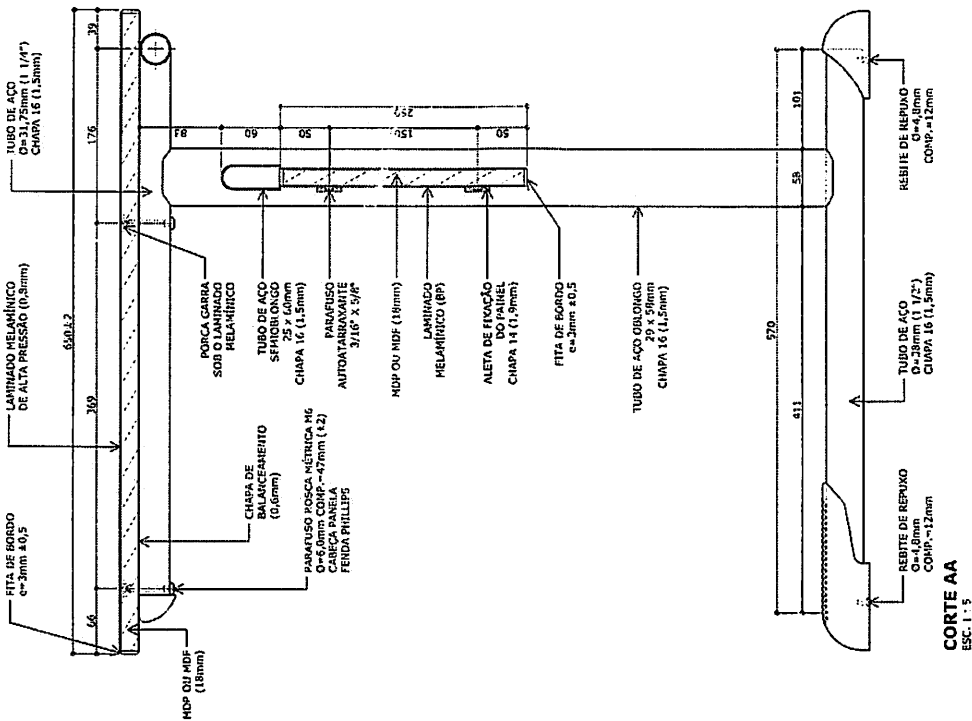


Atenção
Projetado e executado
de acordo com as normas
vigentes. Não se responsabiliza
pelo uso indevido ou
alterações não autorizadas.
Respeite a vida ambiente.
Impressão sustentável e
reciclada.

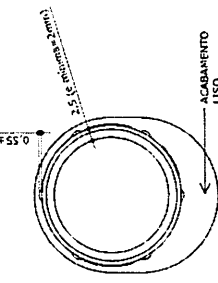
FNDE



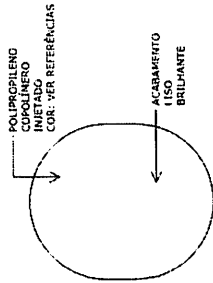
VISTA LATERAL
ESC. 1 : 10



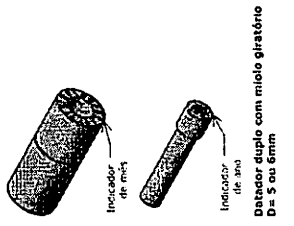
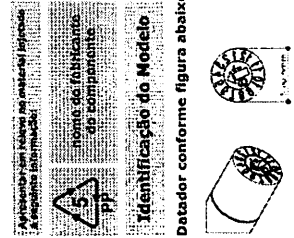
CORTE AA
ESC. 1 : 5



VISTA POSTERIOR
ESC. 1 : 1



VISTA FRONTAL
ESC. 1 : 1

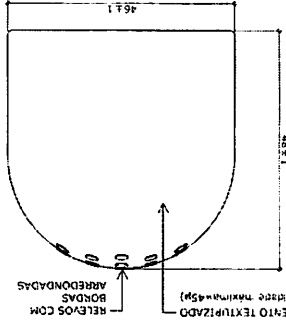


medidas em milímetros

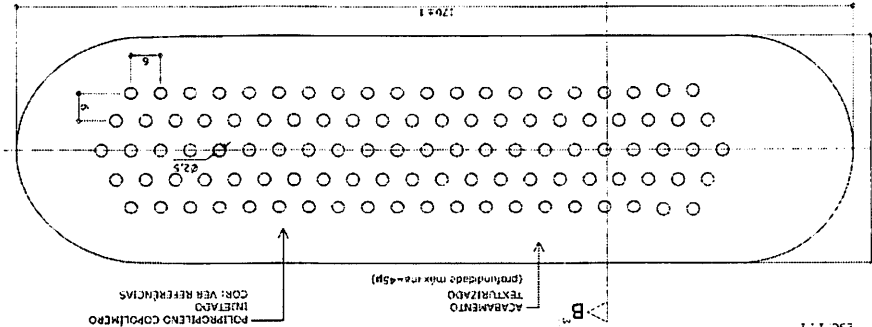
**Conjunto
para
professor**

Revisão 14
Data 29/04/16
Página 8/28

**Conjunto
para
professor**



VISTA FRONTAL

**VISTA SUPERIOR**

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

FADE

FADE © 1998, 1999, 2000, 2001, 2002, 2003, 2004, 2005, 2006, 2007, 2008, 2009, 2010, 2011, 2012, 2013, 2014, 2015, 2016, 2017, 2018, 2019, 2020, 2021, 2022, 2023, 2024, 2025, 2026, 2027, 2028, 2029, 2030, 2031, 2032, 2033, 2034, 2035, 2036, 2037, 2038, 2039, 2040, 2041, 2042, 2043, 2044, 2045, 2046, 2047, 2048, 2049, 2050, 2051, 2052, 2053, 2054, 2055, 2056, 2057, 2058, 2059, 2060, 2061, 2062, 2063, 2064, 2065, 2066, 2067, 2068, 2069, 2070, 2071, 2072, 2073, 2074, 2075, 2076, 2077, 2078, 2079, 2080, 2081, 2082, 2083, 2084, 2085, 2086, 2087, 2088, 2089, 2090, 2091, 2092, 2093, 2094, 2095, 2096, 2097, 2098, 2099, 2100, 2101, 2102, 2103, 2104, 2105, 2106, 2107, 2108, 2109, 2110, 2111, 2112, 2113, 2114, 2115, 2116, 2117, 2118, 2119, 2120, 2121, 2122, 2123, 2124, 2125, 2126, 2127, 2128, 2129, 2130, 2131, 2132, 2133, 2134, 2135, 2136, 2137, 2138, 2139, 2140, 2141, 2142, 2143, 2144, 2145, 2146, 2147, 2148, 2149, 2150, 2151, 2152, 2153, 2154, 2155, 2156, 2157, 2158, 2159, 2160, 2161, 2162, 2163, 2164, 2165, 2166, 2167, 2168, 2169, 2170, 2171, 2172, 2173, 2174, 2175, 2176, 2177, 2178, 2179, 2180, 2181, 2182, 2183, 2184, 2185, 2186, 2187, 2188, 2189, 2190, 2191, 2192, 2193, 2194, 2195, 2196, 2197, 2198, 2199, 2200, 2201, 2202, 2203, 2204, 2205, 2206, 2207, 2208, 2209, 2210, 2211, 2212, 2213, 2214, 2215, 2216, 2217, 2218, 2219, 2220, 2221, 2222, 2223, 2224, 2225, 2226, 2227, 2228, 2229, 2230, 2231, 2232, 2233, 2234, 2235, 2236, 2237, 2238, 2239, 2240, 2241, 2242, 2243, 2244, 2245, 2246, 2247, 2248, 2249, 2250, 2251, 2252, 2253, 2254, 2255, 2256, 2257, 2258, 2259, 2260, 2261, 2262, 2263, 2264, 2265, 2266, 2267, 2268, 2269, 2270, 2271, 2272, 2273, 2274, 2275, 2276, 2277, 2278, 2279, 2280, 2281, 2282, 2283, 2284, 2285, 2286, 2287, 2288, 2289, 2290, 2291, 2292, 2293, 2294, 2295, 2296, 2297, 2298, 2299, 2300, 2301, 2302, 2303, 2304, 2305, 2306, 2307, 2308, 2309, 2310, 2311, 2312, 2313, 2314, 2315, 2316, 2317, 2318, 2319, 2320, 2321, 2322, 2323, 2324, 2325, 2326, 2327, 2328, 2329, 2330, 2331, 2332, 2333, 2334, 2335, 2336, 2337, 2338, 2339, 2340, 2341, 2342, 2343, 2344, 2345, 2346, 2347, 2348, 2349, 2350, 2351, 2352, 2353, 2354, 2355, 2356, 2357, 2358, 2359, 2360, 2361, 2362, 2363, 2364, 2365, 2366, 2367, 2368, 2369, 2370, 2371, 2372, 2373, 2374, 2375, 2376, 2377, 2378, 2379, 2380, 2381, 2382, 2383, 2384, 2385, 2386, 2387, 2388, 2389, 2390, 2391, 2392, 2393, 2394, 2395, 2396, 2397, 2398, 2399, 2400, 2401, 2402, 2403, 2404, 2405, 2406, 2407, 2408, 2409, 2410, 2411, 2412, 2413, 2414, 2415, 2416, 2417, 2418, 2419, 2420, 2421, 2422, 2423, 2424, 2425, 2426, 2427, 2428, 2429, 2430, 2431, 2432, 2433, 2434, 2435, 2436, 2437, 2438, 2439, 2440, 2441, 2442, 2443, 2444, 2445, 2446, 2447, 2448, 2449, 2450, 2451, 2452, 2453, 2454, 2455, 2456, 2457, 2458, 2459, 2460, 2461, 2462, 2463, 2464, 2465, 2466, 2467, 2468, 2469, 2470, 2471, 2472, 2473, 2474, 2475, 2476, 2477, 2478, 2479, 2480, 2481, 2482, 2483, 2484, 2485, 2486, 2487, 2488, 2489, 2490, 2491, 2492, 2493, 2494, 2495, 2496, 2497, 2498, 2499, 2500, 2501, 2502, 2503, 2504, 2505, 2506, 2507, 2508, 2509, 2510, 2511, 2512, 2513, 2514, 2515, 2516, 2517, 2518, 2519, 2520, 2521, 2522, 2523, 2524, 2525, 2526, 2527, 2528, 2529, 2530, 2531, 2532, 2533, 2534, 2535, 2536, 2537, 2538, 2539, 2540, 2541, 2542, 2543, 2544, 2545, 2546, 2547, 2548, 2549, 2550, 2551, 2552, 2553, 2554, 2555, 2556, 2557, 2558, 2559, 2560, 2561, 2562, 2563, 2564, 2565, 2566, 2567, 2568, 2569, 2570, 2571, 2572, 2573, 2574, 2575, 2576, 2577, 2578, 2579, 2580, 2581, 2582, 2583, 2584, 2585, 2586, 2587, 2588, 2589, 2590, 2591, 2592, 2593, 2594, 2595, 2596, 2597, 2598, 2599, 2600, 2601, 2602, 2603, 2604, 2605, 2606, 2607, 2608, 2609, 2610, 2611, 2612, 2613, 2614, 2615, 2616, 2617, 2618, 2619, 2620, 2621, 2622, 2623, 2624, 2625, 2626, 2627, 2628, 2629, 2630, 2631, 2632, 2633, 2634, 2635, 2636, 2637, 2638, 2639, 2640, 2641, 2642, 2643, 2644, 2645, 2646, 2647, 2648, 2649, 2650, 2651, 2652, 2653, 2654, 2655, 2656, 2657, 2658, 2659, 2660, 2661, 2662, 2663, 2664, 2665, 2666, 2667, 2668, 2669, 2670, 2671, 2672, 2673, 2674, 2675, 2676, 2677, 26



Mobiliário

CJP-01
FDE

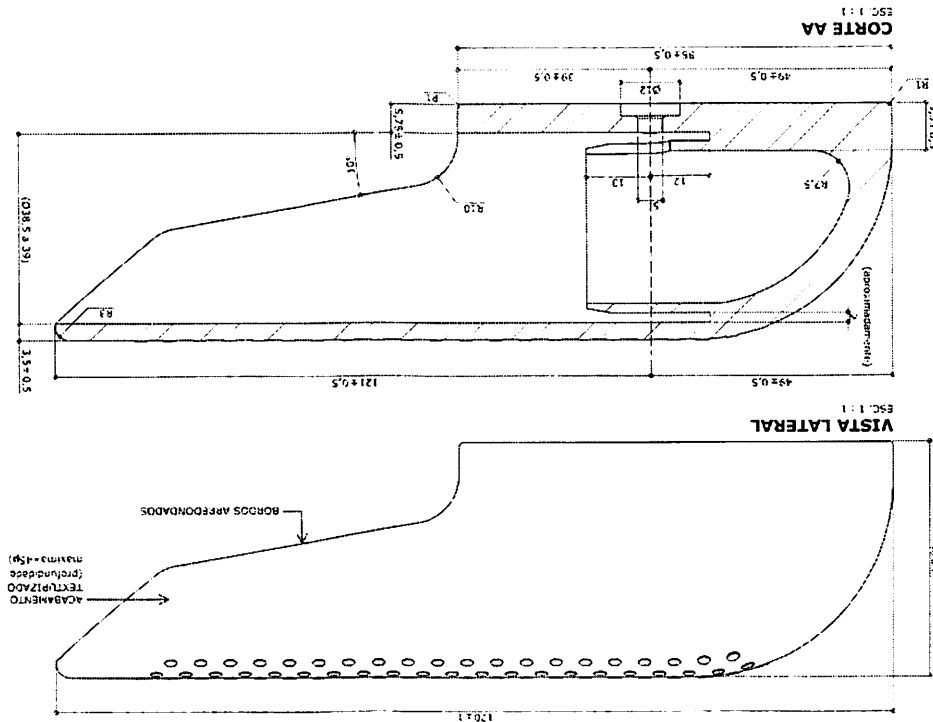
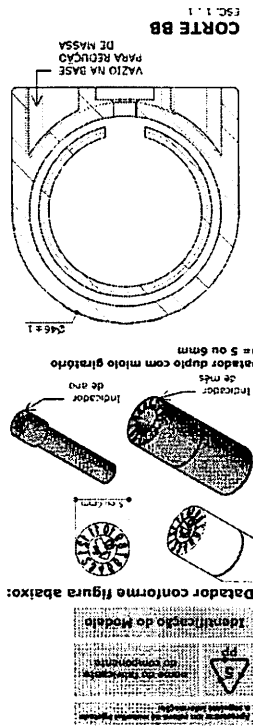
Conjunto
para
professor

Revisão 14
Data 29/04/16
Página 9/28

Atenção
Presença de
acabamento
texturizado
na base do
conjunto para
professor a
ser utilizado
na sala de
aula.

FNE

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)
medidas em milímetros



Mobiliário

CJP-01
FDE

Conjunto
para
professor

Revisão 14
Data 29/04/16
Página 10/28

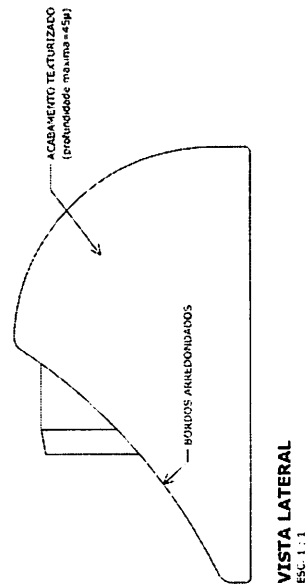
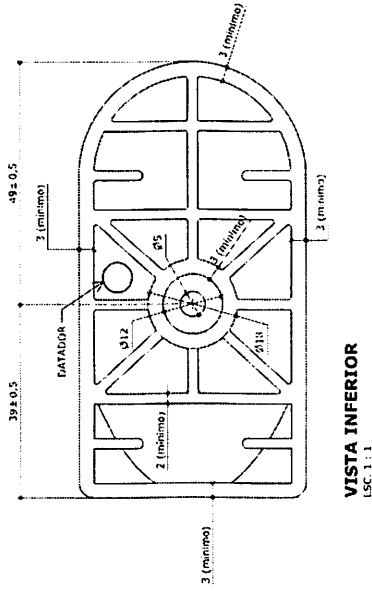
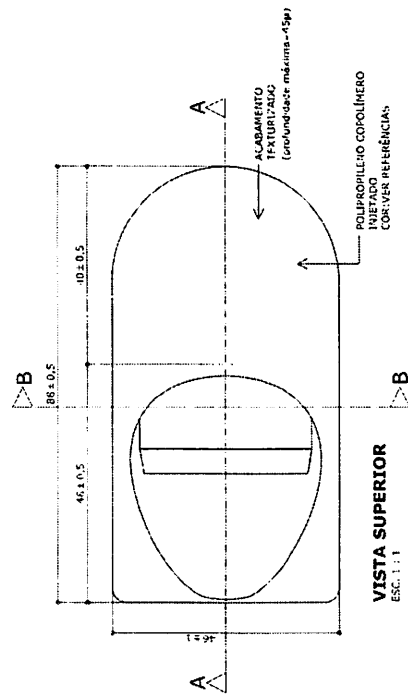
Atenção
Presença de
acabamento
texturizado
na base do
conjunto para
professor a
ser utilizado
na sala de
aula.

FNE

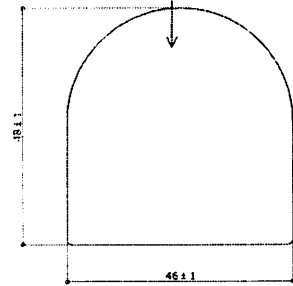
Obs: Retirar amostra do padrão de textura.

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)
medidas em milímetros

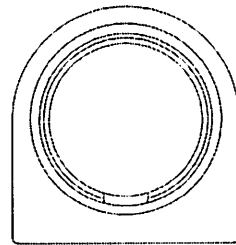
DETALHE - SAPATA POSTERIOR



ACABAMENTO TEXTURIZADO
(profundidade máxima = 45µ)



VISTA FRONTAL
ESC. 1 : 1



VISTA POSTERIOR
ESC. 1 : 1

CJP-01 FDE

Conjunto
para
professor

Revisão 14
Data 29/04/16

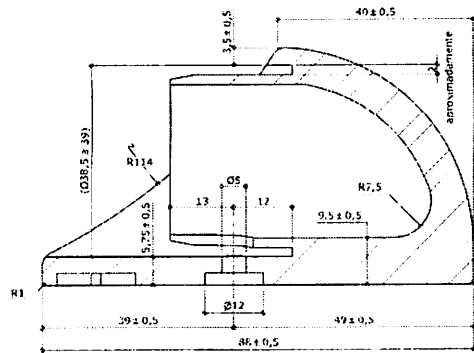
Página
11/28

CJP-01 FDE

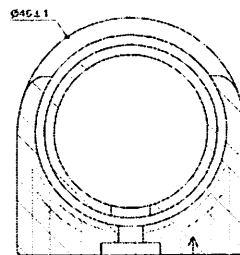
Conjunto
para
professor

Revisão 14
Data 29/04/16

Página
12/28

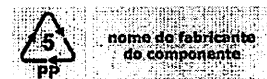


CORTE AA
ESC. 1 : 1



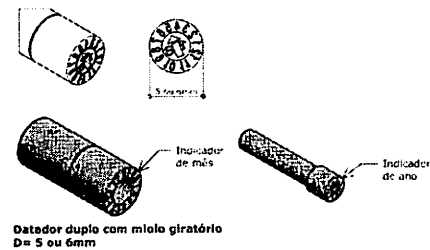
CORTE BB
ESC. 1 : 1

Apresentar em relevo no material injetado a seguinte informação:



Identificação do Modelo

Datador conforme figura abaixo:



Datador duplo com miolo giratório
D= 5 ou 6mm



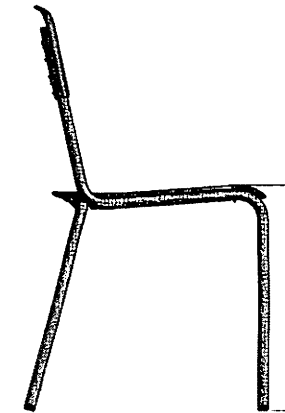
Atenção
Preserve a escala.
Quando for empilhado, use
folhas A4 e deslize a
função "fit to paper".
Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o necessário.

FNDE

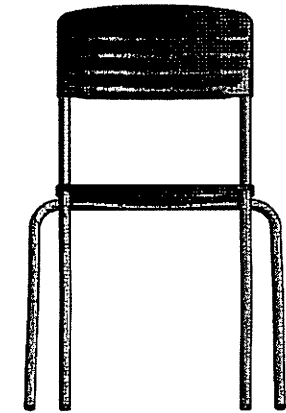


Atenção
Preserve a escala.
Quando for empilhado, use
folhas A4 e deslize a
função "fit to paper".
Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o necessário.

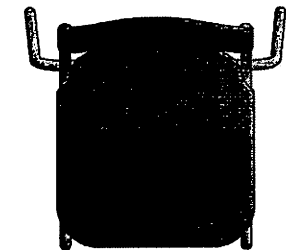
FNDE



VISTA LATERAL
ESC. 1 : 10



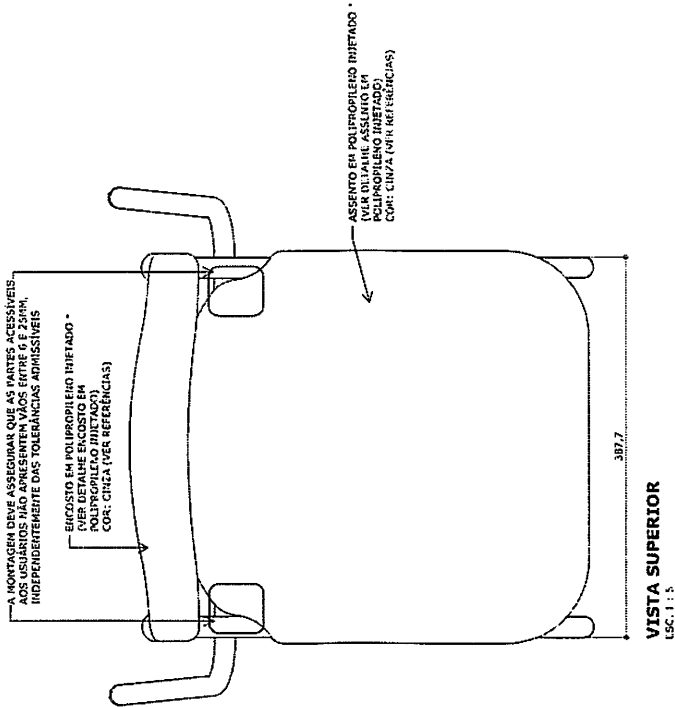
VISTA FRONTAL
ESC. 1 : 10



VISTA SUPERIOR
ESC. 1 : 10



CJP-01
FDE
Conjunto
para
professor



Revisão 14
Data 29/04/16
Página 13/28

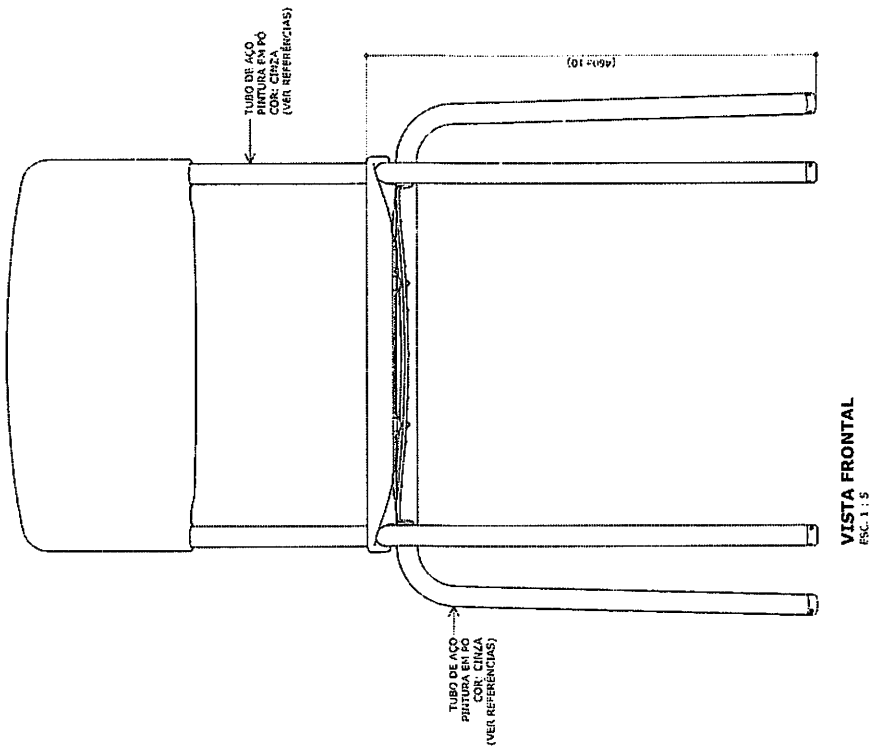
Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use
tela de 300 dpi e a
tamanho de 100%
Respeite o Meio Ambiente
Recicla o papel e o plástico
C-1140

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

medidas em milímetros



CJP-01
FDE
Conjunto
para
professor



Revisão 14
Data 29/04/16
Página 14/28

Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use
tela de 300 dpi e a
tamanho de 100%
Respeite o Meio Ambiente
Recicla o papel e o plástico
C-1140

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

medidas em milímetros

CJP-01
FDE

Conjunto
para
professor

Revisão 14
Data 29/04/16
Página 15/28

Atenção
Preservar a estrutura
original e não utilizar
tubo de 1" 1/2 de diâmetro
na função "fixação no papel"

Preparar a mesa ambiente
para ser utilizada
na função "fixação no papel"

FNDE

CJP-01
FDE

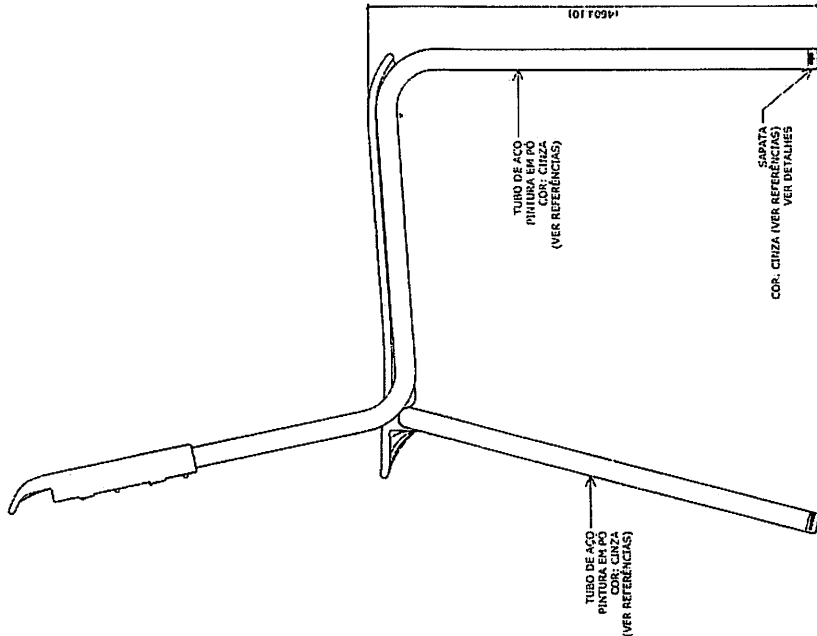
Conjunto
para
professor

Revisão 14
Data 29/04/16
Página 16/28

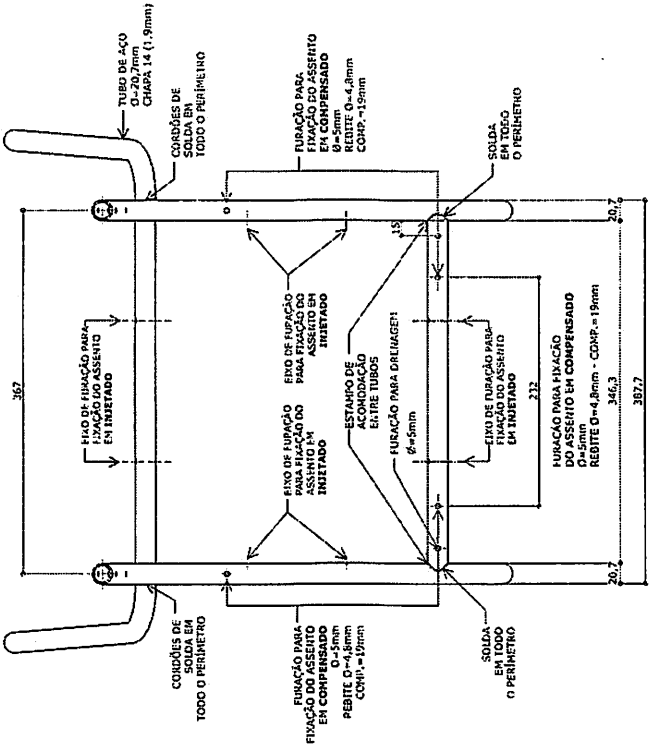
Atenção
Preservar a estrutura
original e não utilizar
tubo de 1" 1/2 de diâmetro
na função "fixação no papel"

Preparar a mesa ambiente
para ser utilizada
na função "fixação no papel"

FNDE



VISTA LATERAL
ESC. 1 : 5



VISTA SUPERIOR DA ESTRUTURA
ESC. 1 : 5

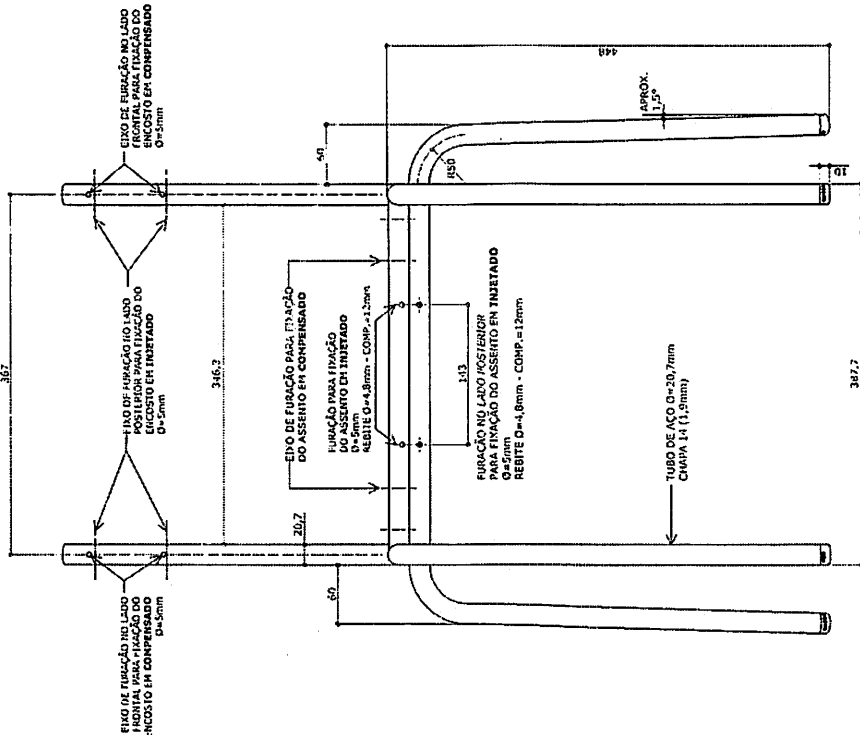
CJP-01
FDE

REVISÃO 14
Data 29/04/16
Página 17/28

REVISÃO 14
Data 29/04/16
Página 18/28

CJP-01
FDE

REVISÃO 14
Data 29/04/16
Página 18/28

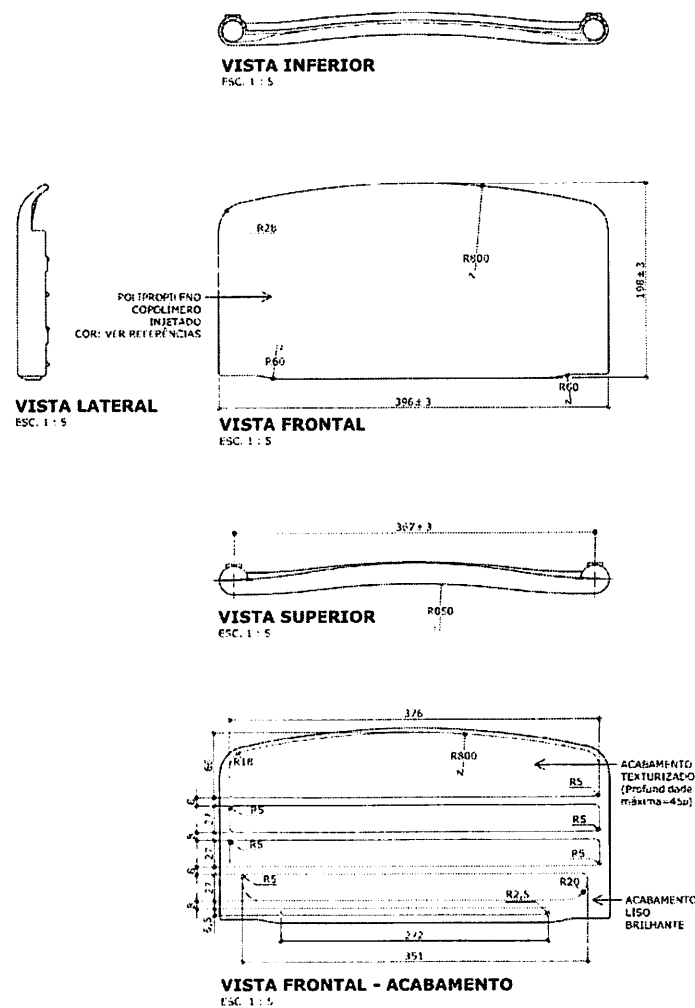


VISTA FRONTAL DA ESTRUTURA
ESC. 1 : 5

Atenção
Este projeto foi elaborado
quando foi impresso, use
folhas A4 e desdobre a
folha 14 e desdobre a
folha 15 para a página 17/28
Respeite o meio ambiente.
Imprima somente o que
precisa.
FDE

Atenção
Este projeto foi elaborado
quando foi impresso, use
folhas A4 e desdobre a
folha 14 e desdobre a
folha 15 para a página 18/28
Respeite o meio ambiente.
Imprima somente o que
precisa.
FDE

DETALHE - ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO



Obs: Retirar amostra do padrão de textura.

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)
medidas em milímetros

Mobiliário

CJP-01 FDE

Conjunto
para
professor

Revisão 14
Data 29/04/16

Página
19/28

Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use
folhas A4 e desabilite a
função "Fit to paper".

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o que
precisa.

FNDE

Mobiliário

CJP-01 FDE

Conjunto
para
professor

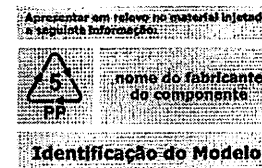
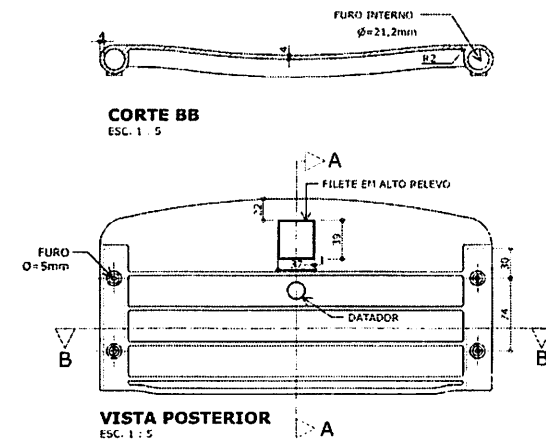
Revisão 14
Data 29/04/16

Página
20/28

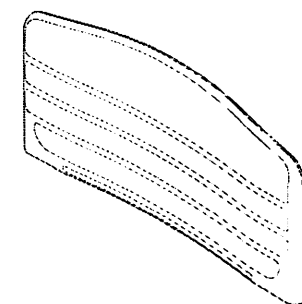
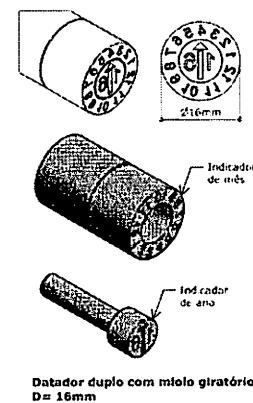
Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use
folhas A4 e desabilite a
função "Fit to paper".

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o que
precisa.

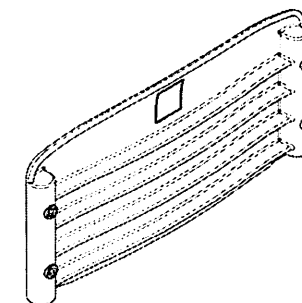
FNDE



Datador conforme figura abaixo:

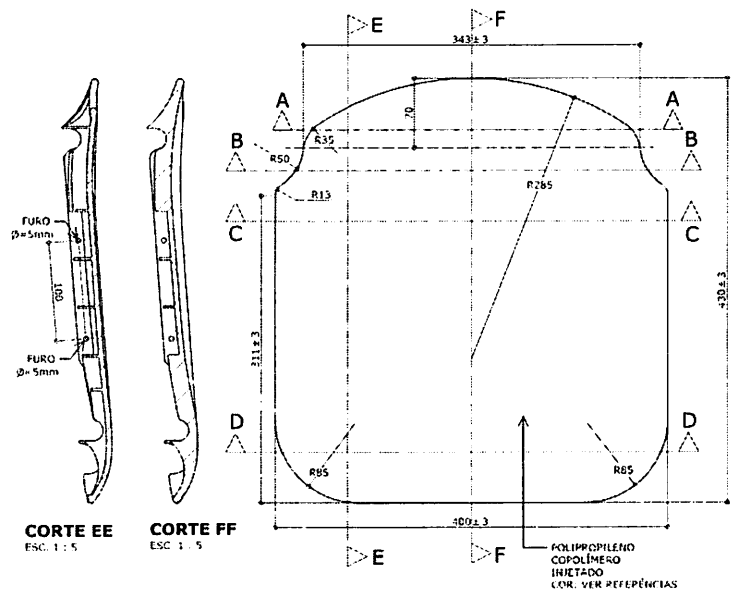


PERSPECTIVAS
ESC. 1 : 5

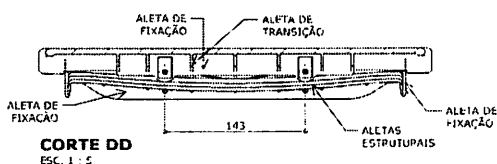
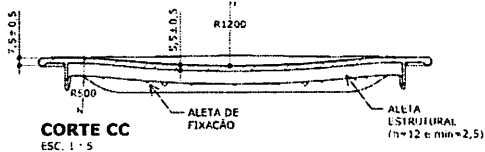
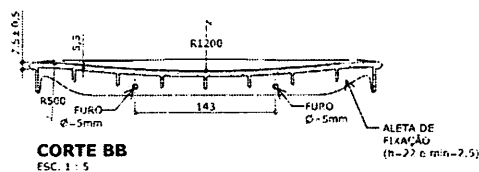
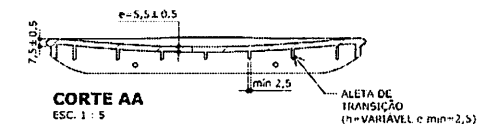


* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)
medidas em milímetros

DETALHE - ASSENTO EM POLIPROPILENO INJETADO



VISTA SUPERIOR
ESC. 1 : 5



Mobiliário

CJP-01 FDE

Conjunto
para
professor

Revisão 14
Data 29/04/16

Página
21/28



Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use
folhas A4 e desatole a
função "Fit to paper".

Respeito o Meio Ambiente.
Imprima somente o que
precisa.

FNDE

Mobiliário

CJP-01 FDE

Conjunto
para
professor

Revisão 14
Data 29/04/16

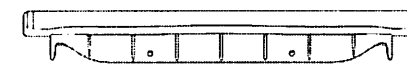
Página
22/28



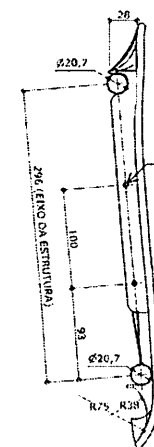
Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use
folhas A4 e desatole a
função "Fit to paper".

Respeito o Meio Ambiente.
Imprima somente o que
precisa.

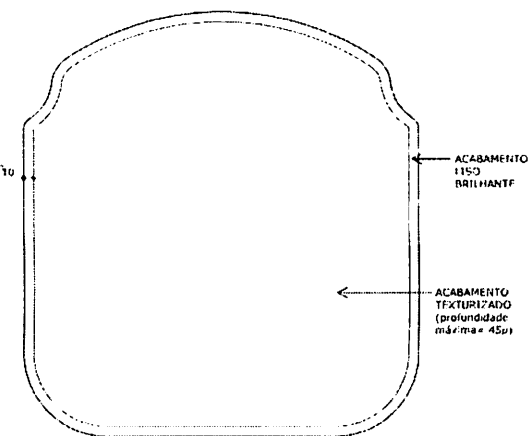
FNDE



VISTA POSTERIOR
ESC. 1 : 5



VISTA LATERAL
ESC. 1 : 5



VISTA SUPERIOR - ACABAMENTO
ESC. 1 : 5



VISTA FRONTAL
ESC. 1 : 5

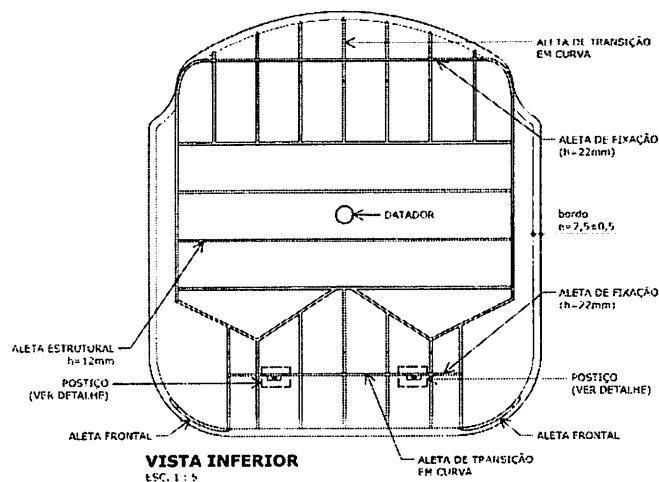
Obs: Retirar amostra do padrão de textura.

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

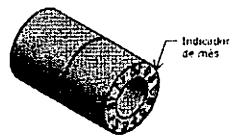
medidas em milímetros

* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)

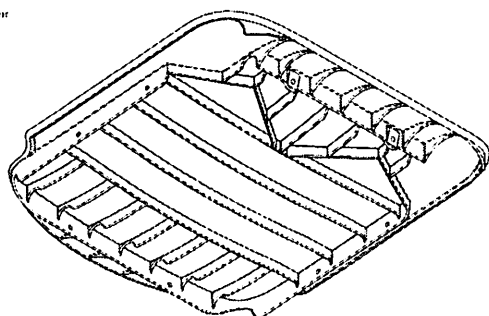
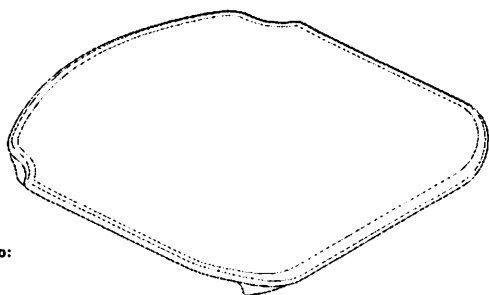
medidas em milímetros



Datador conforme figura abaixo:



Datador duplo com milô giratório
D= 16mm



* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)
medidas em milímetros

Mobiliário

CJP-01 FDE

Conjunto
para
professor

Revisão 14
Data 29/04/16

Página
23/28



Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use
folhas A4 e deslize a
régua "fit to paper".

Respeito ao Meio Ambiente
Imprima somente o
necessário

FNDE Fundação Nacional de Desenvolvimento

Mobiliário

CJP-01 FDE

Conjunto
para
professor

Revisão 14
Data 29/04/16

Página
24/28

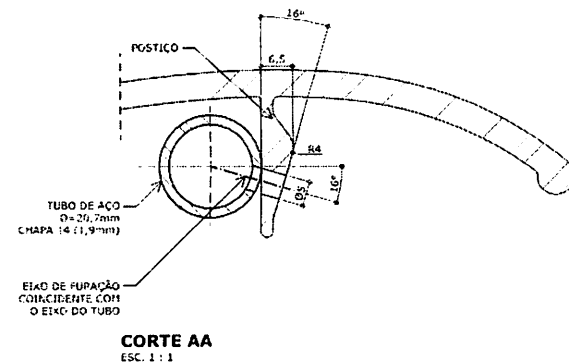
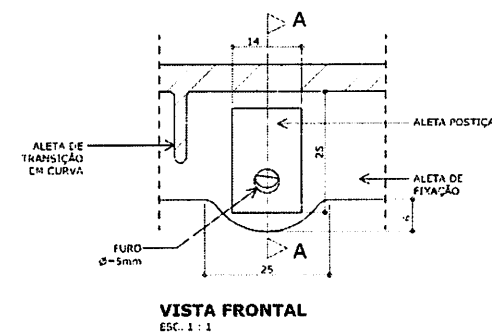


Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use
folhas A4 e deslize a
régua "fit to paper".

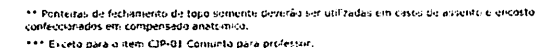
Respeito ao Meio Ambiente
Imprima somente o
necessário

FNDE Fundação Nacional de Desenvolvimento

DETALHE - POSTIÇO PARA ALETA FRONTAL

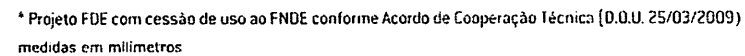


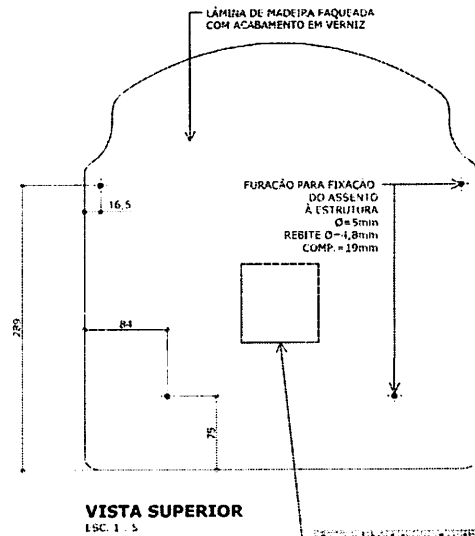
* Projeto FDE com cessão de uso ao FNDE conforme Acordo de Cooperação Técnica (D.O.U. 25/03/2009)
medidas em milímetros



FNDE Fundação Nacional de Desenvolvimento

2

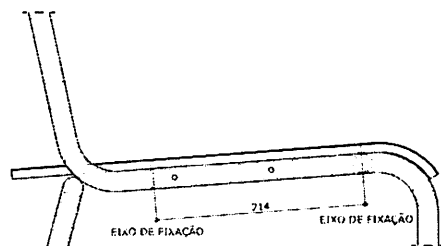




As seguintes informações devem ser grafadas de forma permanente:

Data de fabricação	Nome do fabricante do componente
--------------------	----------------------------------

Identificação do Modelo



MONTAGEM
ESC. 1 : 5

Mobiliário

CJP-01 FDE

Conjunto
para
professor

Revisão 14
Data 29/04/16

Página
27/28



Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use
tamanho A4 e desative a
função "fit to paper".

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente a
necessário.

FND E

Mobiliário

CJP-01 FDE

Conjunto
para
professor

Revisão 14
Data 29/04/16

Página
28/28

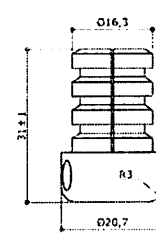


Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use
tamanho A4 e desative a
função "fit to paper".

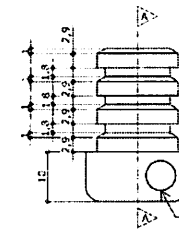
Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente a
necessário.

FND E

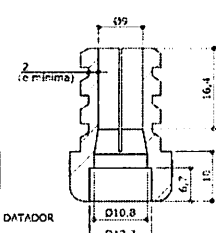
DETALHE - SAPATA



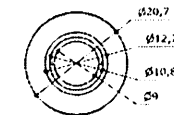
VISTA 2
ESC. 1 : 1



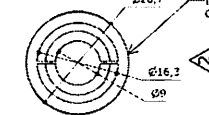
VISTA 1
ESC. 1 : 1



CORTE AA
ESC. 1 : 1

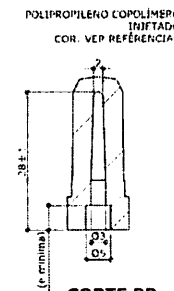


VISTA INFERIOR
ESC. 1 : 1

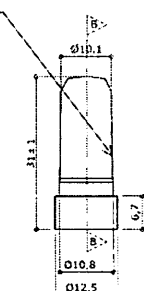


VISTA SUPERIOR
ESC. 1 : 1

SAPATA



CORTE BB
ESC. 1 : 1



VISTA 3
ESC. 1 : 1



VISTA INFERIOR
ESC. 1 : 1



VISTA SUPERIOR
ESC. 1 : 1

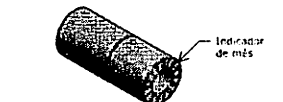
PINO EXPANSOR

Apresentar em relevo no material injetado e seguir a seguinte informação:



Identificação do Modelo

Datador conforme figura abaixo:



Datador duplo com miolo giratório Ø= 5 ou 6mm